

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата
17161/1	28.03.80			

Величский - Вел
Старин

Формат 1 45

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-175.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
*			18-175.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	*13, 12
				<u>Сборочные единицы</u>											
11	1		18-175.100-06	Мурта сварная							1				
			- 07	Мурта сварная								1			
			- 08	Мурта сварная									1		
				<u>Детали</u>											
12	2		18-174.001-01	Тяга резьбовая	1									1	

Исполнение 10... 17см листы 5 и 6

1	1	226 233	1/8	9-85
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Величский	Вел		
Проб.	Величский	Вел		
Н. контр.	Величский	Вел		12.78
Чтв.	Величский	Вел		

18-175.000

Блок подвески
с муртой

Лит.	Лист	Листов
0 А	1	6
© Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал		

17420117

Зак. № 2019 Тир 100 24.01.80

Копировал

Формат 11

45

Сормота

46

Инв. № 1032	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № 448	Подп. и дата
-------------	--------------	--------------	------------	--------------

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-175.000-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
12	2		Л8-174.001-04	Тяга резьбовая		1									
			-07	Тяга резьбовая			1								
			-10	Тяга резьбовая				1							
			-12	Тяга резьбовая					1						
			-15	Тяга резьбовая						1					
			-18	Тяга резьбовая							1				
			-21	Тяга резьбовая								1			
			Л8-174.001-24	Тяга резьбовая									1		
12	3		Л8-174.001-27	Тяга резьбовая левая	1									1	
			-28	Тяга резьбовая левая		1									
			-29	Тяга резьбовая левая			1								
			-30	Тяга резьбовая левая				1							
			-31	Тяга резьбовая левая					1						
			-32	Тяга резьбовая левая						1					
			-33	Тяга резьбовая левая							1				
			-34	Тяга резьбовая левая								1			
			Л8-174.001-35	Тяга резьбовая левая									1		
					Л8-175.000										Лист 2

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Формат 11

Валерий - Вил

Инв. № подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № дубл.		Подп. и дата	
17161/1		28.03.80 - ВЛ							

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 18-175.000-										Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09		
11	4		18-174.002	Ушко	1										1	
			-01	Ушко		1										
			-02	Ушко			1									
			-03	Ушко				1								
			-04	Ушко					1							
			-05	Ушко						1						
			-06	Ушко							1					
			-07	Ушко								1				
			-08	Ушко									1			
12	5		18-175.001	Мурта	1										1	
			-01	Мурта		1										
			-02	Мурта			1									
			-03	Мурта				1								
			-04	Мурта					1							
			-05	Мурта						1						
12	6		18-175.003	Проушина	1											
			-01	Проушина		1										

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	18-175.000	Лист
						3

Версия 1а

6/7

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № докум.	Подп. и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8 - 175.000 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
				<u>— документация</u>											
*)			Л8 - 175.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			*) 13; 12
				<u>— детали</u>											
12		2	Л8 - 174.001 - 01	Тяга резьбовая				1							
			- 04	Тяга резьбовая	1				1						
			- 07	Тяга резьбовая		1				1					
			- 10	Тяга резьбовая			1				1				
			Л8 - 174.001 - 12	Тяга резьбовая								1			
12		3	Л8 - 174.001 - 27	Тяга резьбовая левая				1							
			- 28	Тяга резьбовая левая	1				1						
			- 29	Тяга резьбовая левая		1				1					
			- 30	Тяга резьбовая левая			1				1				
			Л8 - 174.001 - 31	Тяга резьбовая левая								1			

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	

Л 8 - 175.000

Лист

5

Формат 11

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата

Лист 1а

50

Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8 - 175.000 -										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16	17			
11	4		Л8 - 174.002	Ушко				1							
			- 01	Ушко	1				1						
			- 02	Ушко		1				1					
			- 03	Ушко			1				1				
			Л8 - 174.002-04	Ушко								1			
12	5		Л8 - 175.001	Муфта				1							
			- 01	Муфта	1				1						
			- 02	Муфта		1				1					
			- 03	Муфта			1				1				
			- 04	Муфта								1			
12	6		Л8 - 175.003 - 04	Проушина							1				
			- 06	Проушина								1			
12	7		Л8 - 175.004 - 01	Серьга	1										
			- 02	Серьга		1									
			- 03	Серьга			1								
12	8		Л8 - 175.005	Плавник				1							
			- 01	Плавник					1						
			- 02	Плавник						1					

