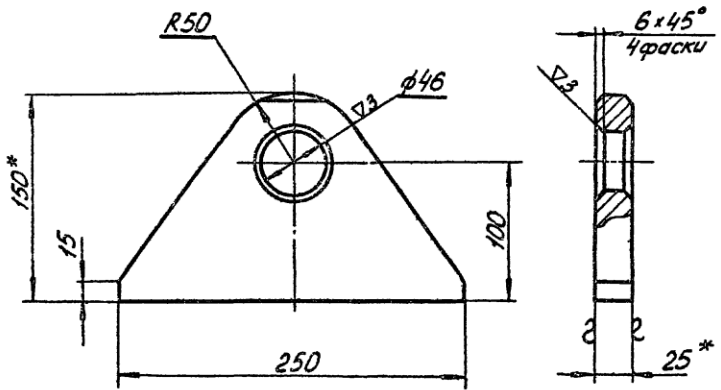


Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т 29.04.00.001

▽1(▽)



1\* Размеры для справок.  
 2\*\* Ст. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3.

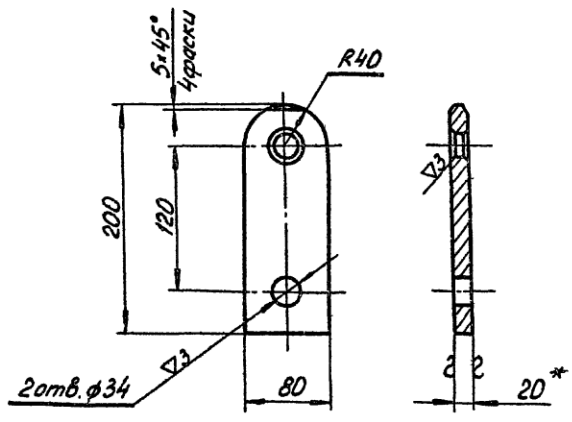
Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.И.И.	12.12.73	1	4,50	1:2,5
2	И.И.И.	12.12.73	1		
3	И.И.И.	12.12.73	1		
4	И.И.И.	12.12.73	1		
5	И.И.И.	12.12.73	1		
6	И.И.И.	12.12.73	1		
7	И.И.И.	12.12.73	1		
8	И.И.И.	12.12.73	1		
9	И.И.И.	12.12.73	1		
10	И.И.И.	12.12.73	1		
11	И.И.И.	12.12.73	1		
12	И.И.И.	12.12.73	1		
13	И.И.И.	12.12.73	1		
14	И.И.И.	12.12.73	1		
15	И.И.И.	12.12.73	1		
16	И.И.И.	12.12.73	1		
17	И.И.И.	12.12.73	1		
18	И.И.И.	12.12.73	1		
19	И.И.И.	12.12.73	1		
20	И.И.И.	12.12.73	1		

Т 29.04.00.001		
Плавник		
Лист	Масса	Масштаб
1	4,50	1:2,5
Лист Листов 1		
Минэнерго СССР		
Лавтеплоэнергомонтаж		
Энергомонтажпроект		
Лен. филиал		
Формат 11		

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Т 41.11.00.002

▽1(▽)



1\* Размер для справок.  
 2\*\* Ст. технические требования ТЗ.00.00.000 ТТ п. 1.3.

Изм.	Исполн.	Дата	Лист	Масса	Масштаб
1	И.И.И.	12.12.73	1	1,93	1:4
2	И.И.И.	12.12.73	1		
3	И.И.И.	12.12.73	1		
4	И.И.И.	12.12.73	1		
5	И.И.И.	12.12.73	1		
6	И.И.И.	12.12.73	1		
7	И.И.И.	12.12.73	1		
8	И.И.И.	12.12.73	1		
9	И.И.И.	12.12.73	1		
10	И.И.И.	12.12.73	1		
11	И.И.И.	12.12.73	1		
12	И.И.И.	12.12.73	1		
13	И.И.И.	12.12.73	1		
14	И.И.И.	12.12.73	1		
15	И.И.И.	12.12.73	1		
16	И.И.И.	12.12.73	1		
17	И.И.И.	12.12.73	1		
18	И.И.И.	12.12.73	1		
19	И.И.И.	12.12.73	1		
20	И.И.И.	12.12.73	1		

