



Обозначение опоры для трубопроводов из стали		Для трубопроводов Из	Допустимые вертикальные отклонения мм (кгс)	R	b	l	Масса, кг
углеродистой	коррозионност.						
Л8-515.000	-01	14÷18	0,69 (70)	10	20	50	0,03
-02	-03	25÷28	0,98 (100)	14	30		0,05
-04	-05	32	1,48 (150)	16	36		0,06
-06	-07	38	2,47 (250)	19	42		0,08
-08	-09	45		23	50		0,09
-10	-11	57		29	56		0,26
-12	-13	76		39	74		0,28
Л8-515.000	-14	89		45	84		0,31

6. Контроль сварных швов.
 6.1. Внешним осмотром постоянно и измерением -100%.

6.2. Капиллярной дефектоскопией (цветной или люминесцентной) - для трубопроводов из перлитных сталей, подведомственных «Правилам АЭС» и «Правилам пара...» в объеме: 25% - для сварного соединения категории IIБ; 10% - для сварного соединения категорий IIIБ и IIIВ и разнородных сварных соединений по «Правилам АЭС» и 3 - по «Правилам пара...».

7. Остальные технические требования по ТУ-34-42-10380-83.

Техническая характеристика

Накладка по черт. Л8-508.002 может быть применена в качестве бескорпусной скользящей опоры для изолированных трубопроводов ТЭС и АЭС с температурой среды не более 45°С, для объектов строящихся в районах с температурой наружного воздуха не ниже минус 30°С. Для районов с температурой ниже минус 30°С применять материал, указанный в приложении.

Технические требования

1. Материал:

Лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 или лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74
 Лист 20-3 ГОСТ 1577-81 или лист ВСтЗсп5 ГОСТ14637-79

- для трубопроводов из углеродистой стали и лист Б-ПН-4 ГОСТ19903-74 - для трубопроводов из коррозионностойкой стали. $\pm \frac{1T17}{2}$

Обработка мест реза \sqrt{r} , $\pm \frac{1T17}{2}$

2.* Величина катета К - по наименьшей толщине свариваемых деталей.

3. Сварка ручная аргодуговая.

Проволока марок Св-08ГС или Св-08Г2С - для трубопроводов из углеродистой стали;

проволока марки Св-04Х19Н1МЗ - для трубопроводов из коррозионностойкой стали.

4. Требования к сварному шву по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 и ОП 1513-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

5. Оценка качества сварного шва по РТМ-1С-81 или ПК 1514-72 в зависимости от подведомственности трубопровода.

Изм. листы
 Разработано
 Проверено
 Введено в действие
 Дата введения

				Л8-515.000			
Изм.	Лист	№ докум.	подп.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Сметанина	1/1	1/1	1/1	Опора скользящая бескорпусная	См. табл.	-
Провер.	Орлянова	1/1	1/1	1/1			
Вук. др.	Величенко	1/1	1/1	1/1			
Т. контр.	Степанова	1/1	1/1	1/1	Сварочный чертеж	Лист 1 / Листов 1	Институт Энергомонтажпроект Ленинградский филиал
Чтв.	Мордочев	1/1	1/1	1/1			

Коп. ИТНТИ

Формат 12