

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № инв.	Подпись и дата

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-180.000-									Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06	07	08		09
				Документация											
12			ЛВ-180 000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×
				Сборочные единицы											
12	1		ЛВ-190 000	Опора	1										
			-01	Опора		1									
			-02	Опора			1								
			-03	Опора				1							
			-04	Опора					1						
			-05	Опора						1					
			-06	Опора							1				

№6	136293	1304	25	ЛВ-180.000		
Изм. лист	№ докум.	Подпись	Дата			
Разраб	Составитель	Провер		Опора скользящая		
Листов	Всего листов	№		Листов	Лист	Листов
				1		18

Уч. н. подл.		Подп. и дата		Азонт. уч. н. №		Уч. н. № докум.		Подп. и дата									
Формат	Зонт	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. ЛВ-180.000 -									Примечание			
					10	11	12	13	14	15	16	17	18		19		
				<u>Документация</u>													
12			ЛВ-180.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1		ЛВ-190.000-10	Опора	1												
			-11	Опора		1											
			-12	Опора			1										
			-13	Опора				1									
			-14	Опора					1								
			-15	Опора						1							
			-16	Опора							1						
			-17	Опора								1					
			-18	Опора									1				
			-19	Опора										1			
12	2		ЛВ-180.100-03	Плита направляющая	1	1	1	1									
			-04	Плита направляющая					1	1	1	1					
			-05	Плита направляющая										1	1		

№ док.	293	Век	
Имя, фамилия и инициалы		Подп.	

ЛВ-180.000

250

Уч. № подл.			Листы и даты			Взам. инв. №			Уч. № инв.			Листы и даты					
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000										Примечание		
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29			
				<u>Документация</u>													
12			Л8-180.000 СБ	<u>Сборочный чертеж</u>	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1		Л8-190.000-20	Опора	1												
			-21	Опора		1											
			-22	Опора			1										
			-23	Опора				1									
			-24	Опора					1								
			-25	Опора						1							
			-26	Опора							1						
			-27	Опора								1					
			-28	Опора									1				
			-29	Опора											1		
12	2		Л8-180.100-05	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1							
			-06	Плита направляющая							1	1	1	1			

Ноо	В 293	Всв
Имя	Имя	Имя

Л8-180.000

Лист
4

252

Формат 12
1971

№ п/п	Подп. и дата	Взам. инв. №	Лист №	Подп. и дата
-------	--------------	--------------	--------	--------------

№ п/п	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-180.000-											Примечание
					30	31	32	33	34	35	36	37	38	39		
				<u>Документация</u>												
12			ЛВ-180.000СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Сборочные единицы												
12	1		ЛВ-180.000-30	Опора	1											
			-31	Опора		1										
			-32	Опора			1									
			-33	Опора				1								
			-34	Опора					1							
			-35	Опора						1						
			-36	Опора							1					
			-37	Опора								1				
			-38	Опора									1			
			-39	Опора											1	
12	2		ЛВ-180.100-06	Плита направляющая	1	1	1	1								
			-07	Плита направляющая					1	1	1	1	1	1	1	

№	293	Взам.	
---	-----	-------	--

ЛВ-180.000

Лист
5

Центр. планов.	Подп. и дата	Взам.цель №	Центр. № докум.	Подп. и дата

Код	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Код. на исполн. Л8-180.000-										Примечание	
					40	41	42	43	44	45	46	47	48	49		
				<u>Документация</u>												
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
				<u>Сборочные единицы</u>												
12	1		Л8-190.000-40	Опора	1											
			-41	Опора		1										
			-42	Опора			1									
			-43	Опора				1								
			-44	Опора					1							
			-45	Опора						1						
			-46	Опора							1					
			-47	Опора								1				
			-48	Опора									1			
			-49	Опора											1	
12	2		Л8-180.100-07	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1						
			-08	Плита направляющая							1	1	1	1		

№	293	Вс
Изм.		