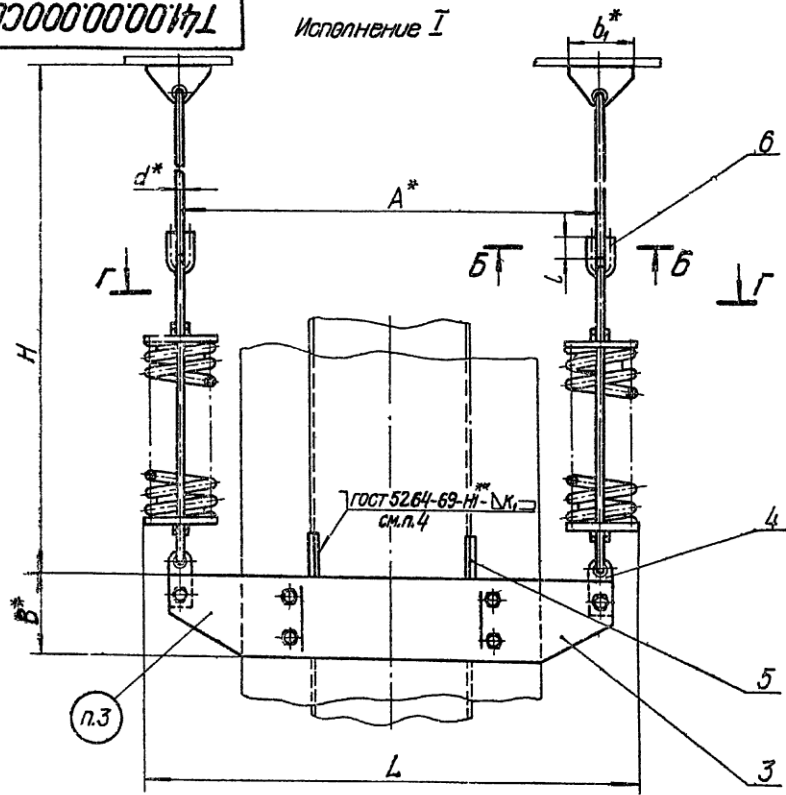
Т 41.11.00.002		
Серва		
Лист	Масса	Масштаб
1	1,93	1:4
Лист Листов 1		
Минэнерго СССР		
Лавтеплоэнергомонтаж		
Энергомонтажпроект		
Лен. филиал		
Формат 11		

