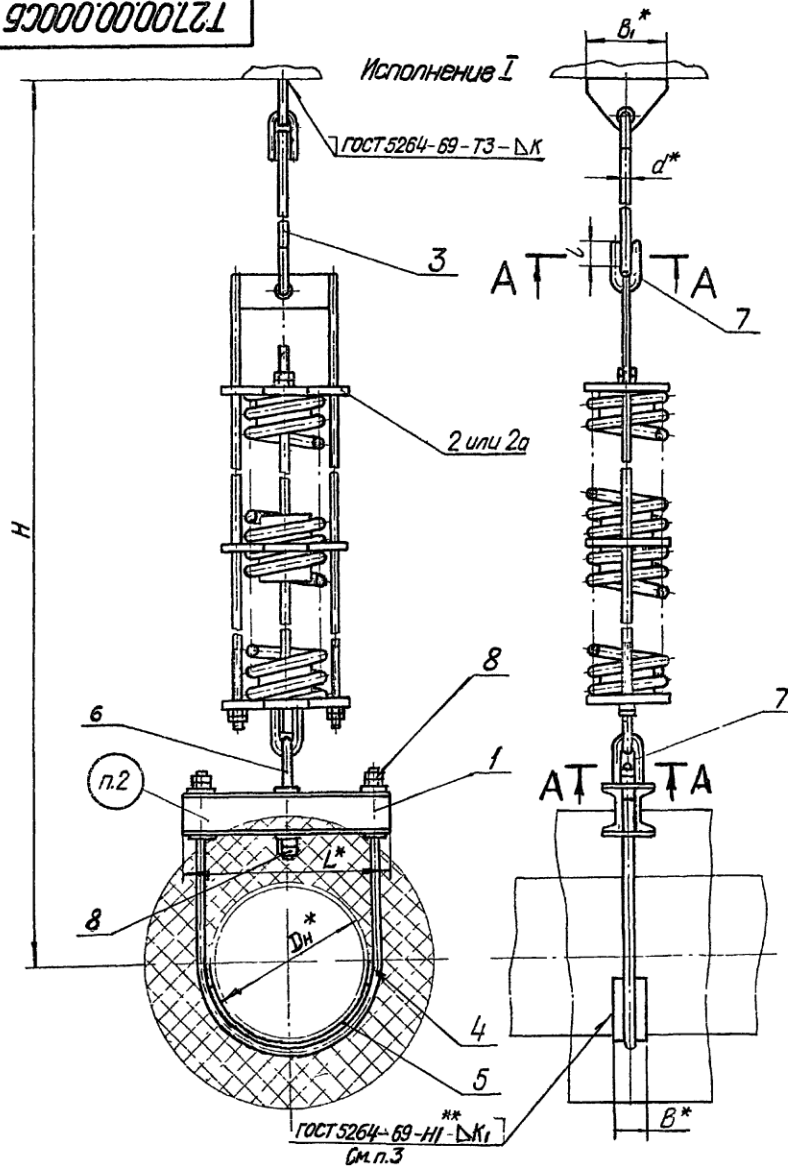


T27.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата Изм. № подл. Подпись и дата



1. Сварку производить электродами типа 342 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Катет шва „К“, соединяющий трубопровод с подкладкой, не должен превышать толщин свариваемых деталей.
- 4.*Размеры для справок.
- 5.**Варить сплошным швом.

T27.00.00.000СБ				Лист	Масса	Масштаб
Опора подвесная пружинная горизонтальных трубопроводов Dн 159 - 426 мм сборочный чертеж				См. табл.1		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист 1	Листов 4	
Разраб.	Гусева	4.4.83	07.72	Минэнерго СССР Главэнергоуправление Энергомонтажпроект Лен. филиал		
Проект	Величенко	4.4.83	07.72			
Рис. дт.	Соболев	4.4.83	07.72			
Тех. спец.	Сорокин	4.4.83	07.72			
И. контр.	Ермолов	4.4.83	07.72			
Утв.	Фейган	4.4.83	07.72			

Контр. дата: 07.72

4.00529-02

72

Р.С.М.С.Т. 2

4.903-10 Bbnyck 6

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам инв №	Инв. №факт	Подпись и дата
--------------	----------------	------------	------------	----------------

Ταδηνυα 1

[illegible]

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I, для трубопровода $D_H = 377 \text{ мм}$, $\Delta = 50 \text{ мм}$:

ОПОРА ПОДВЕСНАЯ І-377 Т27.11.