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8 - 175.000

Лист
6

Формат 11

50

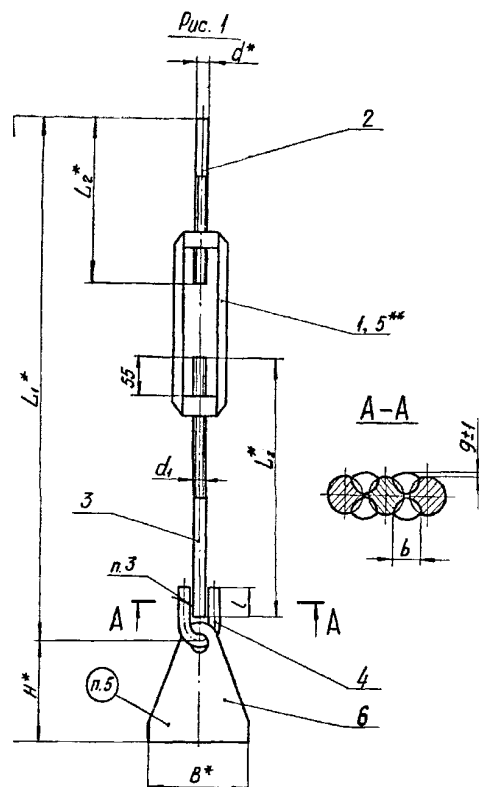


Рис. 2
Остальное - см. рис. 1

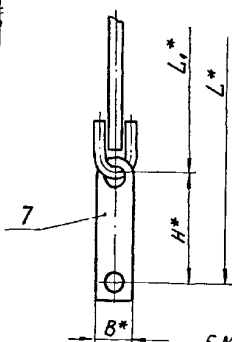
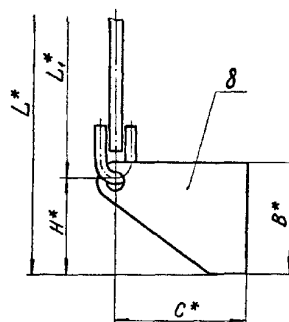


Рис. 3
Остальное - см. рис. 1



② 5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по 18-167 ИИ.

Размеры в мм

размеры в мм																
Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кгс	d*	d ₁ *	L*		L ₁ *		L ₂ *	L	B*	H*	C*	b ₁ , мм, более	g	Масса, кг
					Среднее полож.	Регулировка	Среднее полож.	Регулировка								
18-175.000	1	450	12	M12-8g	880	±100	725	±100	300	35	100	155	—	10	1	2,2
- 01		1500	16	M16-8g	910		735			45	175	12		4,9		
- 02		2400	20	M20-8g	920		750			50	170	14		6,6		
- 03		3400	24	M24-8g	950		755			60	195	16		12,9		
- 04		5500	30	M30-8g	940					80	250	185		20		18,4
- 05		8000	36	M36-8g	1135					770	90	300		365		25

- 1.* Размеры для справок.
2. Неуказанные предельные отклонения размеров
3. Сварка ручная дуговая, электрод Э42А по ГОСТ 9466-75
- 4.** Допускается применение пилы сварной

Пример обозначения блока подвески с муфтой и длиной $L = 910 \text{ мм}$:

Блок підвески Л8-175.000-01

Продолжение таблицы исполнений см. на лисп

[illegible]

