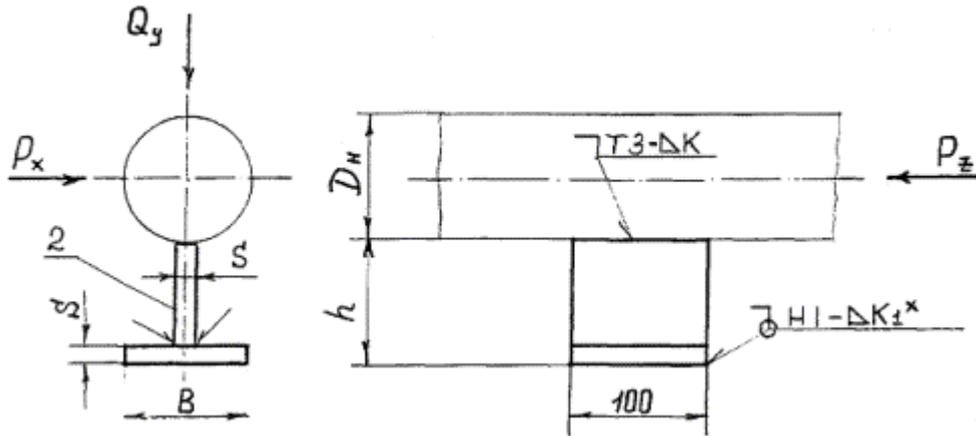


ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ПРИВАРНЫЕ - тип ТП

$D_H \leq 45$

АС00; АС10

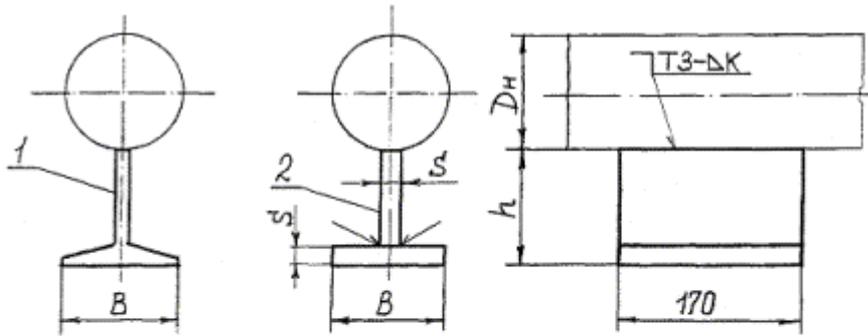
∅(v)



$D_H = 57 \div 89$

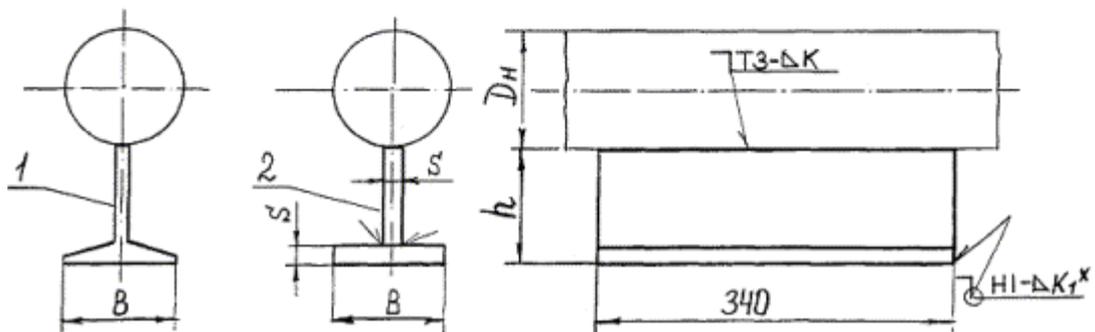
А11; А21

АС11; АС21

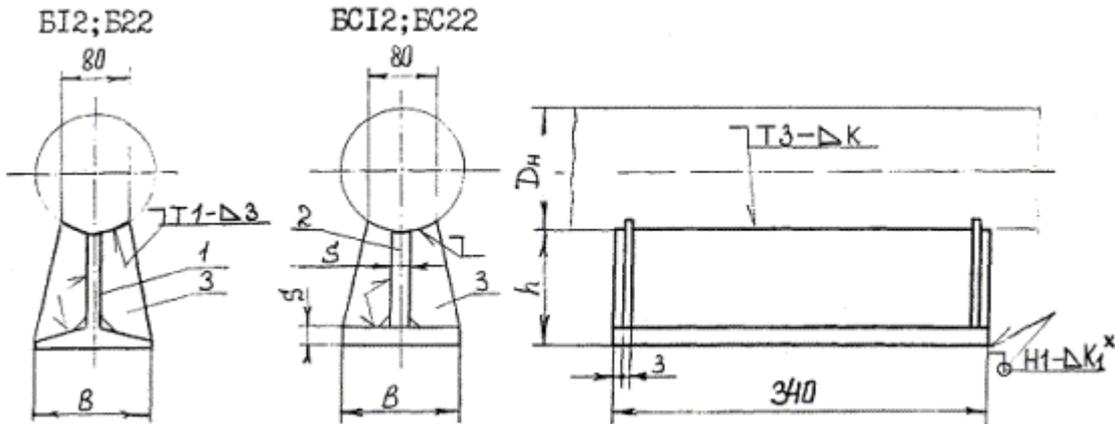


А12; А22

АС12; АС22



$D_n = 108 \div 159$



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

^x Для неподвижных опор. Величина K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.

1 - тавр, изготовленный из двутавра по ГОСТ 8239-72; 2 - сварной тавр; 3 - ребро.

Черт. 1, лист 2

Таблица 2

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода D_n	Исполнение	h	B	S	№ профиля двутавра	K	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН			
								Осевая P_z при			
								Вертикальная Q_y	$P_x = 0,5 P_z$	$P_x = 0,2 P_z$	
18 - 45	АС00	70	50	5	-	4	0,6	2,0	1,5	2	
	АС10	100							1,0		
57 - 89	A11	100	100	-	20	6	1,8	4,0	-	-	
	A12								3,6	3,0	7
	АС11			6	-				-		
	АС12				3,4				3,0	7	
	A21	150	135	-	30				3,1	-	-
	A22								6,2	3,0	7
	АС21			100	6				-	-	
	АС22								4,4	3,0	7
108 - 159	Б12	100	100	-	20	6	4,0	9,5	18,0	35	
	БС12		6	-	3,8						
	Б22	150	135	-	30		7,0				
	БС22		100	6	-		5,0				

Примечание: Значения h для опор, изготовленных путем разрезки двутавров, уменьшить на половину ширины реза, но не более, чем на 4 мм.

Пример условного обозначения опоры типа ТП исполнения А11 из стали ВСт3пС для трубопровода $D_n = 76$ мм:

ОПОРА 76-ТП-А11-ВСт3пС-ОСТ 36-...-