

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

---

ТЯГИ РЕЗЬБОВЫЕ С МУФТОЙ

ОСТ

Конструкция и размеры

34-10-739-93

ОКП 31 1312

---

Дата введения

1994.01.01

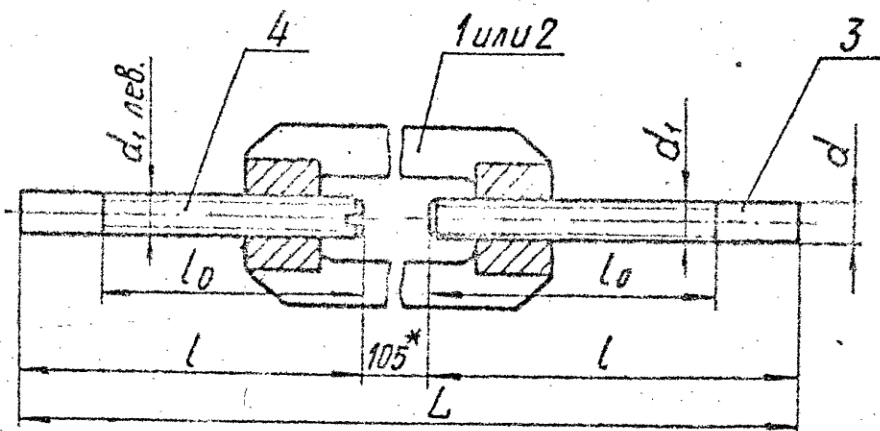
1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые тяги с муфтой для подвесок стационарных трубопроводов ТЭС, АЭС и пылегазо-воздухопроводов ТЭС.

2. Конструкция и основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1 и 2.

---

Издание официальное

Перепечатка воспрещена



Черт. 1

Размеры в мм.

Таблица 1

| Обозначение<br>тяг резьбовых<br>с муфтой | Допускаемая<br>нагрузка<br>кН (кгс) | d  | d <sub>1</sub> | L   | L   | L <sub>0</sub> | Масса,<br>кг |
|--|-------------------------------------|----|----------------|-----|-----|----------------|--------------|
| 01                                       | 4,4 ( 450)                          | 12 | M12-8g         | 705 | 300 | 150            | 1,2          |
| 02                                       | 14,7 ( 1500)                        | 16 | M16-8g         |     |     |                | 2,4          |
| 03                                       | 23,5 ( 2400)                        | 20 | M20-8g         |     |     |                | 3,3          |
| 04                                       | 33,3 ( 3400)                        | 24 | M24-8g         |     |     | 200            | 5,6          |
| 05                                       | 53,9 ( 5500)                        | 30 | M30-8g         |     |     |                | 10,2         |
| 06                                       | 78,4 ( 8000)                        | 36 | M36-8g         |     |     |                | 11,9         |
| 07                                       | 107,9 ( 11000)                      | 42 | M42-8g         | 905 | 400 | 250            | 22,0         |
| 08                                       | 147,1 ( 15000)                      | 48 | M48-8g         |     |     |                | 28,1         |
| 09                                       | 196,1 ( 20000)                      | 56 | M56-8g         |     |     |                | 36,0         |

Пример условного обозначения тяг резьбовых М20 мм с муфтой :

Тяги резьбовые с муфтой 03 ОСТ34-10-739-93

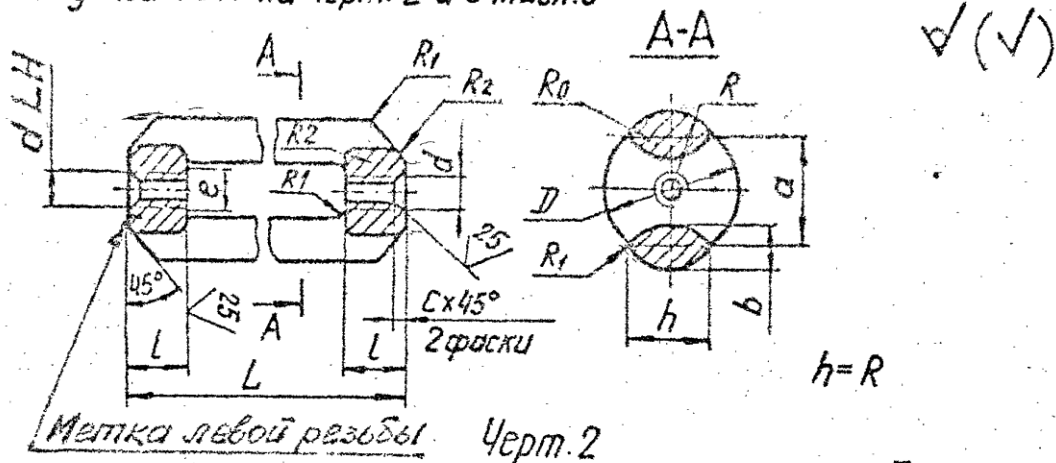
2.1. Размеры для справок, кроме отмеченного\*.