Л8-180.000

Л8
6

263

Инв № подл			Подп и дата	Взам инв №	Инв № дудл	Подп и дата											
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кар на исполн ЛР 180 000 -										Примечание		
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				Документация													
12			ЛР 180.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы													
12	1		ЛР 180.000 50	Опора	1												
			-51	Опора		1											
			-52	Опора			1										
			-53	Опора				1									
			-54	Опора					1								
			-55	Опора						1							
			-56	Опора							1						
			-57	Опора								1					
			-58	Опора									1				
			-59	Опора										1			
12	2		ЛР 180.100-09	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1	1	1	1				
			-10	Плита направляющая										1	1		

ЛР 180 000

ЛР-180 000

2614

Инд. и подп.	Подпись и дата	Взам. инв. и	Инд. и подп.	Подп. и дата

Формат	Зонт	Лист	Объяснение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000-											Примечание	
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59			
				<u>Документация</u>													
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1		Л8-190.000-50	Опора	1												
			-51	Опора		1											
			-52	Опора			1										
			-53	Опора				1									
			-54	Опора					1								
			-55	Опора						1							
			-56	Опора							1						
			-57	Опора								1					
			-58	Опора									1				
			-59	Опора										1			
12	2		Л8-180.100 -10	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1							
			-11	Плита направляющая							1	1	1	1			

Лист	293	Всего	
Итого			

Л8-180.000

Лист
8

Учб.н подл.		Подл. и дата		Всего учб.н		Учб.н дудл.		Подл. и дата																
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-190.000-										Примечание									
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89										
				<u>Документация</u>																				
12			Л8-190.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>																				
12	1		Л8-192.000-02	Опора	1																			
			-03	Опора		1																		
			-04	Опора			1																	
			-05	Опора				1																
			-06	Опора					1															
			-07	Опора						1														
			-08	Опора							1													
			-09	Опора								1												
			-10	Опора									1											
			-11	Опора										1										
12	2		Л8-190.100-02	Плита направляющая	1	1	1	1																
			-03	Плита направляющая					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	

Нач. 798 20.0

по 100 100

Циф. и подл.			Подл. и дата			Всего инв. н			Циф. и подл.			Подл. и дата			Примечание
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000										
					90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	
				<u>Документация</u>											
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				<u>Сборочные единицы</u>											
12	1		Л8-192.000-12	Опора	1										
			-13	Опора		1									
			-14	Опора			1								
			-15	Опора				1							
			-16	Опора					1						
			-17	Опора						1					
			Л8-194.000	Опора							1				
			-01	Опора								1			
			-02	Опора									1		
			-03	Опора										1	
12	2		Л8-180.100-03	Плита направляющая	1	1									
			-04	Плита направляющая			1	1	1	1					
			-05	Плита направляющая							1	1	1	1	

№ 893
 Лист 11

Л8-180.000

Лист 11
 277

267

Шифр папки		Подп. и дата		Взам. инв. №		Шифр докум.		Подп. и дата																
Архив	Этаж	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000 -										Примечание									
					100	101	102	103	104	105	106	107	108	109										
				<u>Документация</u>																				
12			Л8-180.000.СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X				
				<u>Сборочные единицы</u>																				
12	1		Л8-180.000-04	Опора	1																			
			-05	Опора		1																		
			-06	Опора			1																	
			-07	Опора				1																
			-08	Опора					1															
			-09	Опора						1														
			-10	Опора							1													
			-11	Опора								1												
			-12	Опора									1											
			-13	Опора											1									
12	2		Л8-180.100-05	Плита направляющая	1	1	1	1																
			-06	Плита направляющая					1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1

№6 293 15см
 Шифр докум. Листа Дата

Л8-180.000

Лист 12

Инв. № подл.			Подл. и дата			Взам. инв. №			Инв. № выдл.			Подл. и дата			Лист 13		
Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000-									Примечание			
					110	111	112	113	114	115	116	117	118			119	
				<u>Документация</u>													
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Сборочные единицы</u>													
12	1		Л8-194.000 - 14	Опора	1												
			- 15	Опора		1											
			- 16	Опора			1										
			- 17	Опора				1									
			- 18	Опора					1								
			- 19	Опора						1							
			- 20	Опора							1						
			- 21	Опора								1					
			- 22	Опора									1				
			- 23	Опора										1			
12	2		Л8-180.100 - 06	Плита направляющая	1	1											
			- 07	Плита направляющая			1	1	1	1	1	1	1	1			
				Номер	293	Велич										Лист	
				Изм. лист	№ докум.	Подл.	Дата	Л8-180.000									13

