

Исполн.	Подп. и дата	Взноситель	Подп. и дата

Лист	Заяв.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-147.000 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				<u>Документация</u>											
			Л8-147.000 СБ	Сборочный чертёж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Детали</u>											
44	1		Л8-147.001 -	Швеллер	1	1	1	1							
			- 01	Швеллер					1	1	1	1			
			- 02	Швеллер									1	1	
44	2		Л8-190.001 - 05	Подушка	1										*) А4х3
			- 07	Подушка				1							
			- 14	Подушка					1						
			- 15	Подушка							1				
			- 19	Подушка										1	

Исполнитель 10... 19 см. лист 2
20... 29 см. лист 3
30... 38 см. лист 4

Заяв.	Исх. № 364	отдел.	10.88
Лист	№ докум.	Подп.	Ром
Разраб.	Иванова	срив	10.88
Провер.	Величенко	Рем	12.88
Исполн.	Гутов	Гутов	01.89
Утв.	Стрелникова	С-7	

Л8-147.000

Опора швеллерная
скользящая
и неподвижная

Лист	Лист	Лист
1	2	4

Институт
Эргономика и проект
Лейбниц

ԱԿՏ ՔՐԵՅԻ	ԴՆԴԱՆԱԾՈՒՄ	ՅՅՈՒ ԱՆՑՈՒՄ	ԱՆՑ ՈՒԿՅՈՒՄ	ՈՐՈՇԱՆԱԾՈՒՄ

Формат А4

50

Инв № подл		Подп. и дата		Взам инв №		Инв № подл		Подп. и дата							
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-147.000-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				<u>Документация</u>											
А3			ЛВ-147.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Детали</u>											
А4	1		ЛВ-147.000 -	Швеллер							1	1			
А4			-01	Швеллер									1	1	
			-05	Швеллер	1	1									
			-06	Швеллер			1	1							
			-07	Швеллер					1	1					
А)	2		ЛВ-190.001 - 43	Подушка		1									
			-47	Подушка				1							*)
			-51	Подушка						1					
			-04	Подушка						1	1				
			-06	Подушка								1			
			-10	Подушка									1		
			-14	Подушка										1	

Рис. 1

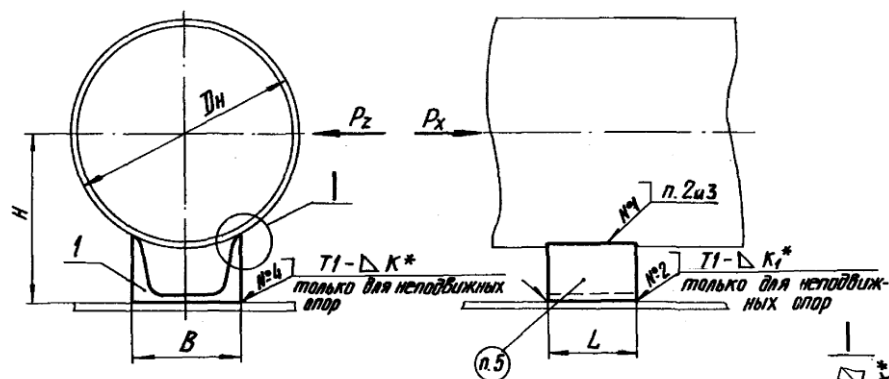
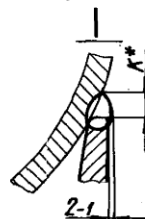
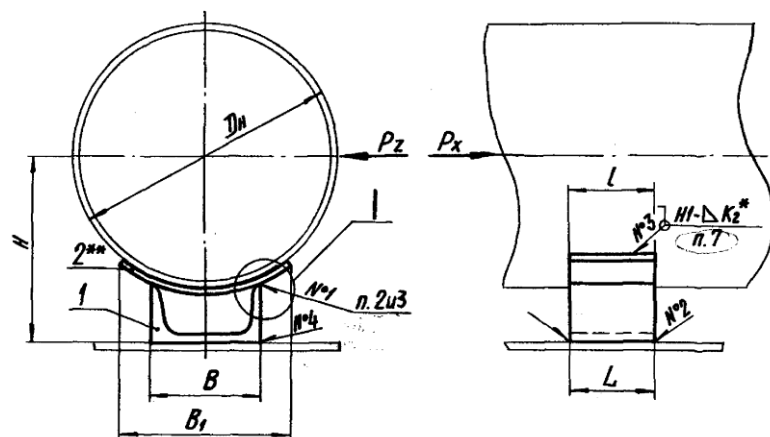


Рис. 2



Техническая характеристика

2. Давление условное, МПа (кгс/см²) — 1,6 (16).

Технические требования

1. Размеры для справок, кроме отмеченных *.
2. Сварка ручная электродуговая.
3. Технические требования по сварке и материалу по ~~ОСТ 34-42-723-85 с изм. 1~~ 18-138.000 ИИ
4. Величина катета шва K_2 — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-83.²⁰⁰⁴
6. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-83²⁰⁰⁴ и по 18-138.000 ИИ.
7. ** Подушка только для трубопроводов, подверженных «Правилам АЗУ» и трубопроводов из коррозионностойкой стали.