2.2. Остальные технические требования по ТУ34-4210380 и ОСТ34-10-723.

Таблица 2

| Обозначение<br>тяг резьбовых<br>с муфтой | Поз.1<br>Муфта<br>1 шт.      | Поз.2<br>Муфта<br>сварная<br>1 шт. | Поз.3<br>Тяга<br>1 шт. | Поз.4<br>Тяга<br>левая<br>1 шт. |
|--|------------------------------|------------------------------------|------------------------|---------------------------------|
|  | Обозначение по ОСТ 34-10-739 |                                    |                        |                                 |
| 01                                       | 1-01                         |                                    | 3-02                   | 3-28                            |
| 02                                       | 1-02                         |                                    | 3-05                   | 3-29                            |
| 03                                       | 1-03                         |                                    | 3-08                   | 3-30                            |
| 04                                       | 1-04                         |                                    | 3-11                   | 3-31                            |
| 05                                       | 1-05                         |                                    | 3-13                   | 3-32                            |
| 06                                       | 1-06                         |                                    | 3-16                   | 3-33                            |
| 07                                       |                              | 2-07                               | 3-19                   | 3-34                            |
| 08                                       |                              | 2-08                               | 3-22                   | 3-35                            |
| 09                                       |                              | 2-09                               | 3-25                   | 3-36                            |

3. Конструкция и размеры муфты должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл.3



Размеры в мм

Таблица 3

| Обозначение муфты | Допусковая нагрузка кН (кгс) | d (7H) | L   | l  | a  | D    |             | b  | R  | R <sub>0</sub> | R <sub>1</sub> | R <sub>2</sub> | c   | e  | Масса, кг |
|-------------------|------------------------------|--------|-----|----|----|------|-------------|----|----|----------------|----------------|----------------|-----|----|-----------|
|                   |                              |        |     |    |    | Ном. | Пред. откл. |    |    |                |                |                |     |    |           |
| 1-01              | 4,4 (450)                    | M12    | 250 | 18 | 32 | 30   |             | 10 | 15 | 5,6            | 4              | 1,6            | 1,6 | 22 | 0,7       |
| 1-02              | 14,7 (1500)                  | M16    | 280 | 30 | 42 | 36   | +1          | 13 | 20 |                |                |                |     |    |           |
| 1-03              | 23,5 (2400)                  | M20    |     |    | 48 | 42   |             | 15 | 20 | 7              | 6              | 2,5            |     | 32 | 1,8       |
| 1-04              | 33,3 (3400)                  | M24    | 300 | 40 | 58 | 50   |             | 19 | 28 | 10             | 8              |                | 2,5 | 42 | 3,5       |
| 1-05              | 53,9 (5500)                  | M30    | 320 | 50 | 74 | 66   | +2          | 25 | 38 |                | 4,0            |                |     |    | 6,9       |
| 1-06              | 78,4 (8000)                  | M36    |     |    | 80 | 72   |             | 25 | 38 | 12             | 10             |                | 3   | 56 | 7,2       |

Пример условного обозначения муфты резьбовой M20 :