Копия Иванова

②

②

②

②

Продолжение таблицы

Обозначение	Рис.	Допускаемая нагрузка на блок, кгс	d*	d ₁ *	L*		L ₁ *		L ₂ *	L	B*	H*	C*	b, не более	g	Масса, кг	
					Среднее положение	Регули-ровка	Среднее положение	Регули-ровка									
Л 8 - 175.000 - 06	1	11000	42	M42-8g	¹³³⁵ 1360	±100	⁹⁸⁰ 1005	±100	400	100	300	355	—	30	2	47,1	
- 07		15000	48	M48-8g	¹³⁴⁰ 1350		⁹⁹⁰ 1000			120		350		35		60,7	
- 08		20000	56	M56-8g	¹⁴²⁰ 1440		¹⁰⁰⁵ 1025			140		415		40		74,4	
- 09	2	450	12	M12-8g	875	±100	725	±100	300	35	36	150	—	10	1	1,7	
- 10		1500	16	M16-8g	885		725			45	56	150		12		3,6	
- 11		2400	20	M20-8g	930		750			50	63	180		14		5,5	
- 12	3	3400	24	M24-8g	935	±100	755	±100		60	70	180	200	16	1	8,9	
- 13		450	12	M12-8g	860		725			35	150	132		10		2,6	
- 14		1500	16	M16-8g	960		735			45	250	225		250		12	6,6
- 15	1	2400	20	M20-8g	⁹⁶⁰ 1020	±100	750	±100		50	³⁰⁰ 350	²⁷⁰ 320	300	14	2	12,0	
- 16		3400	24	M24-8g	1020		755			60	250	265		16		16,3	
Л 8 - 175.000 - 17		5500	30	M30-8g	1010		755			80	250	255		20		21,6	

Инд. № инв. №

Инд. № инв. №

Инд. № инв. №

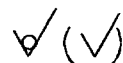
Инд. № инв. №

2	—	ИЗБ. 352	ИЗБ. 352	ИЗБ. 352
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л 8 - 175.000 СБ.

Лист
2

Формат 12



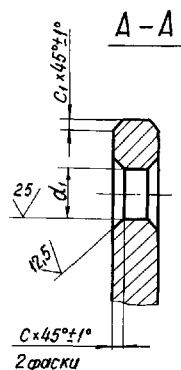
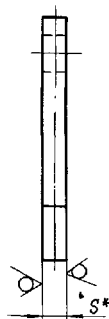
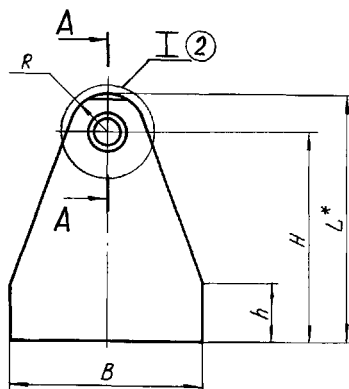
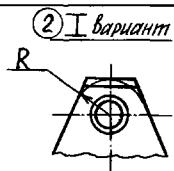
1. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по п.14, оставшихся $\pm 17/14$.

② 2. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83

② 3. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83 и по
Л8-167 ИИ.

Пример обозначения муфты $d = 416 \text{ мм}$;
Муфта Л8-175.001-01

2	—	Изв. 352	1949	09.88	ЛБ - 175.001		
7	1	И.В. 293	1949	09.85			
13	м.лет	Н. досуд.	Подп.	Допол.			
Копироб	Суровина	Сам.	12.Н.				
Провер	Паштов	Ваш					
Г. колор					Лит.	Масса	Масштаб
					0 A	Ст. табл.	—
					Лист	Листов	
Н. колор	Гарова	Ваш			Институт Энергомашиностроения Ленинградский филиал		
576	Величина	Ваш	12.Н		Станб 20 ГОСТ 1050-74		
	Копироб				Формат		



Лист 5-ПН-3 ГОСТ 19903-74
похвальный ГОСТ 7350-77 —
— при приварке проушины непосред-
ственно к трубопроводу
 $D_n \leq 89$ мм из коррозионностойкой
стали.

