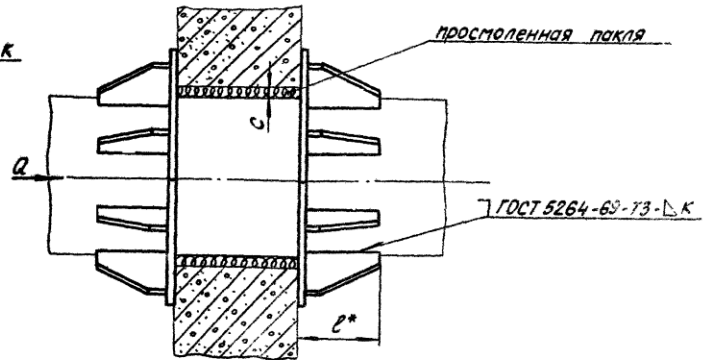
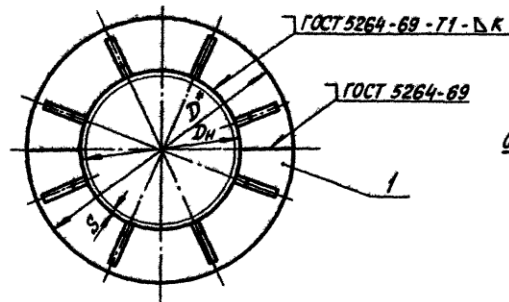


Т8.00.00.000СБ

Тун I



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Опора и труба в местах, указанных на чертеже, оклеиваются изолом на изоляционной мастике марки МРБ-ХИ-2
3. Технические требования по Т3.00.00.000ТТ
4. \* Размеры для справок.
5. \*\* Размер выбирается по толщине опорной конструкции.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Лист № 1  
Подпись и дата  
Лист № 1  
Подпись и дата  
Лист № 1  
Подпись и дата  
Лист № 1  
Подпись и дата

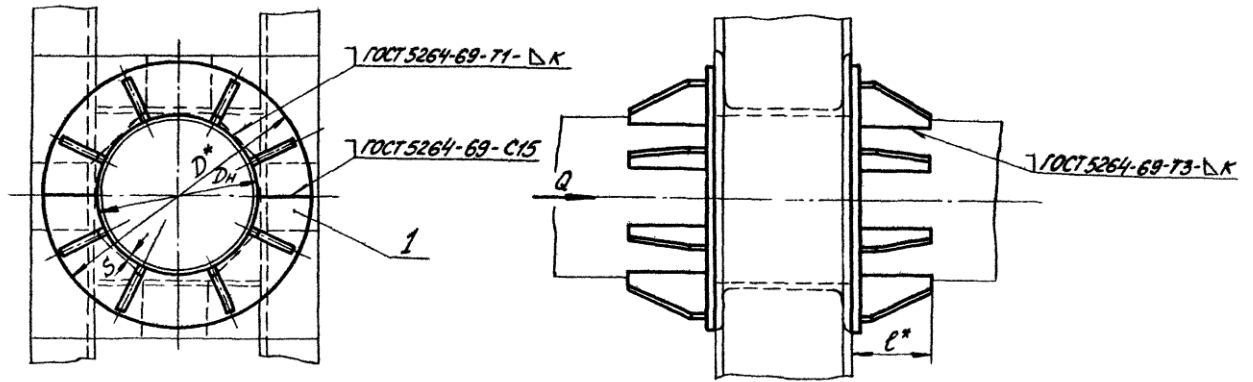
				Т8.00.00.000СБ				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Опора неподвижная щитовая трубопро- водов Dн 108-1420мм Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
	1			07.79		См. табл. 1	—	—
	1			08.79		Лист 1	Листов 5	
	1			08.79		Минэнерго СССР Главтеплоэнергомонтаж Энергомонтажпроект Лен. филиал		
	1					Лен. филиал		