269

218

Инд. и подл.			Подл. и дата		Экз. инв. №		Инд. и дубл.		Подл. и дата		270						
Формат	Лист	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполнении Л8-180.000										Примечание		
					120	121	122	123	124	125		126	127	128		129	
				<u>Документация</u>													
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Сборочные единицы													
12	1		Л8-194.000-24	Опора	1												
			-25	Опора		1											
			-26	Опора			1										
			-27	Опора				1									
			-28	Опора					1								
			-29	Опора						1							
			-30	Опора							1						
			-31	Опора								1					
			-32	Опора									1				
			-33	Опора											1		
12	2		Л8-180.100-07	Плита направляющая	1	1	1	1									
			-08	Плита направляющая					1	1	1	1					
			-09	Плита направляющая									1	1			
				Ноб 2.93 Шам Пист и Поним		Вел Подпись Писта		Л8-180.000					Лист 14				

Ш.В. № подл.			Подп. и дата		Взам. Ш.В. №		Ш.В. № дубл.		Подп. и дата															
Формат	Экз	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-180.000-										Примечание									
					130	131	132	133	134	135	136	137	138	139										
				<u>Документация</u>																				
12			Л8-180.000-СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				<u>Сборочные единицы</u>																				
12	1		Л8-194.000-34	Опора	1																			
			-35	Опора		1																		
			-36	Опора			1																	
			-37	Опора				1																
			-38	Опора					1															
			-39	Опора						1														
			-40	Опора							1													
			-41	Опора								1												
			-42	Опора									1											
			-43	Опора										1										
12	2		Л8-180.100-09	Плита направляющая	1	1	1	1	1	1														
			-10	Плита направляющая							1	1	1	1										

№	В	2.93
---	---	------

Л8-180.000

Лист
15

278

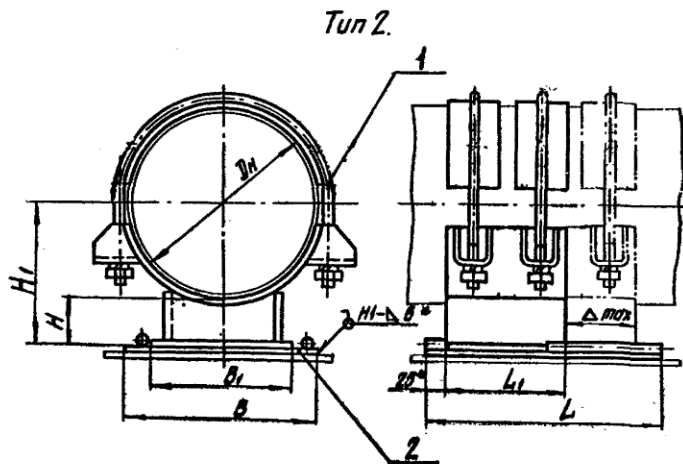
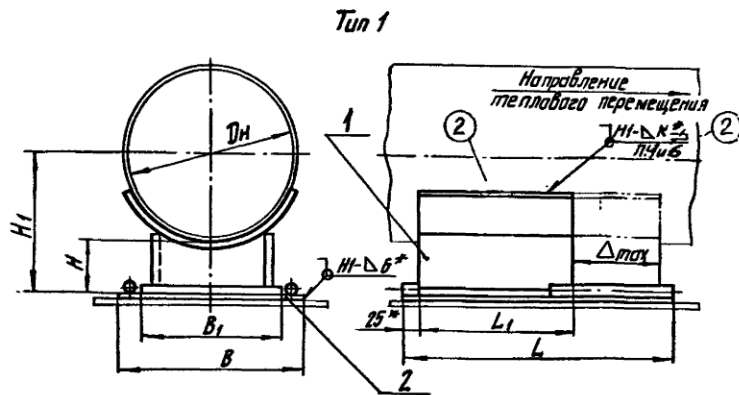
278