					T27.00.00.000C5	Лист 2.
Код	Наименование	Единица измерения	Планируемое количество	Фактическое количество	Средняя цена за единицу	Всего фактически

Копир Боряба 400529 02 73

9300000000721

Таблица 2

Спецификация										
№ поз.	1		2		2а'		3*		4	
Наименование	Балка		Блок пружины		Блок пружины		Плавник с тягой		Хомут	
Количества	1		1		1		1		1	
Материал	—		—		—		—		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60	
№ чертежа или стандарта	Т27.00.01.000СБ Т24.00.01.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т26.00.00.000СБ		Т27.00.02.000СБ		Т27.00.00.001 Т24.00.00.001	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг
Т27.01.00.000СБ	Т27.01.01.000СБ	6,50	Т26.03.00.000СБ	22,7	—	—	Т27.01.02.000СБ	3,08	Т27.01.00.001	1,04
Т27.02.			—	—	Т26.13.00.000СБ	39,5	Т27.02	2,48		
Т27.03	Т27.03.	7,02	Т26.04.	25,0	—	—	Т27.01	3,08	Т27.03.	1,20
Т27.04.			—	—	Т26.14.	44,1	Т27.02	2,48		
Т27.05.	Т27.05.	7,52	Т26.06.	43,7	—	—	Т27.05	4,56	Т27.05.	2,12
Т27.06.			—	—	Т26.16	77,2	Т27.06	3,48		
Т27.07.	Т24.01	8,70	Т26.07.	65,7	—	—	Т27.07	6,54	Т24.01.	4,80
Т27.08.			—	—	Т26.17.	117,7	Т27.08	4,60		
Т27.09.	Т24.08.	11,30	Т26.09.	85,1	—	—	Т27.09.	9,68	Т24.08	8,38
Т27.10.			—	—	Т26.19.	151,8	Т27.10	6,47		
Т27.11.	Т24.15.	12,10	Т26.07.	65,7	—	—	Т27.07	6,54	Т24.15.	5,88
Т27.12.			—	—	Т26.17.	117,7	Т27.08.	4,60		
Т27.13.	Т24.29.01.000СБ	13,00	Т26.09.00.000СБ	85,1	—	—	Т27.09.	9,68	Т24.29.00.001	9,93
Т27.14.00.000СБ			—	—	Т26.19.00.000СБ	151,8	Т27.10.02.000СБ	6,47		

* Для исполнения II, тягу применять без плавника.

Изм. лист № докум	Подп.	Дата	Т27.00.00.000СБ	Лист
Копия без плавника	400529-02	94	Формат 12	3

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. лист № докум Подпись и дата

Подпись и дата

T27.00.00.000005

Продолжение табл.2

Спецификация											
№ поз.	5		6		7			8			Масса наработанного металла сборных швов, кг
Наименование	Накладка		Тяга		Ушко			Гайка			
Количество	1		1		2			6			
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 ВСт3* ГОСТ 14637 - 69		Круг		d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 80			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 80			
№ чертежа или стандарта	T27.00.00.002 T24.00.00.002		T27.00.00.003 T24.00.02.002		T23.00.01.003 T24.00.02.003			ГОСТ 5915 - 70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. общ.		Обозначение	Масса, кг шт. общ.		
T27.01.00.000005	T27.01.00.002	0,511	T27.01.00.003	0,316	T23.15.01.003	0,260	0,520	M16.5	0,034	0,204	0,225
T27.02.											
T27.03.	T27.03.	0,624									
T27.04.											
T27.05.	T27.05.	1,570	T27.05.00.003	0,518	T23.36	0,490	0,980	M20.5	0,064	0,256	0,375
T27.06.											
T27.07.	T24.01.	1,400	T24.01.02.002	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,550	0,645
T27.08.											
T27.09.	T24.08.	2,210	T24.08.	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960
T27.10.											
T27.11.	T24.15.	2,550	T24.01.	0,860	T23.50.01.003	0,860	1,720	M24.5	0,110	0,660	0,645
T27.12.											
T27.13.	T24.29.00.002	2,890	T24.08.02.002	1,500	T24.08.02.003	1,680	3,360	M30.5	0,231	1,380	0,960
T27.14.00.000005											