Копир. Соболева

Формат 12

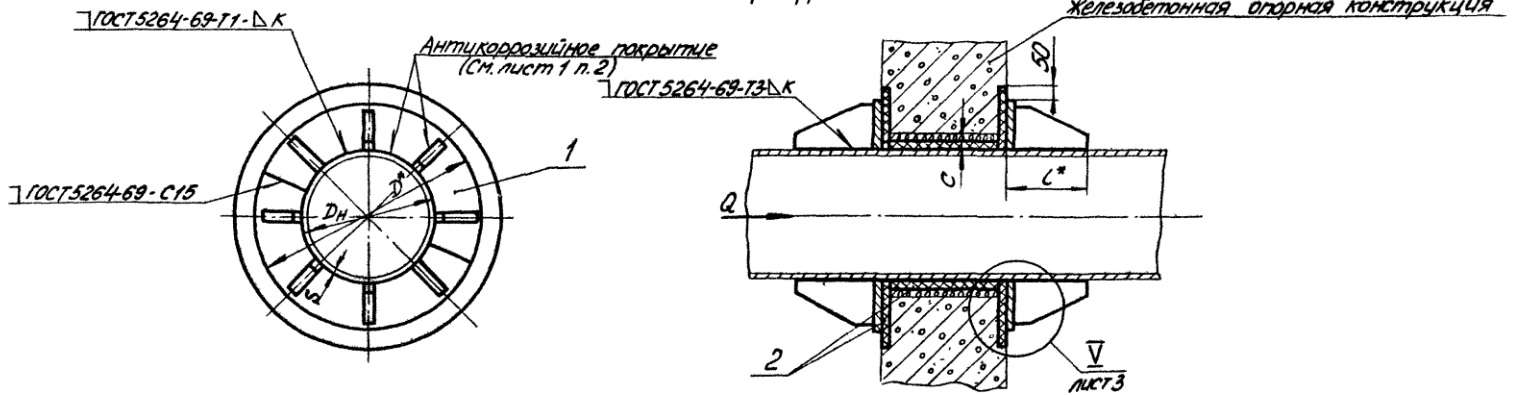
Т8.00.00.000С6

Тип II



Тип III

С защитой от электрокоррозии



Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т8.00.00.000С6	Лист
						2

Копировал Соролева

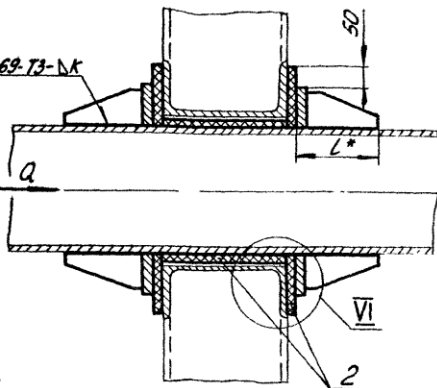
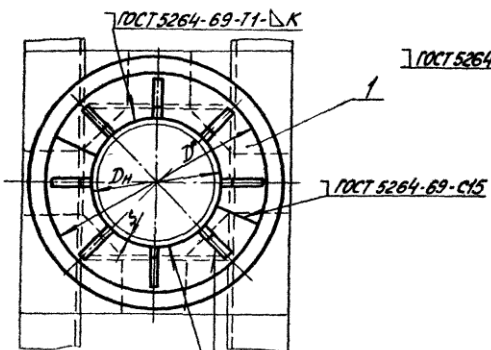
Формат 12

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Листы, на которых изображены детали, вставлены в альбом. Подпись и дата

Т8 00 00 000СБ

Тип IV

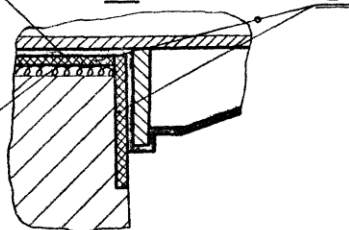


Антикоррозийное покрытие (см. лист 1 п. 2)

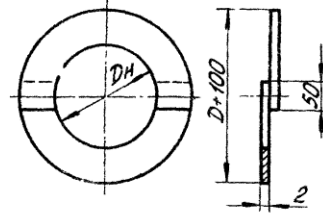
Антикоррозийное покрытие (см. лист 1 п. 2)

V лист 2

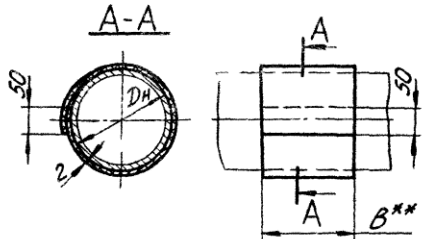
Проклеенная пакля



Сопряжение паронитовых колец (для типов III и IV)

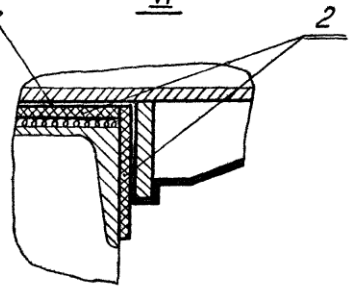


Установка паронитовой прокладки (для типов III и IV)



Антикоррозийное покрытие (см. лист 1 п. 2)

VI



Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Т8 00 00 000СБ

Лист 3

Копировал Соловев

Формат А2

Серия 1.903-10 Выпуск 4  
Шифр модели, Подпись и дата, Вид и дата, Подпись и дата