Уч. № подл.			Подп. и дата			Взам. уч. №			Уч. № дудл.			Подп. и дата			212		
Формат	Экз.	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исп. Л8-180.000											Примечание	
					140	141	142	143	144	145	146	147	148	149			
				<u>Документация</u>													
12			Л8-180.000 СБ	Сборочный чертеж													
				<u>Сборочные единицы</u>	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×		
12	1		Л8-194.000-44	Опора	1												
			-45	Опора		1											
			-46	Опора			1										
			-47	Опора				1									
			-48	Опора					1								
			-49	Опора						1							
			-50	Опора							1						
			-51	Опора								1					
			-52	Опора									1				
			-53	Опора										1			
12	2		Л8-180.100-10	Плита направляющая	1	1	1	1									
			-11	Плита направляющая					1	1	1	1	1	1			
					Л8-180.000										Лист		
					№6	293	Венг									16	
					Взам. Лист	№ докум.	Подп.	Дата									
					Капуравал										Формат 11		

212

Инв. № подл.			Подп. и дата			Взам. инв. №			Инв. № дубл.			Подп. и дата			
Вид работ	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. Л8-190.000						Примечание				
					150	151	152	153	154	155					
				<u>Документация</u>											
12			Л8-190.000 СБ	Сборочный чертеж											
				<u>Сборочные единицы</u>											
12	1		Л8-194.000 - 54	Опора	1										
			- 55	Опора		1									
			- 56	Опора			1								
			- 57	Опора				1							
			- 58	Опора					1						
			- 59	Опора						1					
12	2		Л8-190.100 -11	Плита направляющая	1	1									
			-12	Плита направляющая			1	1	1	1					
				№ 293	Всё	Л8-190.000						Итого			
				Изм. лист. и докум.	Подп.	Дата							17		

278 а



Техническая характеристика.

1. Температура среды, °С — 425.
2. Давление условное, МПа (кгс/см²) — 4,0 (40)
3. Максимальное тепловое перемещение, мм — Δ=180

Технические требования.

1. Размеры для справок, кроме отмеченных.*
2. Сварные швы по ГОСТ 5264-88.
3. Сварочные материалы:
электрод Э-42-А по ГОСТ 9467-75 — для сварки углеродистых сталей;
электрод типа Э-07Х19Н11МЗГ-2Ф по ГОСТ 10052-75 — для сварки коррозионностойких сталей.
4. Размер К — по наименьшей толщине свариваемых деталей.
5. Маркировать по ТУ 34-42-10380-85. 2004
6. Технические требования по сварке и материалу по ГОСТ 34-42-723-85, изм. 1 Л8-138.000ИИ
7. Остальные технические требования по ТУ 34-42-10380-85 и по Л8-138.000ИИ

2004

С.К. Зинин

				Л8-180.000СБ				
3	-	406.405	В.В.ИИ	10.80				
2	-	11.764566	В.В.ИИ	10.88				
Изм.	Лист	№ в кат.	Подп.	Дата	Опора скользящая направляющая.	Лит.	Масса	Масшт.
Разраб.	Прошита	№ 23	В.В.			0А	см. тол.	
Пробер	Велитченко							
Т. контр.								
Гл. кон.	Стрельников						Лист 1	Листов 4
И. контр.	Павлов			1.9.89		Институт Энергоинтеграл Ленинградский филиал		
Утв.	Есарева					Формат А3		

