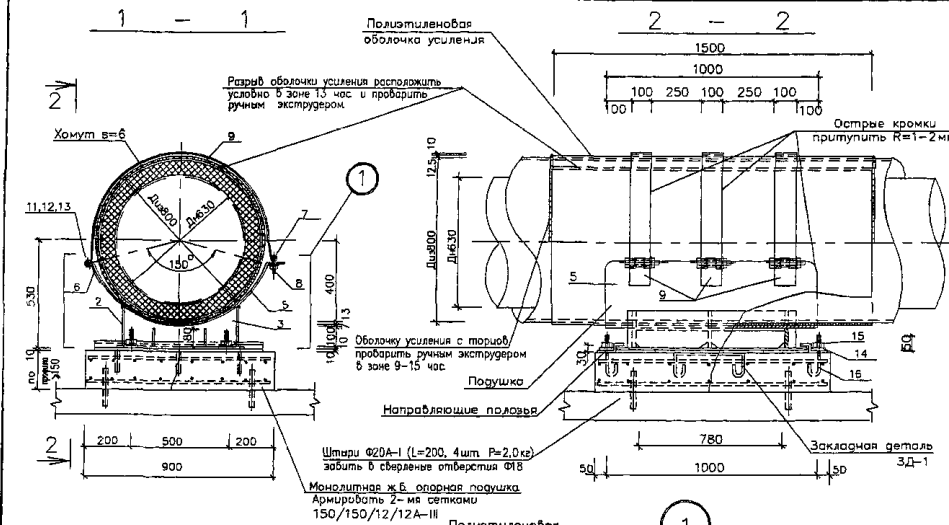
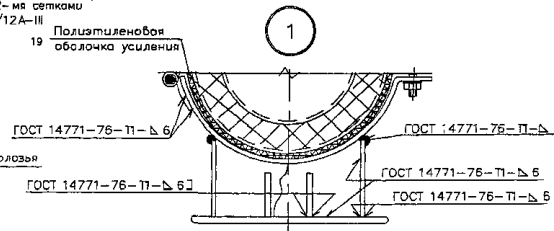
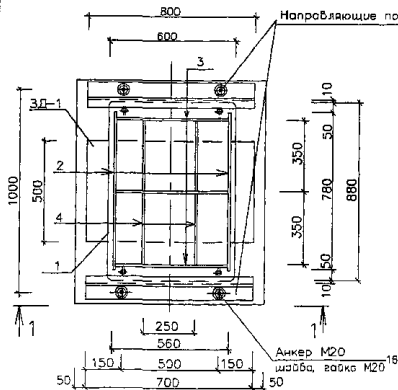


### Спецификация металла на 1 опору

Тип изд.	Наименование	поз.	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Код шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10х600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2
	подольное ребро	2	полоса 8х195-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	780	2	9.55	19.1	л.2
	ребро	3	полоса 6х195-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	540	3	5.0	15.0	л.2
	ребро	4	полоса 6х80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2
							80.72	
Полушка	ложе	5	полоса 7х1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3псб ГОСТ 14637-89*	1200	1	65.94	65.94	л.3
	петля	6	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
							68.74	
Хомут	ось	7	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круж 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6х100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	1640	3	7.72	23.16	л.3
							24.66	
Напор. полость	полость	10	полоса 10х160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3псб ГОСТ 535-88	800	2	10.05	20.1	л.3
	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	13	Болт М18х120.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
								1.586
Анкер	анкер	16	Круж 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	ЗД-1	плита опорная	17	Лист 10х600-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4
анкер		18	Ф10А-I; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
							32.51	
Материалы								
		19	П/э оболочка 800х12.5	1500	1	-	-	-
			Монолитный ж/б. Бетон В-22.5	0.15м <sup>3</sup>	-	-	-	-
			Ф12А-III ГОСТ 5781-82*	29,8л.м	-	-	26,4	-



План крепления  
подвижной опоры



#### Примечания:

- Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-17 а.л.2,3
- Сборка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговая в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-80\* электродами Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
- Острые кромки хомутов и полушки притупить R1-2мм
- Все поверхности опоры покрыть эпоксидной краской типа КО-8101
- На трущихся поверхностях опор нанести слой графитовой смазки
- В днище канала просверлить отверстия Ф18. Забить в них на 100мм вглубь шпильки Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт.)
- Поперечное перемещение в подвижной опоре определяется расчетом в рабочем проекте и не должно превышать 200мм.
- Обжатие теплопровода хомутами (ноз.9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Привязан по	
ГИП	
Авт.прив	