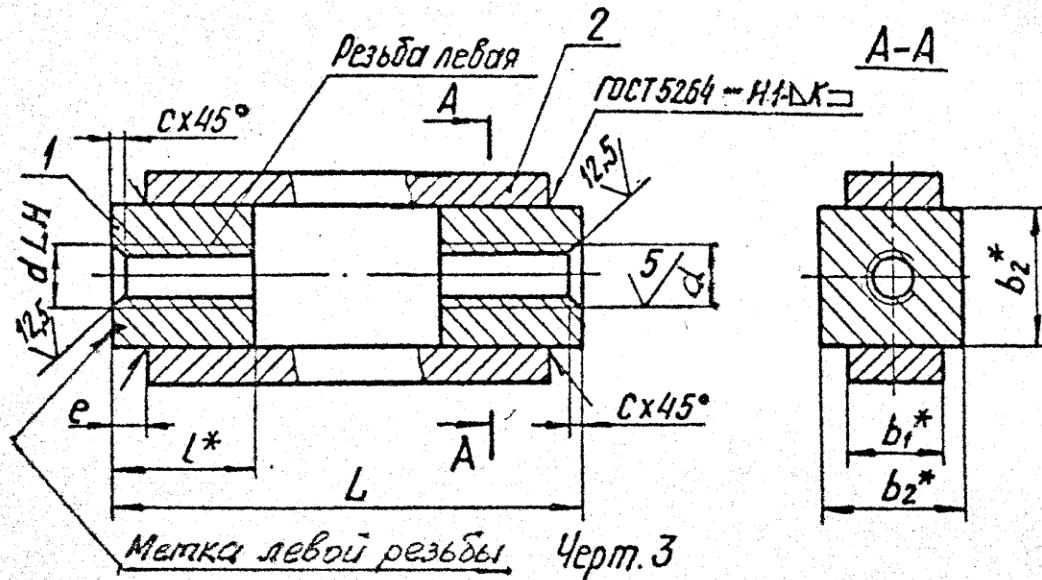
Муфта 1-03 ОСТ 34-10-739-93

3.1. Материал - сталь 20 ГОСТ 1050

3.2. Предельные отклонения размеров:  
валов по h14, остальных  $\pm \frac{IT 14}{2}$

3.3. Остальные технические требования по ТУ 34-10-10380

4. Конструкция и размеры муфты сварной должны соответствовать указанным на черт.3 и в табл.4



Размеры в мм

Таблица 4

| Обозначение муфты сварной | Допускаемая нагрузка кН (кгс) | d      | L   | l  | b <sub>1</sub> | b <sub>2</sub> | e | c   | К Пред. откл. +2 | Масса, кг |
|---------------------------|-------------------------------|--------|-----|----|----------------|----------------|---|-----|------------------|-----------|
| 2-01                      | 4,4 (450)                     | M12-7H | 270 | 25 | 16             | 25             | 5 | 1,6 | 5                | 0,54      |
| 2-02                      | 14,7 (1500)                   | M16-7H |     |    | 20             | 30             |   | 2   |                  |           |
| 2-03                      | 23,5 (2400)                   | M20-7H | 300 | 30 | 30             | 40             |   | 10  | 2,5              | 6         |
| 2-04                      | 33,3 (3400)                   | M24-7H | 340 | 50 | 36             | 45             | 8 |     | 3                | 12        |
| 2-05                      | 53,9 (5500)                   | M30-7H |     |    |                | 50             |   | 50  |                  |           |
| 2-06                      | 78,4 (8000)                   | M36-7H | 370 | 60 | 70             | 15             | 3 | 12  | 12               | 6,74      |
| 2-07                      | 107,9 (11000)                 | M42-7H | 440 | 80 | 80             |                |   |     |                  |           |
| 2-08                      | 147,1 (15000)                 | M48-7H |     |    | 90             | 20             | 4 | 16  | 16               | 16        |
| 2-09                      | 136,1 (20000)                 | M56-7H | 480 | 90 | 63             |                |   |     |                  |           |

Пример обозначения муфты сварной для тяг диаметром d 20 мм:

Муфта сварная 2-03 ОСТ 34-10-739-93

| Обозначение<br>муфты<br>сварной | Поз.1<br>Бобышка<br>2 шт.    | Поз.2<br>Полоса<br>2 шт. |
|---------------------------------|------------------------------|--------------------------|
|                                 | Обозначение по ОСТ 34-10-739 |                          |
| 2-01                            | 2.1-01                       | 2.2-01                   |
| 2-02                            | 2.1-02                       | 2.2-02                   |
| 2-03                            | 2.1-03                       | 2.2-03                   |
| 2-04                            | 2.1-04                       | 2.2-04                   |
| 2-05                            | 2.1-05                       | 2.2-05                   |
| 2-06                            | 2.1-06                       | 2.2-06                   |
| 2-07                            | 2.1-07                       | 2.2-07                   |
| 2-08                            | 2.1-08                       | 2.2-08                   |
| 2-09                            | 2.1-09                       | 2.2-09                   |