93 000 081-8U

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов Dн	Допускаемая вертикальная нагрузка кН (кгс)	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	K	Масса, кг			
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионностойкой стали											из углеродистой стали	из коррозионностойкой стали		
Л8-180.000-50	Л8-180.000-51	1	720	75(7500)	100	460	650	600	600	350	8	78,7	78,1		
-52	-53				150	510						83,7	83,7		
-54	-55		820	95(9500)	100	560	700	700	700	350	10	74,9758	72,2758		
-56	-57				150	600						88,5844	82,8844		
-58	-59		920	115(11500)	100	610	850	800	700	450	12	98,4101	102,9101		
-60	-61				150	700						107,1108,7	112,6108,7		
-62	-63		1020	135(13500)	100	660	850	800	700	450	12	97,299	102,599		
-64	-65				150	750						104,9107	108,1107		
-66	-67		1220	185(18500)	100	710	850	800	700	450	12	133,7136	137,1136		
-68	-69				150	800						142,7146	146,5146		
-70	-71		1420	260(26000)	100	810	850	800	700	450	12	130,7134	134,0		
-72	-73				150	900						142,8143	143,0		
-74	-75		1520	330(33000)	100	910	850	800	700	450	12	163,8169	168,4169		
-76	-77				150	960						175,0	180,4175		
-78	-79		2	57	1,0(100)	100	129	85	40	350	100	—	2,6	2,6	
-80	-81						138	105	60				3,2	3,2	
-82	-83			89	2,0(200)	150	145	145	100	100	350	100	—	3,4	3,4
-84	-85						154							5,3	5,3
-86	-87	108		3,0(300)	204	145	100	100	350	100	—	5,8	5,8		
-88	-89				167							5,9	5,9		
-90	-91	133		4,0(400)	217	165	120	100	350	100	—	6,4	6,4		
-92	-93				180							6,7	6,7		
-94	-95	153		5,0(500)	230	165	120	100	350	100	—	7,3	7,3		
-96	-97				210							7,3	7,3		
-98	-99	219		11(1100)	260	250	200	400	150	150	—	14,4	15,3		
-100	-101				236							15,6	16,7		
-102	-103	273		19(1900)	286	250	200	400	150	150	—	15,8	17,0		
					150							17,2	18,4		

Лист № 10000. Подп. в отдел. Взам. инв. № 10000. Лист № 10000. Подп. в отдел.

2	-	с/б 1366	апрель	10,88
1	Лист	с/б 293	август	
13м.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Л8-180.000 СБ

Лист
3

Размеры в мм

②

Обозначение исполнения		Тип	Для трубопроводов Dн	Допусковая вертикаль- ная нагрузка, кН (кгс)	H	H ₁	B	B ₁	L	L ₁	K	Масса кг																																																									
для трубопроводов из углеродистой стали	для трубопроводов из коррозионной стали											из углеродистой стали	из коррозионной стали																																																								
118-180.000-104	118-180.000-105	2	325	25(2500)	100	262	350	300	490	200	—	27,6	30,1																																																								
-106	-107				150	312						29,7	32,2																																																								
-108	-109		377	30(3000)	100	288	—	—	—	—		—	30,0	32,0																																																							
-110	-111				150	338							32,0	34,0																																																							
-112	-113		426	36(3600)	100	315							—	—	—	—	—	52,5	56,0																																																		
-114	-115				150	365												58,7	59,4																																																		
-116	-117		478	36(3600)	100	340												—	—	—	—	—	55,0	58,0																																													
-118	-119				150	390																	58,8	61,5																																													
-120	-121		530	45(4500)	100	385																	—	—	—	—	—	58,0	60,0																																								
-122	-123				150	415																						60,6	63,5																																								
-124	-125		630	60(6000)	100	415																						—	—	—	—	—	76,9	80,5																																			
-126	-127				150	465																											78,982	84,786																																			
-128	-129		720	75(7500)	100	460																											—	—	—	—	—	114,0	120,0																														
-130	-131				150	510																																122,0	126,0																														
-132	-133		820	95(9500)	100	510																																—	—	—	—	—	138,0	144,126																									
-134	-135				150	560																																					124,4	132,0																									
-136	-137		920	115(11500)	100	560																																					—	—	—	—	—	150,0	159,0																				
-138	-139				150	610																																										157,0	163,4167																				
-140	-141		1020	135(13500)	100	610																																										—	—	—	—	—	155,0	165,0															
-142	-143				150	660																																															163,0	173,0															
-144	-145		1220	185(18500)	100	710																																															—	—	—	—	—	222,0	237,0										
-146	-147				150	760																																																				232,0	246,0										
-148	-149		1420	260(26000)	100	810																																																				—	—	—	—	—	236,0	256,0					
-150	-151				150	860																																																									246,0	266,0					
-152	-153		1620	330(33000)	100	910																																																									—	—	—	—	—	313,0	339,0
-154	-155				150	960																																																														325,0	351,0