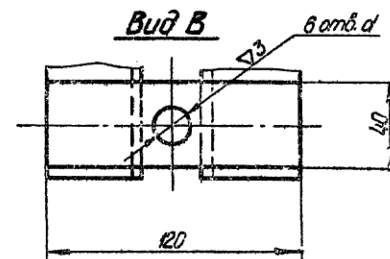
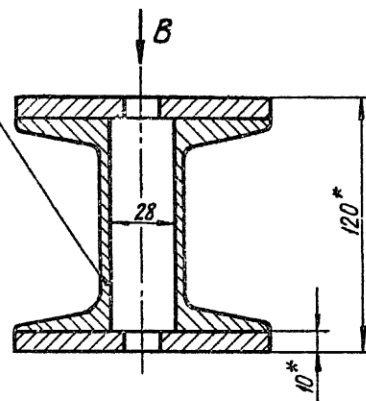
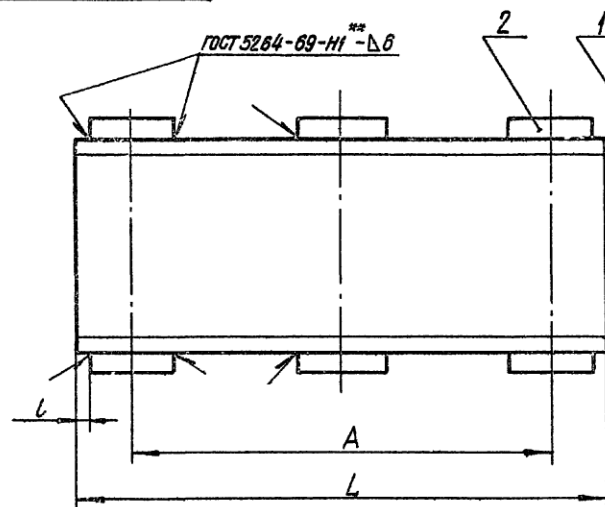
*) См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дат.	T27.00.00.000005		Лист
							4

12.05.85 400529-02 75 Сервант 12

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № докум. Подпись и дата Изм. № докум. Подпись и дата



Ταβλουχ 2

Спецификация						
№ поз.	1		2			
Наименование	Швеллер		Планка			
Количество	2		6			
Материал	Швеллер 10 ГОСТ 8240-72 80м ³ ГОСТ 535-58		Планка 10 ГОСТ 5481-57 80м ³ ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа					
Обозначение	Длина, мм	Масса, кг		Размеры, мм	Масса, кг	
		шт	общ		шт	общ
T27.01.01.000СБ	250	2,15	4,30	10 × 40 × 120	0,357	2,14
T27.03	280	2,41	4,82			
T27.05.01.000СБ	310	2,66	5,32			

Размеры в мм

Ταβλιца 1

Обозначение	A	L	l	d	Масса, кг
T27.01 01 000СБ	190	250	10	18	6,50
T27.03	226	280	8		7,02
T27.05.01.000 СБ	256	310		23	7,52

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2.* Размеры для справок
3.** Варить сплошным швом.
4.*** Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ.ч.1.3.

						T27.00.01.000СБ					
						Балка Сборочный чертеж			Лист	Масса	Масштаб
										см.	1:1
Изм./Лист	на докум.	Подп.	Дата			Лист	Листов 1				
Разраб.	Андреева	Велл				Минэнерго СССР Госпланазнергострой Энергоинструмент Лен. филиал					
Проб.	Величенко	Савицк	89.74								
Рис.вр.	Савицкий	Савицк	89.74								
Инстеч.	Сорокин										
Начинар.	Есмаров	ШШ									
Упр.	Шейдин	ШШ									
Копия передана в:						ЦОС-24-02	26	Филиал 12			