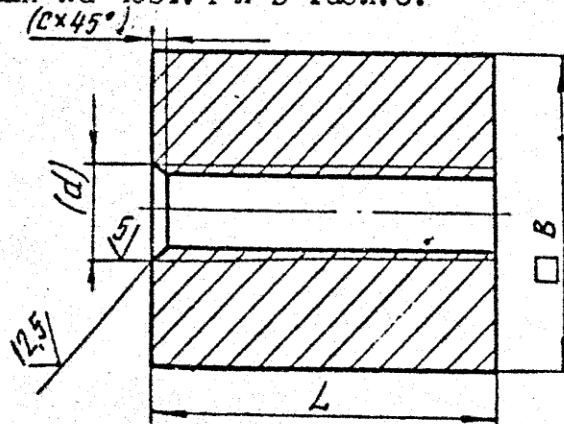
4.1.\*Размеры для справок.

4.2.Электрод типа Э42 А ГОСТ 9467.

4.3.Неуказанные предельные отклонения размеров по  $h$  I4  
и  $\pm \frac{I T14}{2}$ .

4.4.Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380  
и по ОСТ 34-10-723.

5. Конструкция и размеры бобышки должны соответствовать указанным на черт. 4 и в табл. 6.



Черт. 4

Размеры в мм

Таблица 6

| Обозначение бобышки | $d$    | $B$ | $L$ | $c$  | Масса, кг |
|---------------------|--------|-----|-----|------|-----------|
| 2.1-01              | M12-7H | 25  | 25  | 1,6  | 0,10      |
| 2.1-02              | M16-7H | 30  |     | 2    | 0,14      |
| 2.1-03              | M20-7H | 40  | 30  | 2,5  | 0,30      |
| 2.1-04              | M24-7H | 45  |     |      | 0,62      |
| 2.1-05              | M30-7H | 50  | 50  |      | 0,70      |
| 2.1-06              | M36-7H | 70  | 60  | 3    | 1,83      |
| 2.1-07              | M42-7H | 80  | 80  |      | 3,15      |
| 2.1-08              | M48-7H | 90  |     |      | 4         |
| 2.1-09              | M56-7H | 100 | 90  | 5,32 |           |

Пример обозначения:

Бобышка 2.1-01 ОСТ 34-10-739

5.1. Материал Сталь 20 ГОСТ 1050

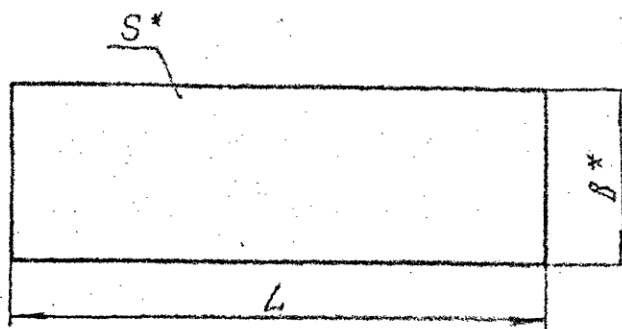
5.2. Неуказанные предельные отклонения размеров по  $h$  14.

5.3. Размеры в скобках - после сварки.

Стр. 8 ОСТ 34-10-739-93

6. Конструкции и размеры полосы должны соответствовать указанным на черт. 5 и в табл. 7.

50/ (✓)



Черт. 5

Размеры в мм

Таблица 7

| Обозначение<br>полосы | <i>B</i> | <i>L</i> | <i>S</i> | Масса,<br>кг |
|-----------------------|----------|----------|----------|--------------|
| 2.2-01                | 16       | 260      | 5        | 0,16         |
| 2.2-02                | 20       |          |          | 0,20         |
| 2.2-03                | 30       | 290      | 6        | 0,40         |
| 2.2-04                |          | 320      | 10       | 0,75         |
| 2.2-05                | 36       |          | 340      | 12           |
| 2.2-06                |          | 16       |          | 1,54         |
| 2.2-07                | 56       | 400      | 20       | 3,50         |
| 2.2-08                |          |          | 25       | 4,40         |
| 2.2-09                | 63       | 440      |          |              |