Таблицу исполнений см. лист 2

4	-	136-29 ИИ	101-	95.06	Л8 - 147.000 СБ	Лит.	Масса	Максимум	
3	-	каб. 405	сбм	10.88					
2	зап.	каб. N 364	аппарат	11.83		Опора швеллерная скользящая и неподвижная Сборочный чертеж	А	См. табл.	—
Изм.	Испол.	N° док.им.	Подп.	Дата					
Разработ.	Исполн	Сметчик	10.88						
Провер.	Величенко	Резь	11.88						
Г.контр.					Лист 1	Листов 2			
Гл.контр.	Стельник	каб.	10.88		Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал				
Н.контр.	Паулюс	каб.	10.88						
Удоб.	Горбачев								

Обозначение исполнений			Наруж- ный ди- аметр трубо- провода	Допускаемая вертикальная нагрузка на скользящую опору кгс	Допускаемое усилие на неподвижную опору		B	B ₁	L	L	H		K*	K _i *	Масса кг													
Для трубопрово- дов из углеродис- той стали	Для трубо- проводов из коррозионно- стойкой стали	P _x			P _z	Рис.1					Рис.2	Рис.1			Рис.2													
18-147.000	18-147.000-26	18-147.000-01	89	200	2000	400	80	84	100	100	65	70	4	4	0,7	1,0												
-02	-27	-03	108	300			100	100			80	85				0,85	1,1											
-04	-28	-05	133	400			100	130			95	100						1,2	1,3									
-06	-29	-07	159	500							110	115								1,56	3,2							
-08	-30	-09	219	1100	6000	700	120	200	150	150	145	150	6	4	2,55	4,8												
-10	-31	-11	273	1900	8000	900	160	220	180	200	180	185				2,55	5,9											
-12	-32	-13	325	2500	6800			300			210	215						240	245	3,68	7,2							
-14	-33	-15	377	3000	8500			380			200	265										275	8	6	60	13,4		
-16	-34	-17	426	3600	7500	1200	240		400				250	250	330	340	7,95	17,8										
-18	-35	-19	478	3600	11500														1800								300	500
-20	-36	-21	530	4500	10500			1200			240	400								250	250	330						
-22	-37	-23	630	6000	14000	1800	300		500				300	350	430	440							9,54		27,1			
-24	-38	-25	720	7500	12500					1800							300	500	300					350		430	440	9,54

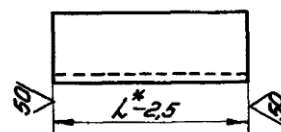
Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

Изм. № 1
Изм. № 2
Изм. № 3
Изм. № 4
Изм. № 5
Изм. № 6
Изм. № 7
Изм. № 8
Изм. № 9
Изм. № 10
Изм. № 11
Изм. № 12
Изм. № 13
Изм. № 14
Изм. № 15
Изм. № 16
Изм. № 17
Изм. № 18
Изм. № 19
Изм. № 20
Изм. № 21
Изм. № 22
Изм. № 23
Изм. № 24
Изм. № 25
Изм. № 26
Изм. № 27
Изм. № 28
Изм. № 29
Изм. № 30
Изм. № 31
Изм. № 32
Изм. № 33
Изм. № 34
Изм. № 35
Изм. № 36
Изм. № 37
Изм. № 38
Изм. № 39
Изм. № 40
Изм. № 41
Изм. № 42
Изм. № 43
Изм. № 44
Изм. № 45
Изм. № 46
Изм. № 47
Изм. № 48
Изм. № 49
Изм. № 50
Изм. № 51
Изм. № 52
Изм. № 53
Изм. № 54
Изм. № 55
Изм. № 56
Изм. № 57
Изм. № 58
Изм. № 59
Изм. № 60
Изм. № 61
Изм. № 62
Изм. № 63
Изм. № 64
Изм. № 65
Изм. № 66
Изм. № 67
Изм. № 68
Изм. № 69
Изм. № 70
Изм. № 71
Изм. № 72
Изм. № 73
Изм. № 74
Изм. № 75
Изм. № 76
Изм. № 77
Изм. № 78
Изм. № 79
Изм. № 80
Изм. № 81
Изм. № 82
Изм. № 83
Изм. № 84
Изм. № 85
Изм. № 86
Изм. № 87
Изм. № 88
Изм. № 89
Изм. № 90
Изм. № 91
Изм. № 92
Изм. № 93
Изм. № 94
Изм. № 95
Изм. № 96
Изм. № 97
Изм. № 98
Изм. № 99
Изм. № 100

18-147.000 СБ

Лист
2

Формат А3



Обозначение	ДЛЯ продольно- бодов ДН	№ про- филь	h	b	S	L*	Масса кг
147							
18-796.001	89, 108	8	80	40	4,5	100	0,70
-01	133, 159	10	100	46			0,86
-02	219	12	120	52	4,8	150	1,36
-03	273, 325	16	160	64	5,0	180	2,53
-04	377, 426	20	200	76	5,2	200	3,68
-05	478, 530	24	240	90	5,6		6,00
-06	630					250	7,95
-07	720	30	300	100	6,5	300	9,54

Размеры для справок, кроме отмеченного*

Учб. д. № 20. Подрочка и Базис. Программ. и Мет. д. д. Подрочка и Базис.		
14461/2	28.03.80	2

[illegible]