Копировал Сабалева 4.00519-02 93 формат 11

СЕРИЯ Ч. 903-10 ВЫП. 6

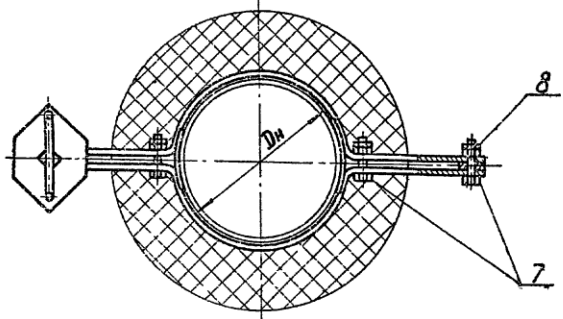
Т41.00.00.000СБ

Исполнение I

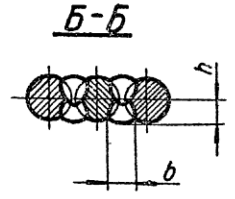
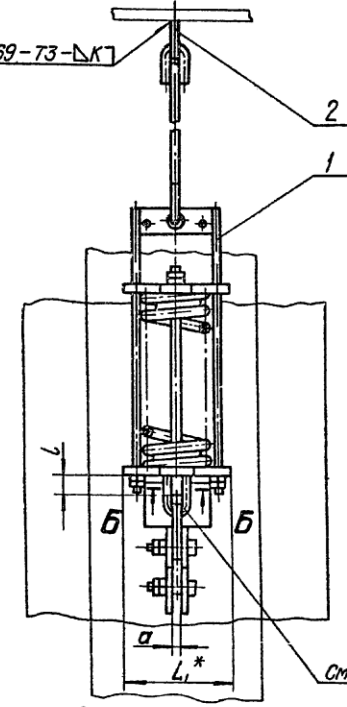


п.3

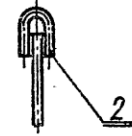
Г-Г



ГОСТ 5264-69-73-ЛК7



Исполнение II



1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467-60.
2. При изготовлении блока пружины предусмотреть предварительное соединение уха с серьгой (поз. 4).
3. Матрировать: обозначение по чертежу и товарный знак завода-изготовителя.
4. Катет шва «К», соединяющий упор с трубопроводом, не должен превышать толщину свариваемых деталей.
- 5.\* Размеры для справок.
- 6.\*\* Варить стальной швам.

				<b>Т41.00.00.000СБ</b>		
				Опора подвесная пружинная вертикальных трубопроводов Dн 159 - 1420 мм Сборочный чертеж		
Изм	Лист	№ докум	Подп	Дата	Лит	Масса
Изд	1	Мерзон	Мухом	07.72	См. табл 1	—
Проб		Величенко	Руб			
Рис		Свайкин	Сурбан			
Ил		Сорокин				
Н		Ермаков				
Утв		Фельвин				
				Лист 1 Листов 11		
				Минэнерго СССР Главэнергоэлектротех энергоинжпроект Лен. филиал		

Капур Вельва 14.00.00.00-02 34

Формат 12

Дата и дата  
Имя инж. не  
Взам инж. не  
Подпись и дата  
Инж. не пров.

90000'00'00'17.L

Размеры в мм

Таблица 1

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода D <sub>H</sub>	Допускаемая вертикальная нагрузка, кгс	Допускаемая нагрузка на пружину, кгс	A	L ≈	L <sub>1</sub>	B	H в свободном состоянии пружин	d	L	b	h	a	b <sub>1</sub>	κ	Масса, кг			
T41.01.00.000CB	159	1050	534	700	850	225	100	2090	12	35	10	7	8	150	8	65			
T41.02.	194	1600	816	750	900	255	160		16	45	12	9	12			150	8	88	
T41.03.	219	2300	1190	800	970				255	160	16	45	12					9	12
T41.04	273	3300	1666	850	1020	255	160				16	45	12			9	12	150	8
T41.05	325			900	1070				200	200	20	50	14			11	16		
T41.06.	377	4000	2005	1000	1170	200	200				20	50	14			11		16	150
T41.07	426	5300	2686	1100	1300				310	200	200	20	50			14	11		
T41.08	480	4000	2005		1310	254	200		200			24	60			16	13	16	150
T41.09		8000	4080	1150	1360	310				200	200	24	60			16	13		
T41.10.	530	5300	2686	1200	1400	310	200		20			50	14			11	16	150	8
T41.11		9500	4955		1200			1440	340	260	2120	30	80	20	17	20			
T41.12.	630	6500	3325	1200	1440	310	200	2110	24	60	16	13	16	10	8	337			
T41.13.		11500	5960			1200		1450	370	200	2140	30	80			20	17	20	10
T41.14.	720	6500	3325	1250	1460	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8	344			
T41.15.		11500	5960	1300	1550	370		280	2140	30	80	20	17			20	10	10	556
T41.16	820	6500	3325	1350	1560	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8	353			
T41.17.		11500	5960		1350	1600	370	260	2140	30	80	20	17			20	10	10	568
T41.18.	920	6500	3325	1400	1660	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8	366			
T41.19.		11500	5960	1500	1750	370	260	2140	30	80	20	17	20			10	10	596	
T41.20.	1020	6500	3325	1600	1810	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8			380	
T41.21.		11500	5960		1600	1850	370	260	2140	30	80	20	17			20	10	10	611
T41.22.	1220	6500	3325	1800	2010	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8	383			
T41.23.		11500	5960		1800	2050	370	260	2140	30	80	20	17			20	10	10	616
T41.24.	1420	6500	3325	1900	2110	310	200	2110	24	60	16	13	16	8	8	411			
T41.25.00.000CB		11500	5960	2000	2250	370	280	2140	30	80	20	17	20			10	10	671	