920002000271

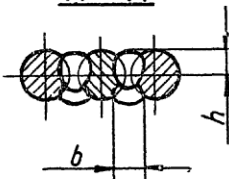
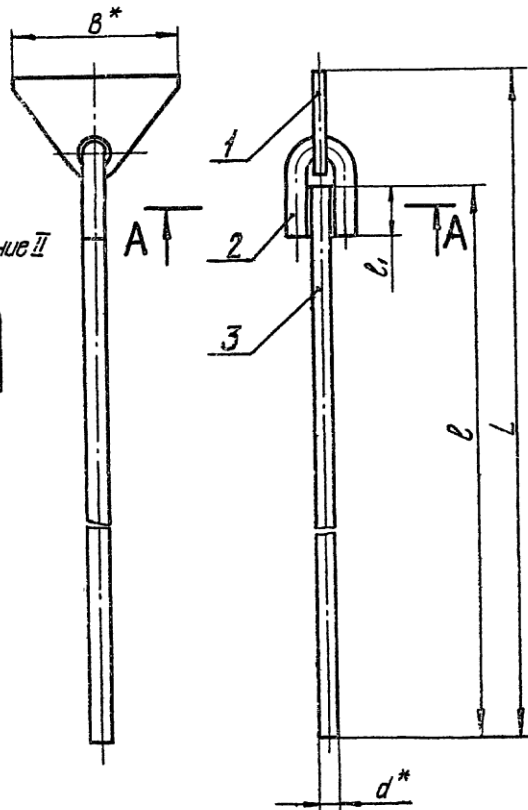
Серия 4903-Ю Выпуск 6

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Исполнение II

Исполнение I

A - A



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	d	B	L	l	l ₁	b	h	Масса, кг
T27.01.02.000.CB	16	150	1405	1320	45	12	9	3,08
T27.02.			1025	940				2,48
T27.05	20		1310	1220	50	14	11	4,56
T27.06.		200	870	780				3,48
T27.07	24		1150	1020	60	16	13	6,54
T27.08			600	470				4,60
T27.09.	30		1090	950				9,68
T27.10.02.000.CB			510	370	70	20	17	6,47

Таблица 2

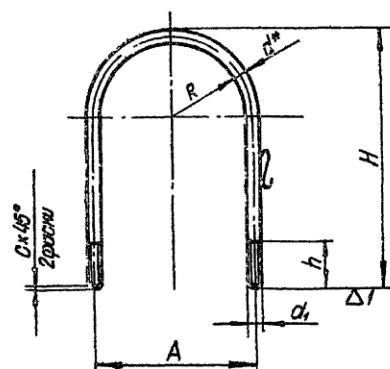
Спецификация									Масса изготовленного металла сварных швов, кг
№ поз	1**	2	3						
Наименование	Плавник	Ушко	Тяга						
Количество	1	1	1						
Материал	Лист 3100Т 3581-57 8См3** ГОСТ 4637-68	Круг d ГОСТ 2590-71 20 ГОСТ 1050-60							
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001 T24.00.03.001	T23.00.01.003 T24.00.02.003	Без чертежа						
Обозначение	Обозначение	Мас- са, кг	Обозначение	Мас- са, кг	Размеры, мм		Мас- са, кг	0,075	
T27.01.02.000.CB	T23.15.02.001	0,66	T23.15.01.003	0,25	16	1320	2,08		
T27.02						940	1,48		
T27.05	T23.36.02.	0,93	T23.36	0,49	20	1220	3,01		
T27.06.						780	1,93		
T27.07	T23.50.02.	1,85	T23.50.	0,85	24	1020	3,62		
T27.08						470	1,67		
T27.09	T24.08.02.001	2,30	T24.08.02.003	1,68	30	950	5,27		
T27.10.02.000.CB						370	2,05	0,435	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
- 2.* Размеры для справок.
- 3.** Для исполнения II, дат 1 не применять
- 4*** См технические требования Т 3.00.00.000 ТТ п 1.3

T27.00.02.000.CB

				Лит			Масса		Мощность	
							См			
							табл			

100.00.00.001

 $\nabla 3(\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	R	A	H	h	C	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.001*	16	M16	87	190	285	50	2,0	661	1,04
T27.03.			105	226	325			764	1,20
T27.05.00.001	20	M20	118	256	370	60	2,5	863	2,12

* Размер для справок.

