

**БЛОКИ ХОМУТОВЫЕ  
ДЛЯ ПОДВЕСОК  
ТРУБОПРОВОДОВ ТЭС И АЭС****ОСТ 108.275.52—80****КОНСТРУКЦИЯ И РАЗМЕРЫ****Введен впервые**

ОКП 31 1312

Указанием Министерства энергетического машиностроения от 30.06.80 № ЮК-002/5260 срок введения установлен

с 01.01.82

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на хомутовые блоки для подвесок горизонтальных трубопроводов наружным диаметром:

57—720 мм из хромомолибденованадиевых, кремнемарганцовистых и углеродистой сталей для ТЭС;

57—630 мм из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей для АЭС.

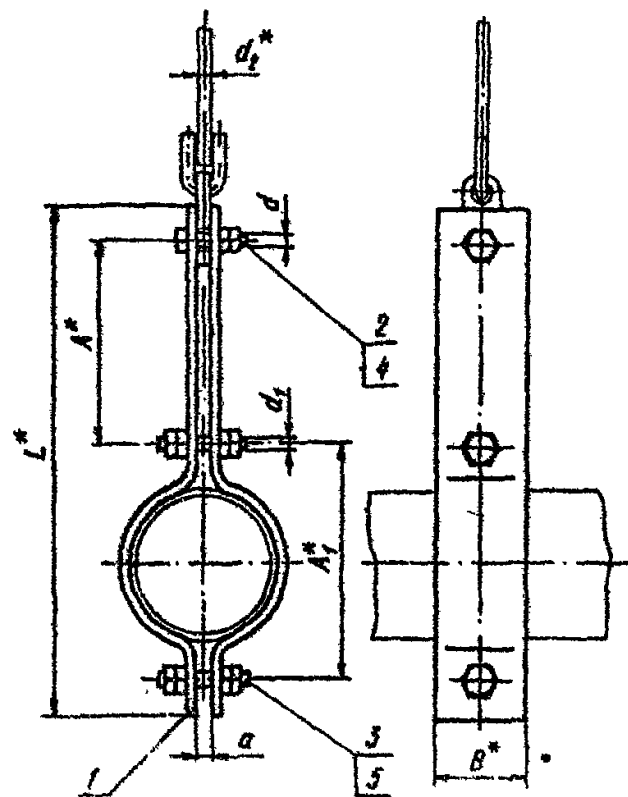
2. Конструкция, основные размеры, допускаемые нагрузки и материал деталей должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1—4.

Допускается замена контргайек (поз. 4 и 5) на низкие гайки по ГОСТ 5916—70.

3. Маркировка и остальные технические требования по ОСТ 108.275.50—80.

4. Пример условного обозначения хомутового блока для подвески горизонтального трубопровода наружным диаметром 108 мм:

**БЛОК ХОМУТОВЫЙ 04ОСТ 108.275.52—80****Пример маркировки:****04ОСТ 108.275.52—80.**



1 — полухомут; 2 — болт; 3 — шпилька; 4 — гайка;  
5 — гайка

Таблица 1

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС из хромомолибденованадиевых сталей