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Изм. № 1  
Изм. № 2  
Изм. № 3  
Изм. № 4  
Изм. № 5  
Изм. № 6  
Изм. № 7  
Изм. № 8  
Изм. № 9  
Изм. № 10  
Изм. № 11  
Изм. № 12  
Изм. № 13  
Изм. № 14  
Изм. № 15  
Изм. № 16  
Изм. № 17  
Изм. № 18  
Изм. № 19  
Изм. № 20  
Изм. № 21  
Изм. № 22  
Изм. № 23  
Изм. № 24  
Изм. № 25  
Изм. № 26  
Изм. № 27  
Изм. № 28  
Изм. № 29  
Изм. № 30  
Изм. № 31  
Изм. № 32  
Изм. № 33  
Изм. № 34  
Изм. № 35  
Изм. № 36  
Изм. № 37  
Изм. № 38  
Изм. № 39  
Изм. № 40  
Изм. № 41  
Изм. № 42  
Изм. № 43  
Изм. № 44  
Изм. № 45  
Изм. № 46  
Изм. № 47  
Изм. № 48  
Изм. № 49  
Изм. № 50

Пример обозначения подвесной опоры исполнения I,  
для трубопровода D<sub>H</sub> = 377 мм:  
**ОПОРА ПОДВЕСНАЯ I-377 T41.06**

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>T41.00.00.000CB</b>	Лист
						2