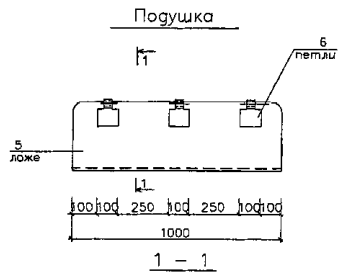
Нач.мост	Беляков	04.06
Зам.нач.	Мокаев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Рубцова	04.06
Н.контр.	Филиппова	04.06

НТС 65-06-17

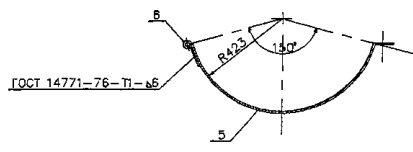
Подвижная опора ПО-600  
для теплопроводов Дн630 в ППУ изоляции  
Установочный чертеж  
Спецификация

Стация	Лист	Листов
Р.П.	1	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ N3		

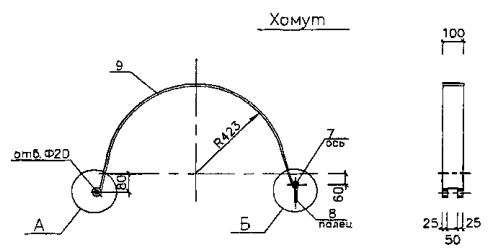
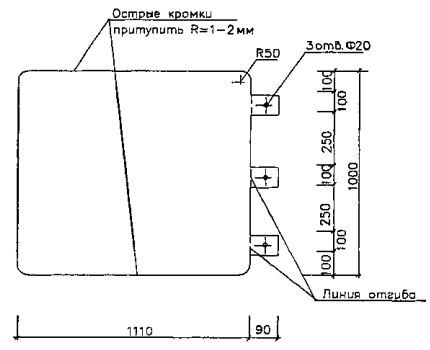




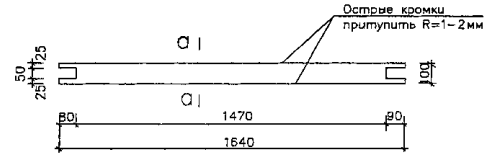
1 - 1



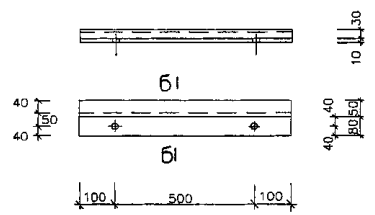
Развертка поз.5



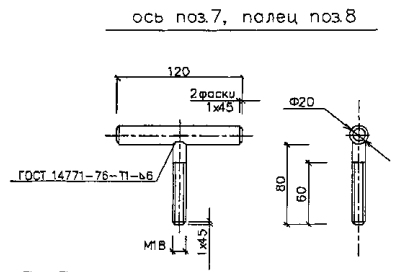
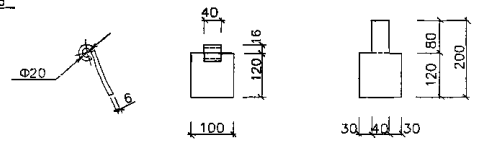
Развертка поз.9



полосы поз.10



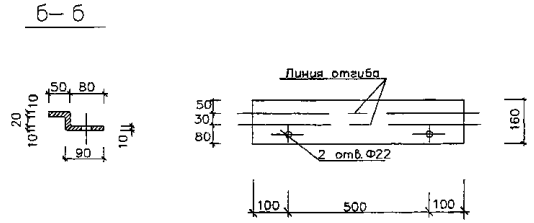
Развертка поз.6



а-а



Развертка поз.10



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-17; НТС 65-06-18 а.к. 1,2
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов втулка в защитном газе по ГОСТ 14771-76 или ручная дуговая по ГОСТ 5264-50\* электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине собираемых элементов
3. Все поверхности опор покрыть органикsilкатной краской типа КС-В101
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки

Привязан по:

ГИП			
Авт.прив.			

Нач.маш.	Беляков		
Зам.нач.	Макеев		
ГИП	Маловицкий		
Исполнит.	Грибкова		
Н.контр.	Филиппова		

НТС 65-06-17  
 Опоры ПО-600 и НПО-600  
 для тепловых сетей Д-630 в ППУ изоляции  
 Детали  
 ( поз.5-10 )

Стодия	Лист	Листов
Р.П.	3	3
ГУП "МОСИНЖПРОЕКТ" МАСТЕРСКАЯ №3		

