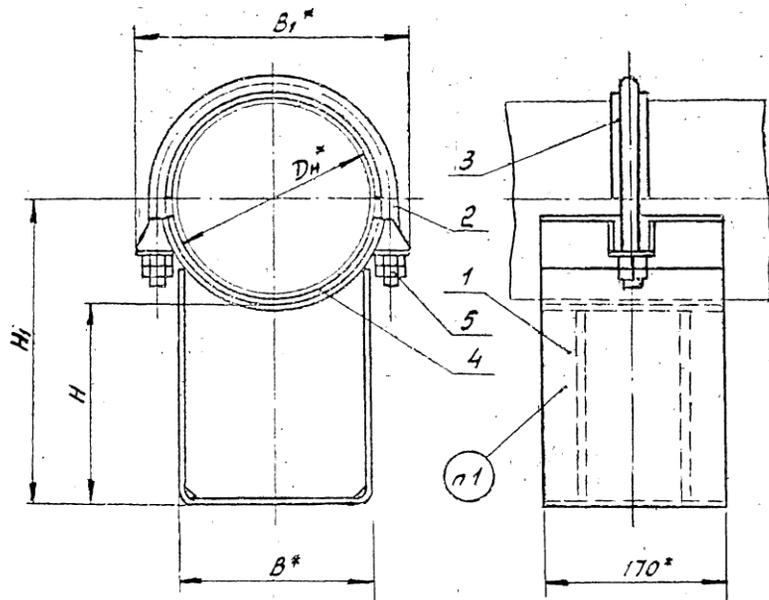


116.00.00.000СБ

Для трубопроводов $D_n 194-377$ мм

Пример обозначения скользящей диэлектрической опоры для трубопровода $D_n \approx 194$ мм $n=200$ мм:

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 194 - Т16.03

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	H_1 =	B	B_1 =	Масса, кг
T16.01.00.000СБ			100	200			7,26
T16.02	194		150	250		255	8,36
T16.03			200	300			9,20
T16.04			100	215			7,56
T16.05	219	2200	150	265	180	280	8,54
T16.06			200	315			9,50
T16.07			100	240			8,94
T16.08	273		150	290		350	10,18
T16.09			200	340			11,16
T16.10			100	266			12,45
T16.11	325		150	316		335	14,15
T16.12		7000	200	366		280	15,16
T16.13			100	292			14,48
T16.14	377		150	342		460	16,19
T16.15.00.000СБ			200	392			17,93

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя
2. Размеры для справок

Т16.00.00.000СБ					
изм.	лист	№ докум.	Листов	Дата	Опора скользящая диэлектрическая $D_n 194-630$ мм. $L=170$ мм. Сборочный чертеж
Разраб.	Гранич				Лист 1 из 3
Провер.	Ведущий				Лист 1 из 4
Рук. гр.	Свайкин				Минэнерго СССР
Л. спец.	Сорокин				Главгипроэнергопроект
Н. контр.	Ермолов				Энергомонтажпроект
Утв.	Феицин				Лен. филиал

420529-01 42

93000 00 00 911

Таблица 2

Спецификация											
№ поз.	1		2		3		4		5		
Наименование	Корпус		Хомут		Прокладка		Прокладка		Гайка		
Количество	1		1		1		1		4		
Материал	—		Круг — 8 ГОСТ 2320-71 20 ГОСТ 1050-60		Паронит ГОСТ 481-71		—		Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.00.001		Без чертежа		—		ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
									Нив	фшт	Общ
Т16.01.00.000СБ	Т16.01.01.000СБ	5,88									
Т16.02	Т16.02	6,38	Т17.01.00.001	0,84	4 × 35 × 320	0,087	4 × 170 × 300	0,32			
Т16.03	Т16.03	7,82							Т16.5	0,033	0,132
Т16.04	Т16.04	6,03									
Т16.05	Т16.05	7,01	Т17.04	0,94	4 × 35 × 360	0,098	4 × 170 × 340	0,36			
Т16.06	Т16.06	7,97									
Т16.07	Т16.07	6,28									
Т16.08	Т16.08	7,52	Т17.07	1,81	4 × 45 × 440	0,152	4 × 170 × 420	0,44			
Т16.09	Т16.09	8,50									
Т16.10	Т16.10	9,50							Т20.5	0,064	0,256
Т16.11	Т16.11	11,20	Т17.10	1,98	4 × 45 × 520	0,184	4 × 170 × 500	0,53			
Т16.12	Т16.12	12,21									
Т16.13	Т16.13	9,94									
Т16.14	Т16.14	11,65	Т17.13.00.001	3,45	4 × 45 × 600	0,215	4 × 170 × 580	0,62			
Т16.15.00.000СБ	Т16.16.01.000СБ	13,39									