Истор. беларуса 4.00.529-02 95 Формат 12

Т41.00.00.000СБ

Таблица 2

Спецификация

№ п/п	1		2*		3		4		5						
Наименование	Блок пружины		Плавник с тягой		Полухомут		Сервис		Упор						
Количество	2		2		2		2		2						
Материал					Лист		Лист		Лист						
№ чертежа или стандарта	Т26.00.00.000СБ		Т27.00.02.000СБ Т41.00.01.000СБ		Т41.00.00.001		Т23.00.01.001 Т41.11.00.002		Т41.00.00.003						
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг				
		Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.		Ишт.	Общ.	Ишт.	Общ.	
Т41.01.00.000СБ	Т26.11.00.000СБ	23,0	116,0	Т41.01.01.000СБ	1,58	3,16	Т41.01.00.001	6,8	13,6	Т23.01.01.001	0,245	0,49	Т41.01.00.003	0,34	0,68
Т41.02.	Т26.12.	27,9	55,8	Т27.02.02.000СБ	2,48	4,96	Т41.02.	11,7	23,4	Т23.15.01.001	0,350	0,70	Т41.02.	0,44	0,88
Т41.03.	Т26.13.	39,5	79,0				Т41.03.	12,9	25,8				Т41.03.	0,43	0,86
Т41.04.	Т26.14.	44,1	88,2				Т41.04.	18,7	37,4				Т41.04.	0,85	1,72
Т41.05.							Т41.05.	20,4	40,8				Т41.05.	1,04	2,08
Т41.06.							Т26.15.	57,4	114,8				Т41.06.	28,5	57,0
Т41.07.	Т26.16.	77,2	154,4	Т27.05.	4,56	9,12	Т41.07.	38,9	77,8	Т23.36.	0,647	1,29	Т41.07.	1,75	3,50
Т41.08.	Т26.15.	57,4	114,8				Т41.08.	32,6	65,2				Т41.08.	1,94	3,88
Т41.09.	Т26.18.	128,5	257,0	Т27.08.	4,60	9,20	Т41.09.	54,0	108,0	Т23.50.	0,935	1,87	Т41.09.	3,88	7,76
Т41.10.	Т26.16.	77,2	154,4	Т27.06.	3,48	6,96	Т41.10.	43,9	87,8	Т23.36.01.001	0,647	1,29	Т41.10.	3,40	6,80
Т41.11.	Т26.19.	151,8	303,6	Т27.10.	6,47	12,94	Т41.11.	57,6	115,2	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.11.	5,68	11,40
Т41.12.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.12.	36,7	73,4	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.12.	4,85	9,72
Т41.13.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.13.	46,3	92,6	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.13.	8,10	16,20
Т41.14.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.14.	39,3	78,6	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.14.	5,80	11,60
Т41.15.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.15.	65,8	131,6	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.15.	9,67	19,34
Т41.16.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.16.	43,1	86,2	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.16.	6,78	13,56
Т41.17.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.17.	70,5	141,0	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.17.	11,30	22,60
Т41.18.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.18.	46,3	92,6	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.18.	8,70	17,40
Т41.19.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.19.	79,3	158,6	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.19.	15,17	30,34
Т41.20.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.20.	52,1	104,2	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.20.	10,95	21,90
Т41.21.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.21.	85,0	170,0	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.21.	18,25	36,50
Т41.22.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.22.	52,6	105,2	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.22.	11,89	23,78
Т41.23.	Т26.20.	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.23.	85,8	171,6	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.23.	19,82	39,64
Т41.24.	Т26.17.	117,7	235,4	Т27.08.02.000СБ	4,60	9,20	Т41.24.	65,2	130,4	Т23.50.01.001	0,935	1,87	Т41.24.	13,42	26,84
Т41.25.00.000СБ	Т26.20.00.000СБ	186,2	373,4	Т41.13.01.000СБ	6,74	13,48	Т41.25.01.001	111,0	222,0	Т41.11.00.002	1,930	3,85	Т41.25.00.003	22,37	44,74

\* Для исполнения II тягу применять без плавника.  
 \*\*) См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.3.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Т41.00.00.000СБ	Лист 3

Копир БЕЛРАСТ 400529-02 96 Ф00-1/1-12

Выходок 6  
 Серия 4.003-10  
 Подпись и дата  
 Имя и фамилия  
 Инв. № склад.  
 Подпись в деловом обороте  
 Инв. № склад.

Т41.00.00.000С5

Продолжение табл. 2

Спецификация										
№ поз	6			7			8			Масса напаровленнаго металла сварных швов, кг
Наименование	Ушка			Болт			Гайка			
Количество	2			6			12			
Материал	Крчв в ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 35 ГОСТ 1050 - 60			Сталь 20 ГОСТ 1050 - 60			
№ чертежа или стандарта	Т23.00.01.003 Т24.00.02.003			ГОСТ 7798 - 70			ГОСТ 5915 - 70			
Обозначение	Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		Обозначение	Масса, кг		
		шт.	Общ		шт.	Общ		шт.	Общ	
Т41.01.00.000 С5	Т23.08.01.003	0,12	0,24	М12 x 55.56	0,066	0,396	М12.5	0,015	0,180	0,24
Т41.02	Т23.15	0,26	0,52	М16 x 70.56	0,145	0,870	М16.5	0,033	0,396	0,45
Т41.03										
Т41.04										
Т41.05										
Т41.06	Т23.36	0,49	0,98	М20 x 90.56	0,293	1,758	М20.5	0,063	0,756	0,75
Т41.07										
Т41.08										
Т41.09	Т23.50	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.10	Т23.36.01.003	0,49	0,98	М20 x 90.56	0,293	1,758	М20.5	0,063	0,756	0,75
Т41.11	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.12	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.13	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.14	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.15	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.16	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.17	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.18	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.19	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.20	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.21	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.22	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.23	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61
Т41.24	Т23.50.01.003	0,86	1,72	М24 x 100.56	0,473	2,838	М24.5	0,107	1,284	1,29
Т41.25.00.000 С5	Т24.08.02.003	1,68	3,36	М30 x 110.56	0,858	5,148	М30.5	0,224	2,688	2,61