Пример обозначения проушины для тяги
 $d = 20 \text{ мм}$:

Прочушина Л8-175.003-02

Размеры в мм

25/ (✓)

Габариты													
Обозначение	Для тяг диаметром	Допускае- мая нагрузка, кгс	B	L*	H	h	d ₁	R	S*	c	c ₁	Масса, кг	
18-175.003	12	450	100	170	155	60	14	18	8	2		0,8	
-01	16	1500	150	200	175	120	18	25	12	4		2,2	
-02	20	2400			170		23	30	16			2,9	
-03	24	3400	250	230	195	220	27	35	20	6	2	6,5	
-04				300	265								
-05	30	5500		230	185	120	33	45					6,5
-06			300	255	220							9,7	
-07	36	8000	300	230	175	120	39	55	25		8	4	7,9
-08				420	365	320							
-09	42	11000	250	230	165	120	46	65					7,8
-10				420	355	320							
-11	48	15000	300	230	160	120	52	70	32	8		4	11,5
-12				420	350	320							
-13	56	20000		230	145	120	62	85					11,1
-14				500	415	320							

1* Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
валов по п 14:

отверстий по Н14;

остальных $\pm \frac{1714}{2}$

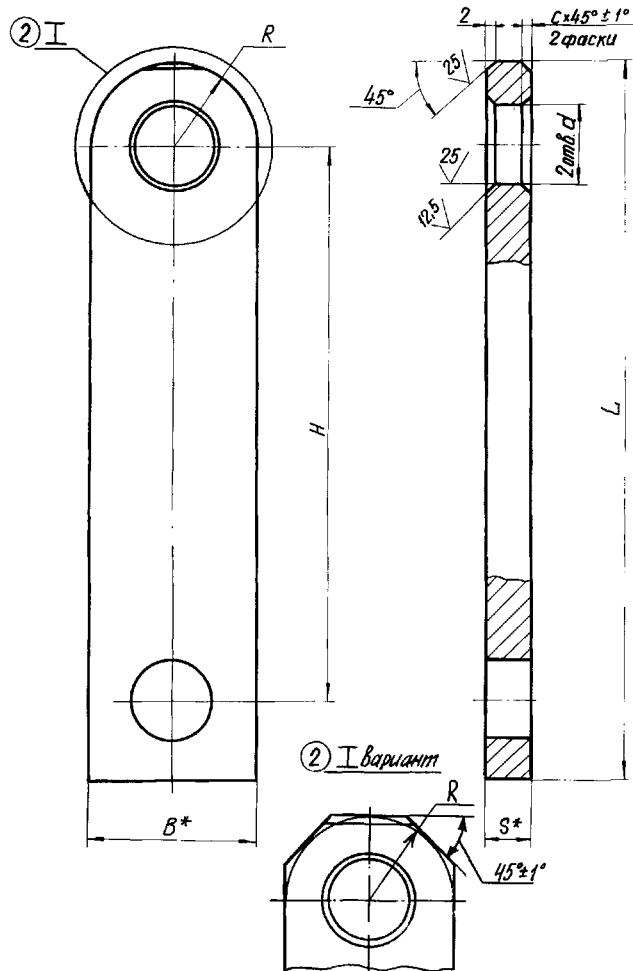
② 3. Материал: Лист $\frac{\text{Б-ПН-С ГОСТ 19903-74}}{\text{20-3-Т} \quad \frac{\text{20 ГОСТ 1577-70*}}{81}}$ или

[illegible]

60

Л8-175.004

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Допуска- емая нагрузка, кгс	Для тяг диамет- ром	d	R	S*	B*	L	H	c	Масса, кг
Л8-175.004	450	12	14	18	8	36	185	150	2	0,39
- 01	1500	16	23	28	12	56	200		4	0,92
- 02	2400	20	27	32	16	63	250	180		1,74
- 03	3400	24		35	20	70			6	2,47

1. * Размеры для справок.

2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
отверстий по H14, валов по h14, остальных $\pm \frac{IT14}{2}$ ② 3. Допускается замена материала на
Б-ПН-СТ ГОСТ 19903-74
Лист 8 от 3 с 5 ГОСТ 14637-79

					Л8-175.004			
2	—	ИЗМ. 352	Февр.	10.88	Серьга			
1	—	ИЗМ. 293	Июль	85				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масшт.	
Разработ.	Гранич	Умкин			0 А	См. табл.	—	
Провер.	Паутов	Павлов	08.79		Лист	Листов 1		
Т. контр.					Полоса 5-2-S-B ГОСТ 103-76 ГОСТ 1050-74 (2)			
И. контр.	Босланчева	Иванова	11.79					
Итв.	Величенко	Рем			Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал			
Копир. Иванова					Формат: 12			