Пример обозначения:

Полоса 2.2-01 ОСТ 34-10-739-93

6.1\* Размеры для справок

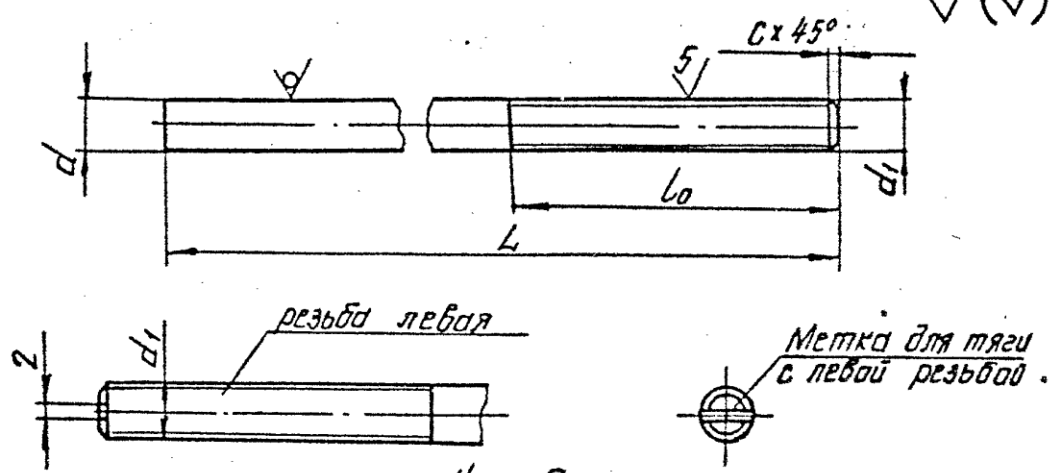
6.2. Материал:

Полоса Б-2-СхВ ГОСТ 108  
20-В ГОСТ 1050

или Лист Б-ПН-СГОСТ 19903  
20-3-Т ГОСТ 1577

7. Конструкция и размеры тяги резьбовой должны соответствовать указанным на черт.6 и в табл.8.

12,5 (✓)



Черт. 6  
С правой резьбой  
Размеры в мм

Таблица 8

| Обозначение<br>тяги<br>резьбовой | Допускае-<br>мая на-<br>грузка<br>кН(кгс) | $d$ | $d_1$  | $L$ | $l_0$<br>Пред.<br>откл.<br>(Н16) | $c$ | Масса,<br>кг. |
|----------------------------------|---|-----|--------|-----|----------------------------------|-----|---------------|
| 3-01                             | 4,4(450)                                  | 12  | M12-8g | 200 | 100                              | 1,6 | 0,18          |
| 3-02                             |   |     |        | 300 | 150                              |     | 0,27          |
| 3-03                             |   |     |        | 400 | 150                              |     | 0,35          |
| 3-04                             | 14,7(1500)                                | 16  | M16-8g | 200 | 100                              | 2,0 | 0,32          |
| 3-05                             |   |     |        | 300 | 150                              |     | 0,47          |
| 3-06                             |   |     |        | 400 | 150                              |     | 0,63          |
| 3-07                             | 23,5(2400)                                | 20  | M20-8g | 200 | 100                              | 2,5 | 0,49          |
| 3-08                             |   |     |        | 300 | 150                              |     | 0,74          |
| 3-09                             |   |     |        | 400 | 150                              |     | 0,98          |
| 3-10                             | 33,3(3400)                                | 24  | M24-8g | 200 | 100                              | 2,5 | 0,71          |
| 3-11                             |   |     |        | 300 | 200                              |     | 1,06          |
| 3-12                             |   |     |        | 400 |                                  |     | 1,42          |
| 3-13                             | 53,9(5500)                                | 30  | M30-8g | 300 | 200                              | 2,5 | 1,66          |
| 3-14                             |   |     |        | 400 |                                  |     | 2,22          |
| 3-15                             |   |     |        | 500 |                                  |     | 2,77          |