Серия 4.003-10 Вольтек 6

Изд. № 0001 Подпись и дата Изд. № 0001 Подпись и дата

Т41.00.00.000С5

Изм/Лист № докум Подп. Дата

Копия: Белая 4.003.2.9-02.97

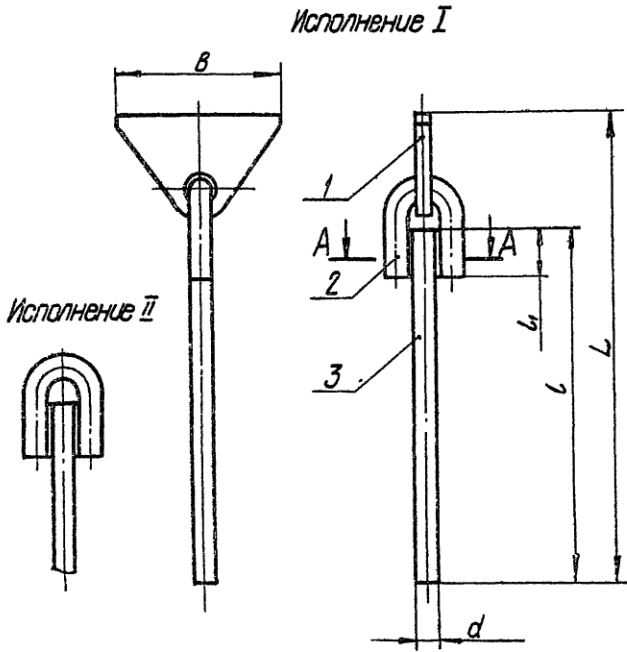
Лист 4

Формат 12

Т41.00.01.000СБ

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Исполнение I  
Исполнение II



Размеры в мм

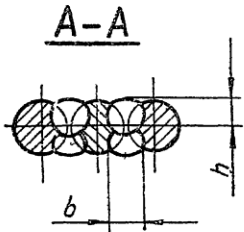
Таблица 1

Обозначение	B	d	$L \approx$	L	L <sub>1</sub>	h	b	Масса, кг
T41.01.01.000СБ	150	12	1185	1100	35	7	10	1,58
T41.13.01.000СБ	200	30	550	420	80	17	20	6,74

Таблица 2

Спецификация									
№ поз	1**		2		3		Масса, кг		
Наименование	Плавник		Ушко		Тяга		Масса напыленного металла сборных швов, кг		
Количество	1		1		1				
Материал	Лист S ГОСТ 5681 - 57 Вст3***ГОСТ 14637-69		Круг d ГОСТ 2590 - 71 20 ГОСТ 1050 - 60						
№ чертежа или стандарта	T23.00.02.001 T24.00.03.001		T23.00.01.003 T24.00.02.003		Без чертежа				
Обозначение	Обозначение	Масса, кг	Обозначение	Масса, кг	Размеры, мм	Масса, кг			
					d	L			
T41.01.01.000СБ	T23.08.02.001	0,440	T23.08.01.003	0,118	12	1100	0,977	0,040	
T41.13.01.000СБ	T24.08.03.001	2,300	T24.08.02.003	1,68	30	420	2,330	0,435	

1. Сварку производить электродами типа Э42 по ГОСТ 9467 - 60.
- 2.\*Размер для справок.
- 3.\*\*Для исполнения II дат.1 не применять.
- 4.\*\*\*См. технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.