Изм	Лист	№ докум.	Лист	Датум	Т16.00.00.000СБ	Лист
						2

Корпус, хомуты

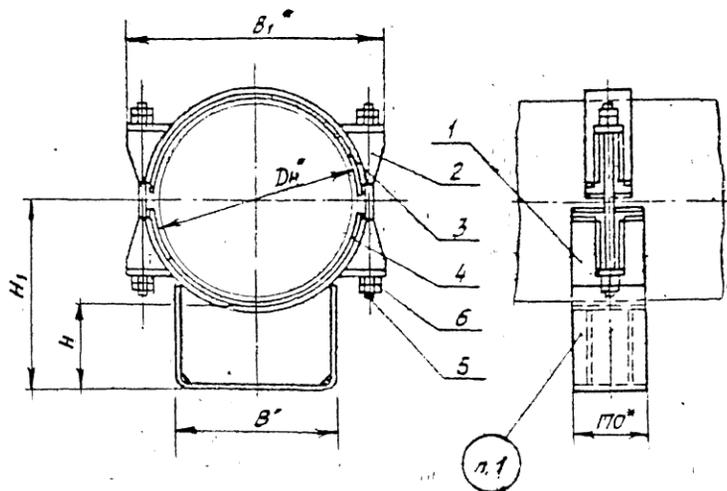
400529-01 43

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Таблица 2

Т16.00.00.000СБ

Для трубопроводов D_n 377-630мм



п.1

Таблица 3

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D_n	Наибольшая вертикальная нагрузка, кгс	H	$H_1 \approx$	B	$B_1 \approx$	Масса, кг
Т16.16.00.000СБ	377	7000	100	292	280	460	15,27
Т16.17.			150	342			16,98
Т16.18.			200	392			18,72
Т16.19.	426	7000	100	318	280	505	17,10
Т16.20.			150	368			18,84
Т16.21.			200	418			20,49
Т16.22.	480	12500	100	345	380	570	27,79
Т16.23.			150	395			30,95
Т16.24.			200	445			34,21
Т16.25.	530	12500	100	370	380	615	29,55
Т16.26.			150	420			32,69
Т16.27.			200	470			33,95
Т16.28.	630	12500	100	420	380	715	31,08
Т16.29.			150	470			34,26
Т16.30.00.000СБ			200	520			37,50

1. Маркировать обозначение по чертежу и товарный знак завода - изготовителя

2.* Размеры для справок

Пример обозначения скользящей электрической опоры для трубопровода D_n - 480мм. H = 200мм

ОПОРА ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ 480 - Т16.24.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т16.00.00.000СБ	Лист
						3

400529-11 44

Серия 4.903-10. Выпуск 5

Таблица 4

Спецификация														
№ поз	1		2		3		4		5			6		
Наименование	Корпус		Бухель		Прокладка		Прокладка		Шпилька			Гайка		
Количество	1		1		1		1		2			8		
Материал					Паронит ГОСТ 481-71				Сталь 35 ГОСТ 1050-60			Сталь 20 ГОСТ 1050-60		
№ чертежа или стандарта	Т16.00.01.000СБ		Т17.00.02.000СБ		без чертежа				ГОСТ 11769-66			ГОСТ 5915-70		
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг	Обозначение		Обозначение	Масса, кг		
									шт	Общ.		шт	Общ.	
Т16.16.00.000СБ	Т16.13.01.000СБ	9,24												
Т16.17	Т16.14	11,65	Т17.16.02.000СБ	2,49	4 x 80 x 610	0,31	4 x 170 x 610	0,650	AM20x300(52) 56	0,688	1,376			
Т16.18	Т16.15	13,39												
Т16.19	Т16.19	10,63												
Т16.20	Т16.20	12,37	Т17.19	3,10	4 x 80 x 690	0,35	4 x 170 x 690	0,740	AM20x380(52) 56	0,888	1,776			
Т16.21	Т16.21	14,02												
Т16.22	Т16.22	18,92												
Т16.23	Т16.23	22,08	Т17.22	5,17	4 x 100 x 780	0,49	4 x 170 x 780	0,830	AM20x400(52) 56	0,938	1,876	M20,5	0,063	0,504
Т16.24	Т16.24	25,34												
Т16.25	Т16.25	19,50												
Т16.26	Т16.26	22,64	Т17.25	5,97	4 x 100 x 860	0,54	4 x 170 x 860	0,920	AM20x450(52) 56	1,060	2,120			
Т16.27	Т16.27	25,90												
Т16.28	Т16.28	20,13												
Т16.29	Т16.29	23,31	Т17.28.02.000СБ	6,47	4 x 100 x 1010	0,63	4 x 170 x 1010	1,070	AM20x480(52) 56	1,140	2,280			
Т16.30.00.000СБ	Т16.30.01.000СБ	26,55												