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода | Допускаемая нагрузка, кН (кгс) | A*  | A <sub>1</sub> * | a   | B   | d     | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> * | L*    | Масса, кг |
|------------|-------------------------------|--------------------------------|-----|------------------|-----|-----|-------|----------------|------------------|-------|-----------|
| 01         | 57                            | 2,9<br>(300)                   | 121 | 106              | 8   | 30  | M12   | M12            | 12               | 269   | 1,14      |
| 02         | 76                            |                                | 130 | 123              |     |     | 295   | 1,24           |                  |       |           |
| 03         | 108                           |                                | 140 | 176              |     |     | 370   | 2,55           |                  |       |           |
| 04         | 133                           |                                | 160 | 202              |     |     | 415   | 2,91           |                  |       |           |
| 05         | 159                           | 5,0 (510)                      | 144 | 249              | 12  | 50  | M20   | M20            | 16               | 457   | 6,31      |
| 06         | 194                           | 14,7<br>(1500)                 | 172 | 281              |     |     | 522   | 6,85           |                  |       |           |
| 07         | 219                           |                                | 159 | 308              |     |     | 536   | 7,31           |                  |       |           |
| 08         | 245                           |                                | 179 | 356              |     |     | 616   | 15,98          |                  |       |           |
| 09         | 273                           |                                |     | 144              | 386 | 16  | 80    | M24            | M24              | 24    | 611       |
| 10         | 325                           | 33,2<br>(3400)                 | 152 | 440              | 673 |     |       | 17,72          |                  |       |           |
| 11         | 377                           |                                | 160 | 518              | 777 |     |       | 27,84          |                  |       |           |
| 12         | 426                           | 54,0<br>(5500)                 | 134 | 567              | 20  |     |       |                | M30              |       | M30       |
| 13         | 465                           |                                | 161 | 603              |     | 884 | 32,40 |                |                  |       |           |
| 14         | 530                           | 78,5(8000)                     | 182 | 687              | 24  | 100 | M36   | M36            | 36               | 989   | 15,70     |
| 15         | 630                           | 108,0<br>(11 000)              | 162 | 788              | 30  | 130 | M42   |                | 45               | 1079  | 63,22     |
| 16         | 720                           |                                | 152 | 889              |     |     |       |                | 1170             | 69,88 |           |

\* Размеры для справок.

Таблица 2

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из хромомолибденованадиевых сталей

| Исполнение     | Наружный диаметр<br>трубопровода, мм | Полухомут, поз. 1<br>2 шт.         | Болт ГОСТ 7798—70,<br>поз. 2<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>1 шт. |            |              |              | Шпилька ГОСТ 9066—75,<br>поз. 3<br>Сталь 20Х1М1Ф1ТР<br>ГОСТ 20072—74<br>2 шт. |           |           |       | Гайка<br>ГОСТ 5915—70,<br>поз. 4<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>2 шт. |           |       |                       | Гайка<br>ГОСТ 5915—70,<br>поз. 5<br>Сталь 20Х1М1Ф1ТР<br>ГОСТ 20072—74<br>8 шт. |       |  |  |
|----------------|--------------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|------------|--------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-------|-----------------------|--------------------------------------------------------------------------------|-------|--|--|
|                |                                      |                                    | Диаметр<br>резьбы, мм                                             | Длина, мм  | Масса, кг    |              | Диаметр<br>резьбы, мм                                                         | Длина, мм | Масса, кг |       | Диаметр<br>резьбы, мм                                                 | Масса, кг |       | Диаметр<br>резьбы, мм | Масса, кг                                                                      |       |  |  |
|                |                                      |                                    |                                                                   |            | 1 шт.        | общая        |                                                                               |           | 1 шт.     | общая |                                                                       | 1 шт.     | общая |                       | 1 шт.                                                                          | общая |  |  |
|                |                                      | Исполнение<br>по ОСТ 108.382.01—80 |                                                                   |            |              |              |                                                                               |           |           |       |                                                                       |           |       |                       |                                                                                |       |  |  |
| 01<br>02       | 57<br>76                             | 01<br>02                           | M12                                                               | 45         | 0,057        | 0,057        | M12                                                                           | 70        | 0,055     | 0,110 | M12                                                                   | 0,015     | 0,030 | M12                   | 0,015                                                                          | 0,120 |  |  |
| 03<br>04       | 108<br>133                           | 03<br>04                           | M16                                                               | 60         | 0,130        | 0,130        | M16                                                                           | 90        | 0,126     | 0,252 | M16                                                                   | 0,033     | 0,066 | M16                   | 0,033                                                                          | 0,264 |  |  |
| 05<br>06<br>07 | 159<br>194<br>219                    | 05<br>06<br>07                     | M20                                                               | 70         | 0,24         | 0,24         | M20                                                                           | 100       | 0,220     | 0,440 | M20                                                                   | 0,063     | 0,126 | M20                   | 0,063                                                                          | 0,504 |  |  |
| 08<br>09<br>10 | 245<br>273<br>325                    | 08<br>09<br>10                     | M24                                                               | 90         | 0,44         | 0,44         | M24                                                                           | 130       | 0,410     | 0,820 | M24                                                                   | 0,107     | 0,214 | M24                   | 0,107                                                                          | 0,856 |  |  |
| 11<br>12       | 377<br>426                           | 11<br>12                           | M30                                                               | 110        | 0,86         | 0,86         | M30                                                                           | 160       | 0,790     | 1,580 | M30                                                                   | 0,225     | 0,450 | M30                   | 0,225                                                                          | 1,800 |  |  |
| 13<br>14       | 465<br>530                           | 13<br>14                           | M36                                                               | 120<br>130 | 1,39<br>1,47 | 1,39<br>1,47 | M36                                                                           | 180       | 1,280     | 2,560 | M36                                                                   | 0,377     | 0,754 | M36                   | 0,377                                                                          | 3,016 |  |  |
| 15<br>16       | 630<br>720                           | 15<br>16                           | M42                                                               | 140        | 2,21         | 2,21         | M36                                                                           | 200       | 1,440     | 2,880 | M42                                                                   | 0,624     | 1,248 |                       |                                                                                |       |  |  |