Указ. на подп. Подп. и дата. Указ. на подп. Указ. на подп. Указ. на подп. Подп. и дата.

3	-	Указ. №366	с. 111	№ 88
4	198	Указ. № 292	с. 111	№ 88
Указ. на подп.	Подп.	№ докум.	Подп.	Дата

118-180.000 СБ

Лист

4

2158

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подп. и дата

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. ЛВ-190.100 -							Примечание	
					-	01	02	03	04	05	06		
				<u>Документация</u>									
12	-		ЛВ-190.100 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X			
				<u>Детали</u>									
11	1		ЛВ-190.101-01	Основание	1								
			- 02	Основание		1							
			- 03	Основание			1						
			- 04	Основание				1					
			- 05	Основание					1				
			- 06	Основание						1			
			- 07	Основание							1		

Нос.	Лист 293	Взам.	
Инд. № подл.	Инд. № докум.	Подп.	Дата
Разработ.	Горюхинов	Провер.	
Провер.	Величенко	Исполн.	
Руч. гр.	Величенко		
Н. кан.	Попов	Год	01.89
В. отв.	Евдокимов		

ЛВ-190.100

Плита
направляющая

Листов	Лист	Листов
А	1	3
Институт Энергоаппаратостроения Ленинградский филиал		

2802

279

Инд. и подл.	Подл. и дата	Взам. инв. №	Инд. № докум.	Подл. и дата

Форм.	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. Л8-180.100 -									Примечание	
					01	02	03	04	05	06	07	08	09		
12	-		Л8-180.100 СБ	Оборачивный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11	1		Л8-180.101 - 8	Основание								1			
			- 9	Основание									1		
			- 10	Основание										1	
11	2		Л8-180.102-01	Пруток	2										
			- 02	Пруток	2										
			- 03	Пруток		2									
			- 04	Пруток			2								
			- 05	Пруток				2							
			- 06	Пруток					2						
			- 07	Пруток						2					
			- 08	Пруток							2				
			- 09	Пруток								2			
			- 10	Пруток									2		

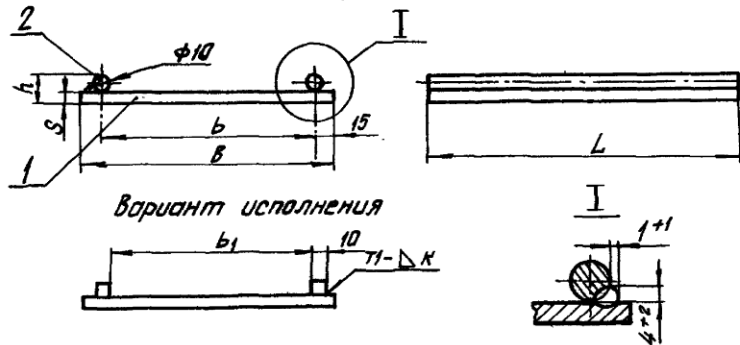
Изд.	Лист	г/докум.	Подпись	Дата

Л8-180.100

Лист
2

2808

Конструкция и размеры плит направляющих должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Пример условного обозначения плиты направляющей B=145 и L=350 мм:

Плита направляющая ЛВ-180108-08-520-53

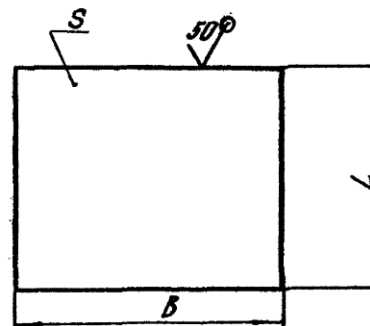
1. Сварка ручная дуговая по ГОСТ 5264-80. Электрод Э42А по ГОСТ 9467-75.
2. Плита направляющая крепится к несущей конструкции сваркой.