T27.00.00.001

Хомут

Круг d ГОСТ 2590 - 71
20 ГОСТ 1050 - 60

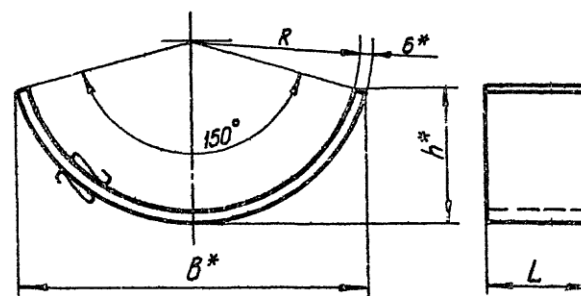
Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Госплотэнергомашино
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Беллеха

Формат 11

200.00.00.002

 $\nabla 1(\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	R	B*	L	h*	Развернутая длина	Масса, кг
T27.01.00.002	80	166	50	65	217	0,511
T27.03.	98	200		78	265	0,624
T27.05.00.002	110	417	60	162	558	1,570

1.* Размеры для справок.

2.** Технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

T27.00.00.002

Накладка

Лист 6 ГОСТ 5681 - 57
ВСт.3 ** ГОСТ 14637 - 69

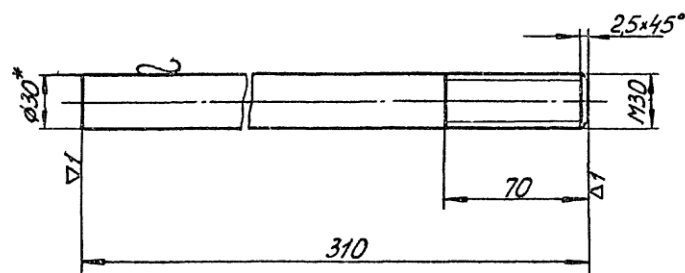
Лит.	Масса	Масштаб
См. табл.	—	—
Лист	Листов 1	

Минэнерго СССР
Госплотэнергомашино
Энергомонтажпроект
Лен. филиал

Копир. Беллеха 400529-02 48

Формат 11

T 28.11.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

*Размер для справок

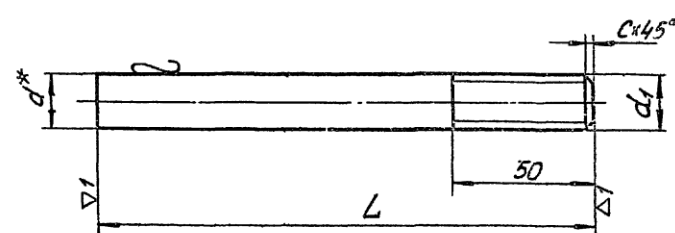
T 28.11.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Андр.	11.01.78	
Проб.	Величенко	Велич.	11.01.78	
Рук. гр.	Сорокин	Сорок.	11.01.78	
Гл. спец.	Сорокин	Сорок.	11.01.78	
Н. контр.	Боммаков	Боммак.	11.01.78	
Утв.	Фейгин	Фейгин	11.01.78	

Тяга
Круг 30 ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Лист	Масса	Масштаб
1	1,72	1:2
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
архив 11		

T 27.00.00.003

 $\nabla 3 (\nabla)$ 

Размеры в мм

Обозначение	d	d ₁	L	c	Масса, кг
T 27.01.00.003	16	M16	200	2,0	0,316
T 27.05.00.003	20	M20	210	2,5	0,518

*Размер для справок

T 27.00.00.003

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Андреева	Андр.	11.01.78	
Проб.	Величенко	Велич.	11.01.78	
Рук. гр.	Сорокин	Сорок.	11.01.78	
Гл. спец.	Сорокин	Сорок.	11.01.78	
Н. контр.	Боммаков	Боммак.	11.01.78	
Утв.	Фейгин	Фейгин	11.01.78	

Тяга
Круг d ГОСТ 2590-71
20 ГОСТ 1050-60

Лист	Масса	Масштаб
1	—	—
Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
архив 11		

Колпачков Соболева 4.00529-02 79 архив 11