Таблица 3

Характеристики и размеры хомутовых блоков трубопроводов ТЭС и АЭС из углеродистой и кремнемарганцовистой сталей

Размеры в мм

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода | Допускаемая нагрузка, кН (кгс) | A*  | A <sub>1</sub> * | a   | B*  | d     | d <sub>1</sub> | d <sub>2</sub> * | L*    | Масса, кг |
|------------|-------------------------------|--------------------------------|-----|------------------|-----|-----|-------|----------------|------------------|-------|-----------|
| 17         | 57                            | 2,9<br>(300)                   | 121 | 106              | 8   | 30  | M12   | M12            | 12               | 269   | 1,12      |
| 18         | 76                            |                                | 130 | 123              |     |     |       |                |                  | 295   | 1,24      |
| 19         | 89                            |                                | 141 | 140              |     |     | M16   | M16            |                  | 323   | 1,38      |
| 20         | 108                           |                                | 140 | 176              |     |     |       |                |                  | 370   | 2,61      |
| 21         | 133                           |                                | 127 | 202              |     |     |       |                |                  | 383   | 2,67      |
| 22         | 159                           | 5,0(510)                       | 108 | 249              | 12  | 50  | M20   | M20            | 16               | 426   | 6,28      |
| 23         | 194                           | 14,7<br>(1500)                 | 126 | 281              |     |     |       |                |                  | 476   | 6,87      |
| 24         | 219                           |                                | 112 | 308              |     |     |       |                |                  | 489   | 7,07      |
| 25         | 273                           |                                | 124 | 386              |     | 593 | 16,65 |                |                  |       |           |
| 26         | 325                           | 33,2(3400)                     | 125 | 440              |     | 16  | 80    | M24            | M24              | 24    | 646       |
| 27         | 377                           | 54,0<br>(5500)                 | 120 | 518              | 20  |     |       |                |                  |       | M30       |
| 28         | 426                           |                                | 114 | 567              |     | 30  | 780   | 29,41          |                  |       |           |
| 29         | 465                           |                                | 151 | 603              | 100 |     | M36   | M36            | 894              | 41,50 |           |
| 30         | 530                           | 78,5(8000)                     | 112 | 687              |     | 24  |       |                | 36               | 919   | 43,46     |
| 31         | 630                           | 108,0<br>(11 000)              | 111 | 788              | 30  | 130 | M42   | M36            | 45               | 1028  | 62,51     |
| 32         | 720                           |                                | 105 | 889              |     |     |       |                |                  | 1123  | 68,73     |

Таблица 4

Спецификация хомутовых блоков для подвесок трубопроводов из углеродистой и кремнемарганцовистых сталей