Изм.	Лист	№ докум	Подпись	Дата

Т 16.00.00.000СБ

Лист
4

Корпус 200мм/50мм 11.00.529-01 45

Составит: И.

Т16.00.00.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Т16.00.01.000СБ

Продолжение табл. 1

Серия 4.903-10 Выход 5

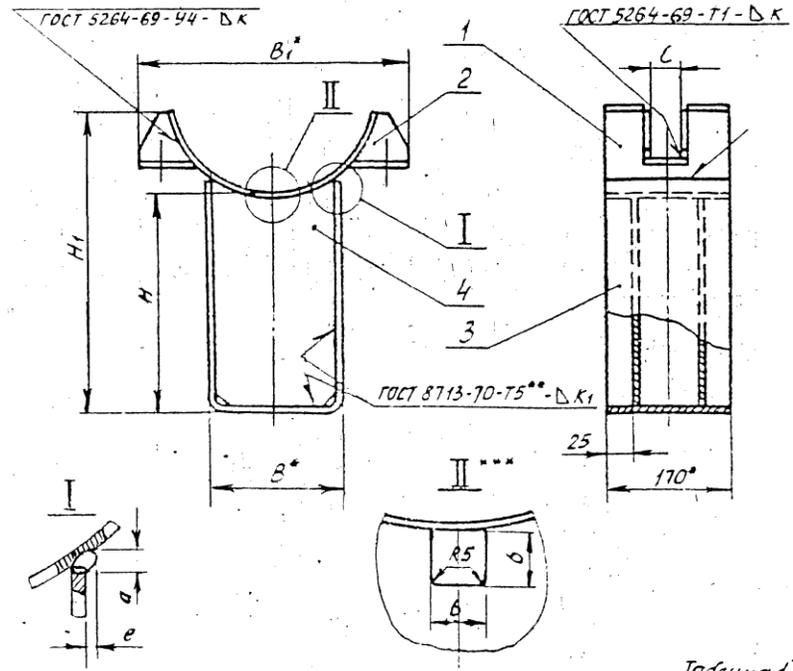


Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	k	k ₁	a тип	e тип	Масса, кг
T16.01.01.000СБ	194	100	170	255	34	45	6	4	4	1	0	5,83
T16.02		150	220									6,38
T16.03		200	270									7,82
T16.04	219	100	180	280	45	6	4	4	1	1	0	6,03
T16.05		150	230									7,01
T16.06		200	280									7,97
T16.07	273	100	200	350	38	45	6	4	4	1	0	6,28
T16.08		150	250									7,52
T16.09.01.000СБ		200	300									8,50

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Дн	H	H ₁ ≈	B	B ₁ ≈	b	L	k	k ₁	a тип	e тип	Масса, кг
T16.10.01.000СБ	325	100	220	280	460	38	6	4	4	5	0	9,50
T16.11		150	270									3,95
T16.12		200	320									12,21
T16.13	377	100	260	280	460	38	6	4	4	5	0	9,94
T16.14		150	310									11,65
T16.15		200	360									13,39
T16.19	426	100	270	280	460	38	6	4	4	6	0	10,63
T16.20		150	320									12,37
T16.21		200	370									14,02
T16.22	480	100	305	280	460	38	6	4	4	1	0	18,32
T16.23		150	355									22,08
T16.24		200	405									25,34
T16.25	530	100	315	280	460	38	6	4	4	6	0	19,50
T16.26		150	365									22,64
T16.27		200	415									25,90
T16.28	630	100	360	280	460	38	6	4	4	6	0	20,13
T16.29		150	410									23,31
T16.30.01.000СБ		200	460									26,55

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60
2. * Размеры для справок
3. ** См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.6.
4. *** Для размещения трубы-спутника, в ребрах (поз. 4) допускается выполнять вырез в соответствии с требованиями организации, проектирующей трубопровод.