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	Размеры в мм		D	ℓ	c	Масса, кг	
		S	Особая сила Q тс					
78.01.00.000СБ	108	4	5	225	110	20	8,9	
78.02.	133		7	245			9,3	
78.03.	159		4,5	10			282	10,8
78.04.	194		5	14			325	13,0
78.05.	219	6	20	365	30	110	16,3	
78.06.	273	7	24	420			18,3	
78.07.	325	8	30	480			24,6	
78.08.	377	9	38	540			27,8	
78.09.	426	7	32	610	132	40	46,9	
78.10.	480		35				670	49,1
78.11.	530	8	40	740	152	152	34,2	
78.12.		50	740				162	51,8
13.		55	780				38,5	
78.14.	630	7	50	870	152	40	72,8	
78.15.		8	70				880	51,2
78.16.00.000СБ		10	90				975	85,6
	720	11	95	975				
		12						

Продолжение табл. 1

Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	Размеры в мм		D	ℓ	c	Масса, кг
		S	Особая сила Q тс				
78.17.00.000СБ	820	8	85	1000	196	40	30,4
78.18.		9	110	1110			145,1
78.19.		10	130				1120
78.20.		12	165	1220			
78.21.	920	9	135	1230	266	40	125,8
78.22.		10	165				1330
78.23.		11	200	1440			
78.24.		12	220				1570
78.25.	1420	14	145	1640	270		202,0
78.26.00.000СБ		14	330	1820	300		393,4

Пример обозначения опоры неподвижной щитовой для трубопровода D<sub>н</sub>=530 мм, S=8 мм тип I:

ОПОРА 530 × 8 - I 78.12.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. и дата. Изм. №, дата. Подпись и дата. Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	78.00.00.000СБ	Лист
						4

Копир. Соболева

Формат 12

78.00.00.000СБ

Таблица 2

Продолжение табл. 2

Спецификация			
№ поз.	1		2
Наименование	Щит		Прокладка
Количество	4		—
Материал	—		Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000СБ		Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Масса, кг 1шт. Общ.	Обозначение
Т8.01.00.000СБ	Т8.01.01.000СБ	223 89	См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.15
Т8.02.	Т8.02.	232 93	
Т8.03.	Т8.03.	271 108	
Т8.04.	Т8.04.	324 130	
Т8.05.	Т8.05.	408 163	
Т8.06.	Т8.06.	458 183	
Т8.07.	Т8.07.	614 246	
Т8.08.	Т8.08.	695 278	
Т8.09.	Т8.09.	1173 469	
Т9.10.	Т8.10.	1228 491	
Т8.11.	Т8.11.	855 342	
Т8.12.	Т8.12.	1295 518	
Т8.13.00.000СБ	Т8.13.01.000СБ	962 385	

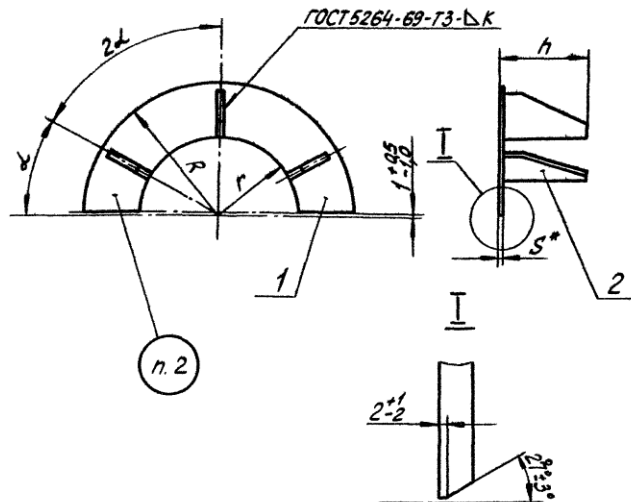
Спецификация			
№ поз.	1		2
Наименование	Щит		Прокладка
Количество	4		—
Материал	—		Паронит листовой S=1-2мм ГОСТ 481-71
№ чертежа или стандарта	Т8.00.01.000СБ		Без чертежа
Обозначение	Обозначение	Масса, кг 1шт. Общ.	Обозначение
Т8.14.00.000СБ	Т8.14.01.000СБ	1820 728	См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.15
Т8.15.	Т8.15.	1282 512	
Т8.16.	Т8.16.	2140 856	
Т8.17.	Т8.17.	2260 904	
Т8.18.	Т8.18.	3628 1451	
Т8.19.	Т8.19.	2800 1120	
Т8.20.	Т8.20.	4340 1736	
Т8.21.	Т8.21.	3145 1258	
Т8.22.	Т8.22.	5055 2022	
Т8.23.	Т8.23.	3804 1522	
Т8.24.	Т8.24.	6376 2550	
Т8.25.	Т8.25.	5050 2020	
Т8.26.00.000СБ	Т8.26.01.000СБ	9835 3934	

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Изм. и подл. Подпись и дата Взам. инв. № Инв. № док. Подпись и дата