Размеры в мм.

Обозначение	L	B	b	b ₁	h	S	K	Масса кг			
ЛВ-180.100-01	350	85	55	45	15	6	6	1,5			
-02		105	75	65				1,8			
-03		145	115	105				2,6			
-04		165	135	125				2,9			
-05	400	250	215	205	18	8	8	5,0			
-06	450	350	315	305				10,3			
-07	500	450	415	405	20	10	10	14,6			
-08		550	515	505				17,9			
-09	600	650	615	605				20	10	10	31,4
-10		750	715	705							36,4
-11	700	850	815	805	20	10	10				47,7
-12		950	915	905							53,4

ЛВ-180. 100 СБ			
Л	цзб	свчш	10.88
№	цзб	293	Всб
Имя	Лист	И.И.И.И.И.	Л.Л.Л.Л.Л.
Рисовал	Горюхинов	Мороз	
Провер.	Величенко	Вели	
Т. кон.			
Гл. кон.	Стрельников		
Н. контр.	Полубов	Л.Л.Л.Л.Л.	01.89
Исполн.	Борис		
Плита направляющая		Лист 1	Листов
		Институт Энергомонтажпроект	М-В
		См. табл.	
		Ленинградский филиал	

Шиф. и дата. Измен. и дата. Взам. шиф. и дата. Изм. и дата. Изм. и дата.



② Размеры в мм

Обозначение:	S	L	B	Масса кг		
18-180.101-01	6	350	85	2,34		
-02			105	2,88		
-03			145	3,98		
-04			165	4,53		
-05			400	250	7,85	
-06			450	350	12,36	
-07			8	500	450	17,66
-08					550	21,58
-09			10	600	650	30,61
-10					750	35,3
-11					850	46,7
-12				700	950	52,2

18-180. 101				Литера	Масса	М-В
2	-	изв. N 366	единая	И. XX		
	-	Авб	Лд. 295	В. С.		
Изм.	Лист	И. В. Кучм.	Людисч	Дато		
Разраб.	Прокутина	С. Р.				
Пробер.	Гарянава	В. С.				
Гл. кон.						
И. конпр.	Поутов	Ладисч	Л. С.	Лист	Б-ПН-СТ 19903-74	Института
Утвер.	Величенко	В. С.			Энергетический проект	Ленинградский филиал
					Лит. 3 от 5 Гост 14637-68	Формат 11

Основание

Литера А

Масса

см

табл.

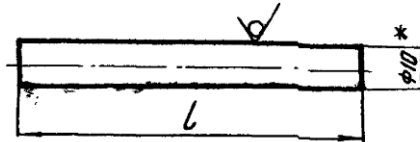
Лист 1

Листов 1

Института

Энергетический проект
Ленинградский филиал

Формат 11



Обозначение	L, мм	Масса, кг
Л8-180-102-01		
-02		
-03	350	0,22
-04		
-05	400	0,24
-06	450	0,28
-07	500	0,3
-08		
-09	600	0,38
-10		
-11	700	0,43
-12		

1.*Размер для справок.

2.Предельные отклонения размеров h14

Л8-180-102					Литера	Масса	Масштаб
Изм.	№	Дата	Исполн.	Провер.	A	См. табл.	лист 1
Разработ.	Провер.	Дата	Исполн.				
Пробир.	Габаритов	Дата	Исполн.				
Т. контр.							
И. контр.	Паутова	Дата			Круг В ГОСТ 2590-71		
Утверд.	Белитенко	Дата			В СТЗ сп2 ГОСТ 535-51		
					Институт Энергомашиностроения Ленинградский		