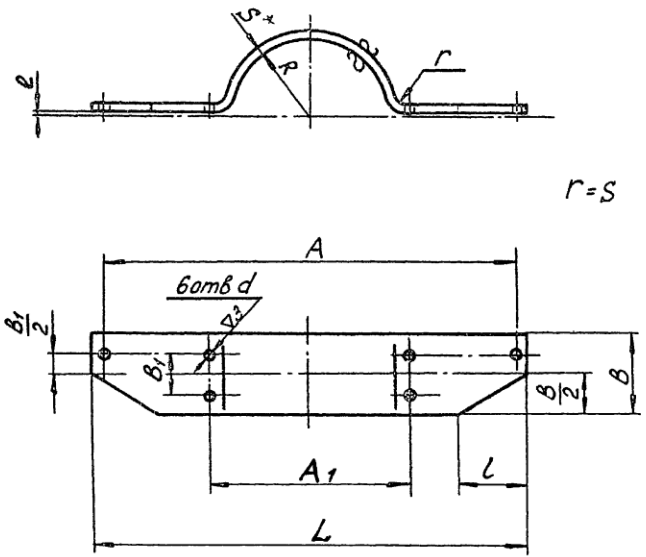
Т41.00.01.000СБ

Изм/Лист	Исполн	Подп	Дата	Плавник с тягой Сборочный чертеж	Лит	Масса	Масштаб
Разраб.	Григорьев	Земля				См. табл.1	
Проб	Величенко	Степанов					
Визир	Своякин	Степанов					
П. спец.	Сорокин						
Н. кантл	Ермаков	СВ					
Утв	Фейгин						

Копия Белыева 14.02.91-02. 98 Формат 12

100'00'00 141

▽1(▽)



Размеры в мм

Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	R	A	A <sub>1</sub>	L	S	B	B <sub>1</sub>	L	d	e	Развернутая длина	Масса, кг
T41.01.00.001	159	80	700	240	740		100	50		14	4	810	68
T41.02.	194	98	750	270	790	12						865	117
T41.03.	219	111	800	310	840		150	80	160	18	6	945	129
T41.04.	273	138	850	380	890							1020	187
T41.05.	325	164	900	440	950	16						1105	204
T41.06.	377	190	1000	490	1050							1225	285
T41.07.	426	215		560	1150	20	200	100	195	23		1350	389
T41.08.	480	242	1100	620	1210	16			160		8	1390	326
T41.09.			1150	620	1210		260	130		27		1440	540
T41.10.	530	267		660	1250	20	200	100		23		1510	439
T41.11.				680	1270		260	130		34	10	1525	576
T41.12.	630	317	1200	770	1260	16				27	8	1575	367
T41.13.				790	1280	20	200	100	195	34	10	1600	463
T41.14.	720	362	1250	850	1310	16				27	8	1680	393
T41.15.			1300	880	1380	20	260	130		34	10	1730	658
T41.16.	820	414	1350	950	1410	16	200	100		27	8	1830	431
T41.17.				980	1430	20	260	130		34	10	1845	705
T41.18.	920	469	1400	1050	1460	16	200	100	160	27	8	1940	463
T41.19.			1500	1080	1580	20	260	130		34	10	2060	793
T41.20.	1020	514	1600	1150	1660	16	200	100		27	8	2190	821
T41.21.				1180	1680	20	260	130	195	34	10	2200	850
T41.22.	1220	614	1800	1350	1860	16	200	100		27	8	2210	526
T41.23.				1380	1880	20	260	130		34	10	2220	858
T41.24.	1420	714	1900	1550	1960	16	200	100	160	27	8	2690	652
T41.25.00.001			2000	1580	2080	20	260	130	195	34	10	2840	1110

1\* Размеры для справок.

2\*\* См. технические требования ТЗ.00.00.000ТТ п.1.3.