Серьга

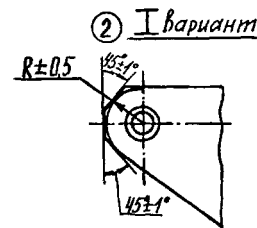
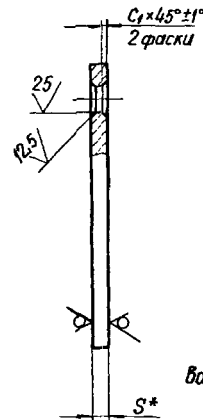
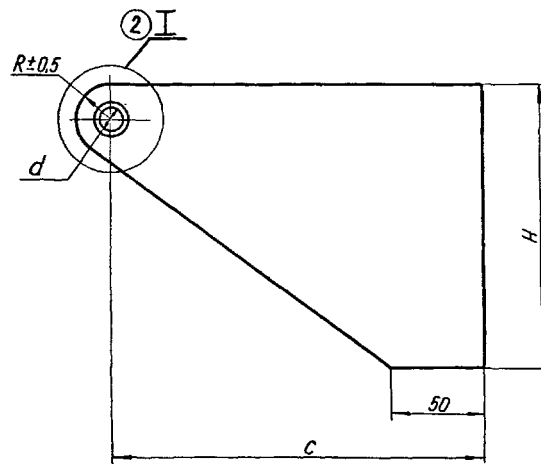
Изм. № табл. Подп. и дата. Взам. инв. №. Инв. № докум. Подп. и дата

1746/11 23.03.82 12

61

Л8-175-8У

Рис. 1



50/ (✓)

1. * Размер для справки.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров:
 валов $h14$, остальных $\pm IT14/2$.
 3. Материал:

② лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74
 20-3-Т 81

лист Б-ПН-С ГОСТ 19903-74
 08Х18Н10Т ГОСТ 7350-77 — при приварке плавника

непосредственно к трубопроводам $DN \leq 89$ мм из коррозион-
 ностойкой стали.

Размеры в мм

Обозначение	Для тяги диаметр	Допускаемая нагрузка, кгс	c	H	R	S*	d	c ₁	Масса, кг
Л8-175.005	12	450	200	150	18	8	14 H14	2	1,29
-01	16	1500	250	250	25	12	18 H14	4	3,85
-02	20	2400	300	300	30	16	23 H14		8,29

Л8-175.005									
2	—	Изб. 352	20-3-Т	10-18	20-3-Т	10-18	20-3-Т	10-18	20-3-Т
Изм.	Уточ.	№ докум.	Подп.	Дата	Изм.	Уточ.	№ докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Гранич.	Фами.	Имя	Отч.	Разработ.	Гранич.	Фами.	Имя	Отч.
Провер.	Водильников	Резерв			Провер.	Водильников	Резерв		
Т. контр.					Т. контр.				
И. контр.	Босканичид				И. контр.	Босканичид			
Утв.	Величенко	Риски			Утв.	Величенко	Риски		
Копир Идальда									
Л8-175.005					Плавник				
					См. п. 3				
					Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал				
					Формат: 1?				

Изм. № подл. Подп. и дата
 17.10.11 20.03.12. 20.03.12.

Форма 1 54

№ подл.		Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № докл.		Подп. и дата						
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л 8 - 175.100 -								Примечание	
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	
				Документация										
12			Л 8 - 175.100 сб	сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали										
11	1		Л 8 - 175.101	Бобышка	2									
			-01	Бобышка		2								
			-02	Бобышка			2							
			-03	Бобышка				2						
			-04	Бобышка					2					
			-05	Бобышка						2				
			-06	Бобышка							2			
			-07	Бобышка								2		
			Л 8 - 175.101-08	Бобышка									2	