| Исполнение | Наружный диаметр трубопровода, мм | Полухомут, поз. 1<br>2 шт.         | Болт ГОСТ 7798—70,<br>поз. 2<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>1 шт. |           |           |       | Шпилька ГОСТ 9066—75,<br>поз. 3<br>Сталь 35Х<br>ГОСТ 4543—71<br>2 шт. |           |           |       | Гайка<br>ГОСТ 5915—71,<br>поз. 4, 5<br>Сталь 35<br>ГОСТ 1050—74<br>10 шт. |           |       |  |
|------------|-----------------------------------|------------------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-------|-----------------------------------------------------------------------|-----------|-----------|-------|---------------------------------------------------------------------------|-----------|-------|--|
|            |                                   | Исполнение<br>по ОСТ 108.382.01—80 | Диаметр<br>резьбы, мм                                             | Длина, мм | Масса, кг |       | Диаметр<br>резьбы, мм                                                 | Длина, мм | Масса, кг |       | Диаметр<br>резьбы, мм                                                     | Масса, кг |       |  |
|            |                                   |                                    |                                                                   |           | 1 шт.     | общая |                                                                       |           | 1 шт.     | общая |                                                                           | 1 шт.     | общая |  |
| 17         | 57                                | 17                                 | M12                                                               | 45        | 0,057     | 0,057 | M12                                                                   | 70        | 0,055     | 0,110 | M12                                                                       | 0,015     | 0,150 |  |
| 18         | 76                                | 18                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 19         | 89                                | 19                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 20         | 108                               | 20                                 | M16                                                               | 60        | 0,130     | 0,130 | M16                                                                   | 90        | 0,126     | 0,252 | M16                                                                       | 0,033     | 0,330 |  |
| 21         | 133                               | 21                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 22         | 159                               | 22                                 | M20                                                               | 70        | 0,24      | 0,24  | M20                                                                   | 100       | 0,220     | 0,440 | M20                                                                       | 0,063     | 0,630 |  |
| 23         | 194                               | 23                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 24         | 219                               | 24                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 25         | 273                               | 25                                 | M24                                                               | 90        | 0,44      | 0,44  | M24                                                                   | 130       | 0,410     | 0,820 | M24                                                                       | 0,107     | 1,070 |  |
| 26         | 325                               | 26                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 27         | 377                               | 27                                 | M30                                                               | 110       | 0,86      | 0,86  | M30                                                                   | 160       | 0,790     | 1,580 | M30                                                                       | 0,225     | 2,250 |  |
| 28         | 426                               | 28                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 29         | 465                               | 29                                 | M36                                                               | 120       | 1,39      | 1,39  | M36                                                                   | 180       | 1,280     | 2,560 | M36                                                                       | 0,377     | 3,770 |  |
| 30         | 530                               | 30                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |
| 31         | 530                               | 31                                 | M42                                                               | 140       | 2,21      | 2,21  | M36                                                                   | 200       | 1,440     | 2,880 | M42                                                                       | 0,624     | 6,240 |  |
| 32         | 720                               | 32                                 |                                                                   |           |           |       |                                                                       |           |           |       |                                                                           |           |       |  |



**КОМИТЕТ  
Российской Федерации  
по машиностроению**

125047, Москва,  
1-я Тверская-Ямская ул., 13  
Для телсграмм: А-47  
Для телстайпа: 417802, ОБЗОР

15.02.94 № 1/28-332

на № 23-ТН/135 от 12.01.94

Генеральному директору НПО ЦКТИ  
Е.К.Чавчанидзе

Г 0 сроках действия НТД Г

В связи с введением в действие с 01.01.93 Государственной системы стандартизации России, и принимая во внимание решения Межгосударственного Совета по стандартизации, метрологии и сертификации о снятии ограничения срока действия межгосударственных стандартов, Комитет РФ по машиностроению снимает ограничение срока действия отраслевых нормативных документов на энергетическое оборудование по перечню согласно приложению.

Прошу Вас довести указанное решение до держателей подлинников НТД, руководителей предприятий и организаций энергетического машиностроения.

Приложение: на 2 л.

Заместитель Председателя

А.А.Кутуков

Приложение  
к письму Роскоммаша  
от 15.02.94  
№ 1/28-332

## П Е Р Е Ч Е Н Ь

отраслевых нормативных документов, ограничение  
срока действия которых снимается