		Т16.00.01.000СБ	
Изм/лист	докум	Лист	Стор
Разработ	Гранич	Корпус	
Провер	Величусько	Сборочный чертёж	
Рук.гр.	Сорокин	Лист	1
Листец	Сорокин	Масса	Стор
Н.контр	Борисков	Минэнерго СССР	
Чтв	Федин	Политехнического института	

Копия Собольева 14.00529-01 46 Формат 12

Т16.00.01.000СБ

Таблица 2

Спецификация										
№ поз	1		2		3		4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Наименование	Подушка		Ребра		Скоба		Ребра			
Количество	1		4		1		2			
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 в Ст.3 *) ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.001		Т17.00.01.002		Т13.00.00.001		Т14.00.00.003		Масса наплавленного металла сварных швов, кг	
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг шт. Общ.		
Т16.01.01.000СБ					Т13.13.00.001	1,83	Т14.13.00.003	0,72	1,44	
Т16.02	Т17.02.01.001	2,20	Т17.01.01.002	0,04	0,16	Т13.14	2,33	Т14.14	1,02	2,04
Т16.03						Т13.15	2,63	Т14.15	1,29	2,58
Т16.04						Т13.16	1,74	Т14.16	0,67	1,34
Т16.05	Т17.04	2,46	Т17.04	0,06	0,24	Т13.17	2,14	Т14.17	0,96	1,92
Т16.06						Т13.18	2,54	Т14.18	1,24	2,48
Т16.07						Т13.19	1,65	Т14.19	0,51	1,02
Т16.08	Т17.06	3,04				Т13.20	2,05	Т14.20	0,93	1,86
Т16.09						Т13.21	2,45	Т14.21	1,22	2,44
Т16.10			Т17.07	0,08	0,32	Т13.22	3,15	Т14.22	1,04	2,08
Т16.11	Т17.08	3,60				Т13.23	3,67	Т14.23	1,63	3,26
Т16.12						Т13.24	4,22	Т14.24	1,86	3,72
Т16.13						Т13.25	3,01	Т14.25	0,95	1,90
Т16.14	Т17.10.01.001	4,04	Т17.13.01.002	0,16	0,64	Т13.26	3,54	Т14.26	1,54	3,08
Т16.15.01.000СБ						Т13.27.00.001	4,08	Т14.27.00.003	2,14	4,28

См. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п.1.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата	Т16.00.01.000СБ	Лист
						2

Копия, дата

4.0.5204.47

Сторона

116 00 01.000.05

Продолжение табл. 2

Спецификация										
№ поз.	1	2		3		4		Масса наплавленного металла сварных швов, кг		
Наименование	Подушка	Ребро		Скоба		Ребро				
Количество	1	4		1		2				
Материал	Лист $\frac{5}{8}$ Ст.3* ГОСТ 5631-57 / ГОСТ 14637-69									
№ чертежа или стандарта	Т17.00.01.001		Т17.00.01.002		Т13.00.00.001		Т14.00.00.003			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг		
		Изм.	Общ.	Изм.	Общ.	Изм.	Общ.	Изм.	Общ.	
Т16.19.01.000.05	Т17.12.01.001	4,72	Т17.19.01.002	0,23	0,92	Т13.28.00.001	2,90	Т14.28.00.003	0,87	1,74
Т16.20						Т13.29	3,44	Т14.29	1,47	2,94
Т16.21						Т13.30	3,97	Т14.30	2,03	4,06
Т16.22	Т17.14	7,00	Т17.22	0,28	1,12	Т13.31	5,59	Т14.31	2,28	4,56
Т16.23						Т13.32	6,39	Т14.32	3,46	6,92
Т16.24						Т13.33	7,19	Т14.33	4,69	9,38
Т16.25	Т17.16	7,70	Т17.25	0,38	1,52	Т13.34	5,43	Т14.34	2,10	4,20
Т16.26						Т13.35	6,23	Т14.35	3,27	6,54
Т16.27						Т13.36	7,03	Т14.36	4,50	9,00
Т16.28						Т13.37	5,20	Т14.37	1,98	3,96
Т16.29	Т17.18.01.001	9,12	Т17.28.01.002	0,30	1,20	Т13.38	6,00	Т14.38	3,17	6,34
Т16.30.01.000.05						Т13.39.00.001	6,80	Т14.39.00.003	4,39	8,78

*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п. 1.3

Серия 4.903-10 Выпуск 5

Исполнитель: [blank] Проверил: [blank] Утвердил: [blank]

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т16.00.01.000.05	Лист
						3

4.00.52.9-01.48