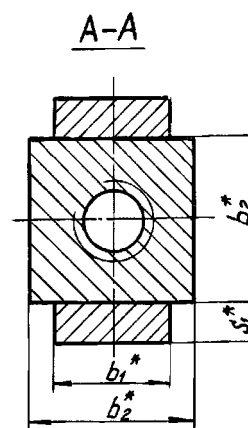
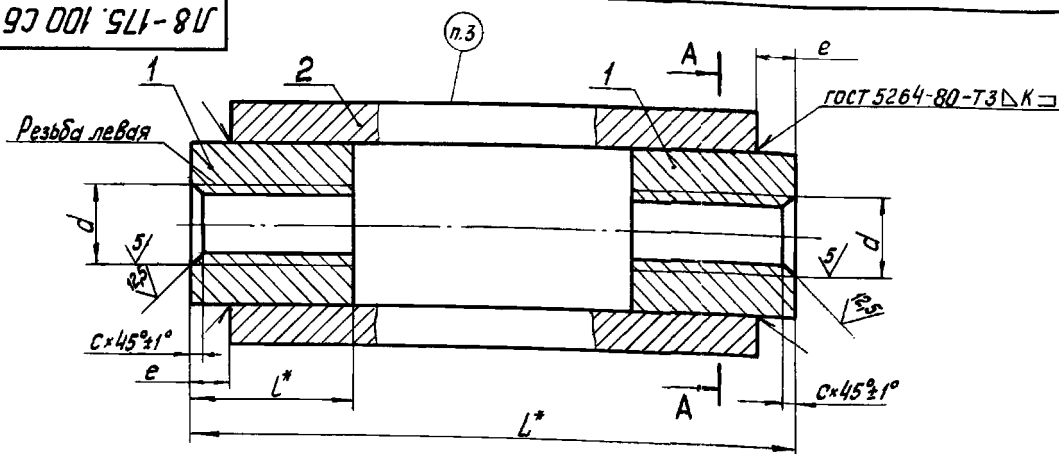
1	1	Ил. 293	Ил.	9-83	Л 8 - 175.100	Литера	Лист	Листов
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		01А	1	2
Разраб.	Гранич	Иван	12.81	Муфта сварная		Институт Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Провер.	Вавиличева	Иван				Формат 11		
И.И.И.	Галеева	Иван						
Утв.	Величенко	Иван	12.81					

55

[illegible]

Num
2

Формат 11



Размеры в мм ②

Обозначение	Допуско- мая нагрузка, кгс	d*	L*	L*	РАЗМЕРЫ В ММ			(2)				Масса, кг
					b ₁ *	b ₂ *	s ₁ *	e	c	k		
Л 8-175.100	450	М 12-7Н			16	25			16			0,51
-01	1500	М 16-7Н	270	25	20	30	5	5	2	5		0,67
-02	2400	М 20-7Н	300	30	30	40	6			6		1,40
-03	3400	М 24-7Н				45	10	10	25	8		2,74
-04	5500	М 30-7Н	340	50		50	12					3,56
-05	8000	М 36-7Н	370	60	36	70	16	15	3	12		6,74
-06	11000	М 42-7Н				80	20					13,3
-07	15000	М 48-7Н	440	80	56	90		20	4	16		16,7
Л 8-175.100-08	20000	М 56-7Н	480	90	63	100	25					20,5

** Размеры для справок.*

2. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.

② 3. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.

② 4. Остальные технические требования по ТУ 3442-10380-83 и Л8-167ИИ

Пример обозначения муфты $d = 16 \text{ мм}$:

Муфта сварная Л8-175.100-01

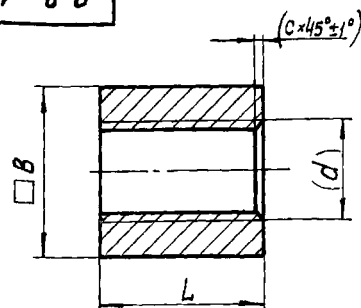
						Л 8 - 175.100 СБ					
2	-	ИЗВ. 352	ЭФУС	1088							
Мам.	Лист	№ 293	Подп.	Дата							
Разраб.	Гранич	Двухм.	К.П.								
Провёр.	Васильченко В.А.										
Т. контр.											
Рук. бр.	Величенко	В.А.									
И. контр.	Головако	Н.В.									
Чтб.	Омельникова	Е.А.									
					Муфта сварная сварочный чертёж						
					Лит.	Маасс	Маашт.				
					0 А	Ст. табл.	—				
					Лист	Листов 1					
					Институт Энергостроительпроект Ленинградский филиал						