|                               |                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|-------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| ОСТ 108.030.139-85            | Топлива твердые энергетические. Методы определения взрываемости пыли                                                                                                                                                                                            |
| ОСТ 108.030.45-82             | Воздухоподогреватели трубчатые стационарных котлов. Общие технические условия                                                                                                                                                                                   |
| ОСТ 108.034.04-82             | Котлы паровые стационарные утилизаторы и энерготехнологические. Методы испытаний                                                                                                                                                                                |
| РТМ 108.030.12-82             | Котлы паровые стационарные сверхкритического давления. Нормы качества питательной воды и пара                                                                                                                                                                   |
| РТМ 108.030.21-76             | Расчет и проектирование термических деаэраторов                                                                                                                                                                                                                 |
| РТМ 108.031.09-83             | Каркасы стальные паровых стационарных котлов. Нормы расчета                                                                                                                                                                                                     |
| РТМ 108.131.101-76            | Котлы водогрейные. Организация водно-химического режима                                                                                                                                                                                                         |
| ОСТ 108.123.02-81             | Подогреватели регенеративные смешивающие для электростанций на органическом топливе. Типы, основные параметры                                                                                                                                                   |
| ОСТ 108.271.17-76             | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления для системы регенерации стационарных паровых турбин. Типы и основные параметры. Технические требования                                                                                                  |
| ОСТ 108.035.103-79            | Питатели скребковые для твердых топлив                                                                                                                                                                                                                          |
| ОСТ 108.270.03-80             | Мельницы молотковые тангенциальные для размала твердого топлива                                                                                                                                                                                                 |
| ОСТ 108.271.28-81             | Подогреватели поверхностные низкого и высокого давления систем регенерации паровых стационарных турбин АЭС. Технические условия                                                                                                                                 |
| ОСТ 108.301.02-81             | Деаэраторы термические атомных электростанций. Основные параметры и общие технические требования                                                                                                                                                                |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из углеродистых и кремне-марганцовистых сталей для трубопроводов горячей воды с давлением $p_y \geq 4,0 \text{ МПа}$ ( $p_y \geq 40 \text{ кгс/см}^2$ ) тепловых электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования |
| Сборник отраслевых стандартов | Детали и сборочные единицы из хромомолибденованадиевых сталей для паропроводов тепловых электростанций. Типы, конструкции, размеры и технические требования                                                                                                     |
| Сборник отраслевых стандартов | Опоры стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, конструкция, размеры и технические требования                                                                                                                             |
| Сборник отраслевых стандартов | Подогреватели пароводяные тепловых сетей                                                                                                                                                                                                                        |

|                               |                                                                                                                                                                          |
|-------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Сборник отраслевых стандартов | Сборочные единицы и детали подвесок стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных электростанций. Типы, основные параметры, размеры и технические требования |
| ОСТ 108.838.12-78             | Щиты автоматического управления аппаратами обдувки и установками дробевой очистки. Типы и основные раз                                                                   |
| ОСТ 108.030.132-80            | Котлы паровые стационарные, Методы испытаний                                                                                                                             |
| ОСТ 108.838.02-81             | Аппараты паровой и воздушной обдувки поверхностей нагрева паровых стационарных котлов. Технические условия                                                               |
| ОСТ 108.023.15-82             | Турбины гидравлические вертикальные поворотно-лопастные, осевые и радиально-осевые. Типы, основные параметры и размеры                                                   |
| РТМ 108.021.102-85            | Агрегаты паротурбинные энергетические. Требования к фундаментам                                                                                                          |
| ОСТ 108.838.01-82             | Сепараторы непрерывной продувки Ду-800. Конструкция и технические условия                                                                                                |
| ОСТ 108.838.11-81             | Сепараторы непрерывной продувки Ду-300. Технические условия                                                                                                              |

Начальник Главтяжмаша

Л. Д. Славин



Министерство  
промышленности и энергетики  
Российской Федерации

Департамент промышленности

Минусская пл., д. 3, г. Москва, А-47,

ГСП-3, 125993

Телефон:

15.11.04 № 05-1419

Заместителю Генерального  
директора ОАО "НПО ЦКТИ"

А.В. Судакову

На Ваш запрос от 5 ноября 2004 г. № 24/6063 отдел промышленной политики в обрабатывающих отраслях Департамента промышленности подтверждает действие отраслевых стандартов на опоры и подвески стационарных и турбинных трубопроводов тепловых и атомных станций, утвержденных указаниями Минэнергомаша СССР № ЮК-002/5260 и ЮК-002/5261 от 30.06.80 г.

Заместитель начальника отдела  
промышленной политики в  
обрабатывающих отраслях

И.А. Палевская