Изм./лист	№ докум.	Подп.	Дата	78.00.00.000СБ	Лист 5
Копир. Садолева					формат 12

78.00.01.000СБ



Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	α	≈h	K	Масса, кг
T8.01.01.000СБ	108	54	112	10	30°	110	10	223
T8.02.	133	67	122					232
T8.03.	159	80	141					271
T8.04.	194	97	162					324
T8.05.	219	110	182					408
T8.06.	273	137	210					458
T8.07.	325	163	240					614
T8.08.	377	189	270					695
T8.09.	426	213	305					12
T8.10.01.000СБ	480	240	335	1228				

Продолжение табл 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>н</sub>	r	R	S	α	≈h	K	Масса, кг		
T8.11.01.000СБ	530	265	335	12	30°	155	12	855		
T8.12.								370	1295	
T8.13.	630	315	380					155	1820	
T8.14.					435	1282				
T8.15.					440	2140				
T8.16.	720	360	488		16	22°30'	200	16	2260	
T8.17.	820	410	500						36,28	
T8.18.	555	28,00								
T8.19.	920	460	560			220	270	16	16	4340
T8.20.	610	3145								
T8.21.	1020	510	615	50,55						
T8.22.	1220	610	720	20		290	270	16	38,04	
T8.23.									785	63,76
T8.24.									820	50,50
T8.25.	1420	710	910		300	270	16	16	98,35	
T8.26.01.000СБ										

Пример обозначения щита для трубопровода D<sub>н</sub>=194 мм, R=162 мм:

ЩИТ Т8.04.01.

1. Сварку производить электродом типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. Маркировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
3. Масса в табл. 1 дана с учетом массы наплавленного металла.
4. Технические требования по ТЗ.00.00.000 ТТ.
5. \*Размер для справок.

				Т8.00.01.000СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ЩИТ Сборочный чертеж		
Разраб.	Андреева	В.И.	07.79				
Провер.	Величенко	С.В.	07.79		Лит.	Масса	Масштаб
Рук. зр.	Свайкин	В.И.	07.79		лист 1	лист 2	
Пл. спец.	Сиракин	И.И.			Минэнерго СССР		
Инж. контр.	Ермаков	С.И.			Главтеплоэнергоинтех		
Утв.	Фрейгин	С.И.			Энергомонтажпроект		
					Лен. филиал		
					Формат 12		

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Ш.В. № подлин. Таблица 1 и дата. Взам. Ш.В. № 2348. Табл. и дата.

Копир. Соболева

9000100081

Таблица 2

Спецификация						
№ поз.	1	2				
Наименование	Полукольцо	Ребро				
Количество	1	См. ниже				
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст 3 * ГОСТ 14637-69					
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002				
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг			
			Кол.	лит. Общ.		
T8.01.01.000СБ	1,20	Т4.01.01.002	3	0,30 0,90		
T8.02.	1,30					
T8.03.	1,68					
T8.04.	2,08					
T8.05.	2,90				T4.02.	0,34 1,02
T8.06.	3,40				Т4.03.	0,39 1,17
T8.07.	4,80					
T8.08.	5,60					
T8.09.	9,30					
T8.10.	9,85				Т4.05.	0,68 2,04
T8.11.	6,30					
T8.12.	9,85	T4.07.	0,92 2,76			
T8.13.	6,65	T4.05.	0,68 2,72			
T8.14.	13,30	T4.06.	1,10 4,40			
T8.15.	9,50	T4.05.	0,68 2,72			
T8.16.01.000СБ	1600	T4.06.01.002	4	1,10 4,40		

Продолжение табл.2

Спецификация				
№ поз.	1	2		
Наименование	Полукольцо	Ребро		
Количество	1	См. ниже		
Материал	Лист 5 ГОСТ 5681-57 вст 3 * ГОСТ 14637-69			
№ чертежа или стандарта	Без чертежа	Т4.00.01.002		
Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	
			Кол.	лит. Общ.
T8.17.01.000СБ	16,10	T4.08.01.002	4	1,45 5,80
T8.18.	27,55	T4.09.		1,90 7,60
T8.19.	20,10	T4.10.		1,85 7,40
T8.20.	31,60	T4.12.		2,66 10,64
T8.21.	23,25	T4.10.		1,85 7,40
T8.22.	35,75	T4.15.		3,40 13,60
T8.23.	29,00	T4.13.		2,05 8,20
T8.24.	48,00	T4.17.		3,60 14,40
T8.25.	41,50	T4.13.		2,05 8,20
T8.26.01.000СБ	80,00	T4.18.01.002		4

\* См. технические требования по Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 4

Имя, № пробы, дата взвешивания, дата изготовления, дата сдачи

Имя	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
				2

T8.00.01.000СБ

Котир. Соболева

Формат 12