формат: 1с

57

Л 8 - 175. 101

50/ (✓)



②
Размеры в мм

Обозначение	B	(d)	L	C	Масса, кг
Л 8 - 175. 101	25	M12-8 _g	25	1,6	0,10
-01	30	M16-8 _g		2	0,14
-02	40	M20-8 _g	30		0,30
-03	45	M24-8 _g		2,5	0,62
-04	50	M30-8 _g	50		0,70
-05	70	M36-8 _g	60	3	1,83
-06	80	M42-8 _g			3,15
-07	90	M48-8 _g	80	4	3,95
Л 8 - 175. 101-08	100	M56-8 _g	90		5,32

1. Неуказанные предельные отклонения размеров h14.
2. Размеры в скобках — после сварки.

Лист и дата

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

2	—	Изм. 352	20.08
7	1	Изм. 253	9.85
Изм.	Лист	№ докум.	Лист
Разраб.	Гранич	Брун	12.87
Провер.	Вавильничев	Велич	
Т. контр.			
Н. контр.	Галюева	Велич	
Утв.	Величенко	Велич	12.87

Л 8 - 175. 101

Бобышка

Сталь 20 ГОСТ 1050-74*

Лит.	Масса	Масшт.
①	См.	
0 А	табл.	—
Лист	Листов 1	
Институт Энергомашинопроект Ленинградский филиал		

формат: 11

✓ (✓)



Обозначение	B*	L	S*	Масса, кг
Л 8 - 179.102	16	260	5	0,16
- 01	20			0,20
- 02	30	290	6	0,40
- 03		320	10	0,75
- 04	36	320	12	1,08
- 05		340	16	1,54
- 06	56	400	20	3,50
- 07			25	4,40
Л 8 - 179.102-08	63	440		4,95

1* Размеры для справок.

2. Допускается замена материала на

②

Листы Б-ПН-5 ГОСТ 19903-74
20-3-Т ГОСТ 1577-81

Л 8-175.102

2	—	ИЗБ 352	25.04	10.88
1	1	ИЗБ 293	10.04	9.83
Изм лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Гранич	Грант	12.01	
Провер.	Вавильчикова	Ан. С.		
Т. контр				
И. контр.	Галоева	Грант		
Чтв.	Величенко	Вавильчикова	10.04	10.88

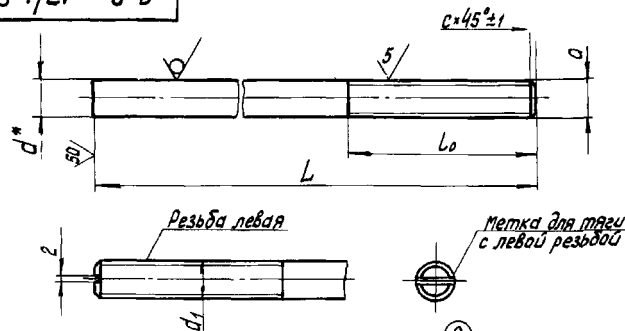
Полоса

Лит.	Маса	Масшт.
0 ① А	См. табл.	—
Лит	Литов	

Полоса 5-2-S*8 ГОСТ 103-76
20-8 ГОСТ 1050-74
20-2-8

Институт
"Энергомонтажпроект"
Ленинградский филиал

Формат: 11



Продолжение таблицы

Обозначение	Допускае- мая нагрузка, кгс	d*	d ₁	L	L ₀ (Пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг		
Л 8 - 174.001-18	11000	42	М42-8g	400	250	3	4,35		
-19				600			6,53		
-20				800			8,70		
-21				400			5,68		
-22	15000	48	М48-8g	600			8,52		
-23				800			11,30		
-24				400			7,73		
-25				20000			56	М56-8g	600
Л 8 - 174.001-26	800	15,50							
с левой резьбой									
Л 8 - 174.001-27	450	12	М12-8g		300	150			1,6
-28	1500	16	М16-8g	2			0,47		
-29	2400	20	М20-8g	200			2,5	0,74	
-30	3400	24	М24-8g					1,06	
-31	5500	30	М30-8g					1,66	
-32	8000	36	М36-8g	400	250	3	2,39		
-33	11000	42	М42-8g				4,35		
-34	15000	48	М48-8g				5,68		
Л 8 - 174.001-35	20000	56	М56-8g				7,73		