Серия 4.903-10 Выпуск 6

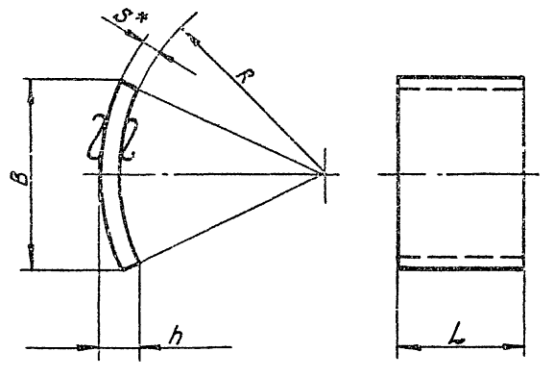
Имя, И.П.Ф., Подпись и дата

				T41.00.00.001			
Изм/лист	И.П.Ф.	Подп.	Дата	Полухомут	Лист	Масса	Масштаб
Разраб	Мерзон	И.П.Ф.	И.П.Ф.		См. табл.	—	—
Проб	Ведлченко	И.П.Ф.	И.П.Ф.	Лист			Листов 1
Рис. эр.	Свайкин	И.П.Ф.	И.П.Ф.	Лист			Минэнерго СССР
И. спец.	Сорокин	И.П.Ф.	И.П.Ф.	Лист			Главгипроэнергоинтех
И. контр.	Борисков	И.П.Ф.	И.П.Ф.	Лист			Энергомонтажпроект
И. отв.	Фейгин	И.П.Ф.	И.П.Ф.	Лист			Лен. филиал
				S ГОСТ 5681-57			
				ВСм.3** ГОСТ 14637-69			
				КВ-ИРОВСР Саблева 400529-02 99 Формат 12			

Т41.00.00.003

▽1(▽)

Размеры в мм



Обозначение	Наружный диаметр трубопровода Dн	R	B	L	h	S	Развернутая длина	Масса, кг
Т41.01.00.003	159	80	70	60	18	10	73	0,34
Т41.02.	194	98	90		20		94	0,44
Т41.03.	219	110	120		24		92	0,43
Т41.04.	273	138	120	90	24	12	122	0,86
Т41.05.	325	164	150	100	28		123	1,04
Т41.06.	377	190			32		154	1,45
Т41.07.	426	215	180	200	34	16	186	1,75
Т41.08.	480	241	220	200	34		206	1,94
Т41.09.					220		34	206
Т41.10.	530	266	220	120	40	20	226	3,40
Т41.11.				200	40		226	5,68
Т41.12.	-630	316	250	150	42		258	4,86
Т41.13.				250	42	258	8,10	
Т41.14.	720	362	300	150	50	16	308	5,80
Т41.15.				250	50		308	9,57
Т41.16.	820	412	350	150	55		20	360
Т41.17.				250	55	360		11,30
Т41.18.	920	462	400	150	65	20		412
Т41.19.				250	65		412	16,17
Т41.20.	1020	512	450	150	72		20	465
Т41.21.				250	72	465		18,25
Т41.22.	1220	612	500	150	74	20		505
Т41.23.				250	74		505	19,82
Т41.24.	1420	712	550	150	75		20	570
Т41.25.00.003				250	75	570		22,37

Серия 4.903-10 Выпуск 6

Имя и подп. Подпись и дата Изм. № докум. Имя и дата Подпись и дата

- 1.\* Размер для справок.
- 2.\*\*См.технические требования Т3.00.00.000 ТТ п.1.3.

**Т41.00.00.003**

Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<b>Упор</b>	Лист	Масштаб	Масштаб
Разраб. Рязань	Андреева	Андреева	9.11.87		См. табл.	—	—
Проб. Рязань	Ведигинко	Ведигинко	9.11.87	Лист <b>5</b> ГОСТ 5681 - 57 ВСТ3** ГОСТ 14537 - 69	Лист	Листов	1
Рис. Рязань	Своцкий	Своцкий	9.11.87		Минэнерго СССР		
Инж. Рязань	Сорокин	Сорокин	9.11.87		Лаб. теплоэнергомонтаж		
Инж. Рязань	Ермоков	Ермоков	9.11.87		Энергомонтажпроект		
Инж. Рязань	Фейган	Фейган	9.11.87		Лен. филиал		

К-003 5.10.87 4.00.529-02 100 3.11.87