Размеры в мм

| Обозначение<br>тиги<br>резьбовой | Допускаемая<br>нагрузка<br>кН (кгс) | $d$ | $d_1$  | $L$ | $l_0$<br>(пред.<br>откл.<br>мм) | $c$ | Масса,<br>кг |
|----------------------------------|-------------------------------------|-----|--------|-----|---------------------------------|-----|--------------|
| 3-16                             | 78,4(8000)                          | 36  | M36-8g | 300 | 200                             | 3   | 2,39         |
| 3-17                             |                                     |     |        | 600 |                                 |     | 4,79         |
| 3-18                             |                                     |     |        | 800 |                                 |     | 6,39         |
| 3-19                             | 107,9(11000)                        | 42  | M42-8g | 400 | 250                             | 3   | 4,35         |
| 3-20                             |                                     |     |        | 600 |                                 |     | 6,53         |
| 3-21                             |                                     |     |        | 800 |                                 |     | 8,70         |
| 3-22                             | 147,1(15000)                        | 48  | M48-8g | 400 | 250                             | 3   | 5,68         |
| 3-23                             |                                     |     |        | 600 |                                 |     | 8,52         |
| 3-24                             |                                     |     |        | 800 |                                 |     | 11,30        |
| 3-25                             | 196,1(20000)                        | 56  | M56-8g | 400 | 250                             | 3   | 7,73         |
| 3-26                             |                                     |     |        | 600 |                                 |     | 11,60        |
| 3-27                             |                                     |     |        | 800 |                                 |     | 15,50        |
| с левой резьбой                  |                                     |     |        |     |                                 |     |              |
| 3-28                             | 4,4(450)                            | 12  | M12-8g | 300 | 200                             | 2,5 | 1,6          |
| 3-29                             | 14,7(1500)                          | 16  | M16-8g |     |                                 |     | 2,0          |
| 3-30                             | 23,5(2400)                          | 20  | M20-8g |     |                                 |     | 0,74         |
| 3-31                             | 33,3(3400)                          | 24  | M24-8g | 400 | 250                             | 3   | 1,06         |
| 3-32                             | 53,9(5500)                          | 30  | M30-8g |     |                                 |     | 1,66         |
| 3-33                             | 78,4(8000)                          | 36  | M36-8g |     |                                 |     | 2,39         |
| 3-34                             | 107,9(11000)                        | 42  | M42-8g | 400 | 250                             | 3   | 4,35         |
| 3-35                             | 147,1(15000)                        | 48  | M48-8g |     |                                 |     | 5,68         |
| 3-36                             | 196,1(20000)                        | 56  | M56-8g |     |                                 |     | 7,73         |
| 3-37                             | 4,4(450)                            | 12  | M12-8g | 160 | 80                              | 1,6 | 0,15         |
| 3-38                             |                                     |     |        | 350 | 150                             |     | 0,31         |
| 3-39                             |                                     |     |        | 500 |                                 |     | 0,44         |
| 3-40                             |                                     |     |        | 650 | 250                             |     | 0,58         |
| 3-41                             |                                     |     |        | 800 |                                 |     | 0,71         |
| 3-42                             | 14,7(1500)                          | 16  | M16-8g | 250 | 150                             | 2,0 | 0,40         |
| 3-43                             |                                     |     |        | 300 |                                 |     | 0,47         |