Размеры в мм

②

Обозначение	Допускаемая нагрузка, кгс	d*	d1	L	L0 (пред. откл. по Н16)	C	Масса, кг
Л 8 - 174.001	450	12	М12-8g	200	100	1,6	0,18
-01				300	150		0,27
-02				400	200		0,36
-03	1500	16	М16-8g	200	100	2	0,32
-04				300	150		0,47
-05				400	200		0,63
-06	2400	20	М20-8g	200	100	2,5	0,49
-07				300	150		0,74
-08				400	200		0,98
-09	3400	24	М24-8g	200	100	3	0,71
-10				300	150		1,06
-11				400	200		1,42
-12	5500	30	М30-8g	300	200	3	1,66
-13				400	250		2,22
-14				500	300		2,77
-15	8000	36	М36-8g	300	250	3	2,39
-16				600	400		4,79
Л 8 - 174.001-17				800	500		6,39

1. Неуказанные предельные отклонения размеров $\pm \frac{IT16}{2}$.

2.*Размер для справки.

② 3. Резьба по ГОСТ 8724-81 и ГОСТ 9150-81, поле допуска на резьбу по ГОСТ 16093-81, шаг резьбы по ГОСТ 10549-80.

				Л 8 - 174.001			
2	ИЗБ. 354	20.88	10.88				
1	ИЗБ. 353	10.88	9.33				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Машин.
Разраб.	Гранич	Звон	2.81	Тяга резьбовая	0	А	См. табл.
Провер.	Пацтов	Звон	2.81				
Т. контр.							
И. контр.							
Н. контр.	Галюева	Звон	2.81	Круж	В-д-гост 2590-71 ②		Институт Энергоинформпроект Ленинградский филиал
Утв.	Волыченко	Звон	2.81	20-2-8	гост 1050-74*		

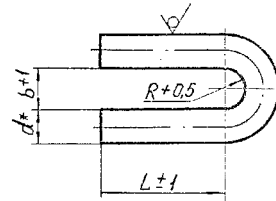
Тяга резьбовая

В-д гост 2590-74 ②
Круг 20-2-8 гост 1050-74*

Формат: 12

18-174.002

50/ (✓)



Размеры в мм

Обозначение	Допуска- емая нагрузка, кгс	d*	L	b	R	Длина раз- вертки*	Масса, кг
18-174.002	450	12	45	14	7,0	130	0,12
-01	1500	16	60	19	9,5	174	0,28
-02	2400	20	65	23	11,5	200	0,49
-03	3400	24	80	27	13,5	242	0,86
-04	5500	30	100	34	17	302	1,68
-05	8000	36	115	40	20	350	2,80
-06	11000	42	130	46	23	400	4,20
-07	15000	48	155	52	26	470	6,50
-08	20000	56	180	60	30	545	8,80

* Размер для справки.

Пример обозначения ушка d* = 20 мм:

Ушко 18-174.002-02

Подп. и дата
Изм. и дата
Подп. и дата
Изм. и дата

18-174.002							
Исполн.	Н.И.И.И.И.	Подп.	Дата		Ушко	Лист	Масса
Разработ.	И.И.И.И.И.	С.И.И.				См.	
Провер.	И.И.И.И.И.	И.И.И.				Лист	Листов 1
Т.контр.							
И.контр.	С.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Круг В-д ГОСТ 2590-71		
Утв.	И.И.И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	И.И.И.	Круг 202-а ГОСТ 1050-74*		
					Институт Экспериментальной физики Ленинградский филиал		