Продолжение табл.8

С правой резьбой  
Размеры в мм

| Обозначение<br>тяги<br>резьбовой | Допускаемая<br>нагрузка<br>кН (тис) | $d$  | $d_1$  | $L$        | $l_0$<br>(пред.<br>откл.)<br>Н15) | $C$ | Масса,<br>кг |      |     |      |
|----------------------------------|-------------------------------------|------|--------|------------|-----------------------------------|-----|--------------|------|-----|------|
| 3-44                             | 14,7(1500)                          | 16   | M16-8g | 450        | 150                               | 2,0 | 0,71         |      |     |      |
| 3-45                             |                                     |      |        | 500        | 200                               |     | 0,79         |      |     |      |
| 3-46                             |                                     |      |        | 600        |                                   |     | 0,95         |      |     |      |
| 3-47                             |                                     |      |        | 650        | 1,03                              |     |              |      |     |      |
| 3-48                             |                                     |      |        | 750        | 1,18                              |     |              |      |     |      |
| 3-49                             |                                     |      |        | 850        | 1,34                              |     |              |      |     |      |
| 3-50                             |                                     |      |        | 900        | 250                               |     | 1,42         |      |     |      |
| 3-51                             |                                     |      |        | 1000       | 1,58                              |     |              |      |     |      |
| 3-52                             |                                     |      |        | 1100       | 1,74                              |     |              |      |     |      |
| 3-53                             |                                     |      |        | 23,5(2400) | 20                                |     | M20-8g       | 250  | 150 | 2,5  |
| 3-54                             | 350                                 | 0,86 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-55                             | 500                                 | 1,23 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-56                             | 600                                 | 1,48 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-57                             | 650                                 | 1,60 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-58                             | 700                                 | 200  | 1,73   |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-59                             | 800                                 | 1,97 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-60                             | 850                                 | 2,10 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-61                             | 950                                 | 250  | 2,34   |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-62                             | 1100                                | 2,71 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-63                             | 1350                                | 3,33 |        |            |                                   |     |              |      |     |      |
| 3-64                             | 33,3(3400)                          | 24   | M24-8g | 600        | 200                               | 2,5 | 2,13         |      |     |      |
| 3-65                             |                                     |      |        | 700        | 2,49                              |     |              |      |     |      |
| 3-66                             |                                     |      |        | 850        | 250                               |     | 3,02         |      |     |      |
| 3-67                             |                                     |      |        | 1100       |                                   |     | 3,91         |      |     |      |
| 3-68                             |                                     |      |        | 1200       |                                   |     | 4,26         |      |     |      |
| 3-69                             |                                     |      |        | 1400       |                                   |     | 4,97         |      |     |      |
| 3-70                             |                                     |      |        | 53,9(5500) | 30                                |     | M30-8g       | 800  | 250 | 4,44 |
| 3-71                             |                                     |      |        |            |                                   |     |              | 1050 |     | 5,86 |

Размеры в мм

| Обозначение<br>тяги<br>револьверной | Допускаемая<br>нагрузка<br>кН(кгс) | $d$ | $d_1$  | $L$  | $L_0$<br>(прод.<br>оттяг.)<br>мм | $C$ | Масса,<br>кг |
|-------------------------------------|------------------------------------|-----|--------|------|----------------------------------|-----|--------------|
| З-72                                | 78,4(8000)                         | 36  | М36-8г | 800  | 250                              | 3,0 | 6,39         |
| З-73                                |                                    |     |        | 1000 |                                  |     | 8,43         |
| З-74                                |                                    |     |        | 500  |                                  |     | 4,00         |

Пример условного обозначения тяги резьбовой М20 мм, L 400 мм:

ТЯГА 3-09 ОСТ 34-10-739-95

7.1. Материал тяг - Круг  $\frac{d-B \text{ ГОСТ } 2590}{20-a \text{ ГОСТ } 1050}$

7.2. Резьба по ГОСТ 8724 и ГОСТ 9150 поле допуска  
на резьбу по ГОСТ 16093 , сбеги резьбы по ГОСТ 10549 .

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

УТВЕРЖДЕН ПРИКАЗОМ Министерства топлива и энергетики Российской Федерации № 158 от 12 июля 1993 г.

ИСПОЛНИТЕЛИ

В.И.Есарев, В.В.Горбачев, О.В.Стрельников (руководитель темы),  
Н.В.Паутов, И.П.Горяинова

ВЗАМЕН ОСТ 34-42-739-85

ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

| Обозначение НТД,<br>на которые дана<br>ссылка | Номер пункта, подпункта,<br>перечисления, приложения |
|---|--|
| ГОСТ 103-76                                   | п.6.2  |
| ГОСТ 1050-88                                  | п.3.1; 5.1; 6.2; 7.1                                 |
| ГОСТ 1577-81                                  | п.6.2  |
| ГОСТ 2590-88                                  | п.7.1  |
| ГОСТ 8724-81                                  | п.7.2  |
| ГОСТ 9150-81                                  | п.7.2  |
| ГОСТ 10549-80                                 | п.7.2  |
| ГОСТ 16093-81                                 | п.7.2  |
| ГОСТ 19903-74                                 | п.6.2  |
| ТУ 34-42-10380-83                             | п.2.2; п.3.3; 4.3                                    |
| ОСТ 34-10-723-93                              | п.2.2; 4.3   |