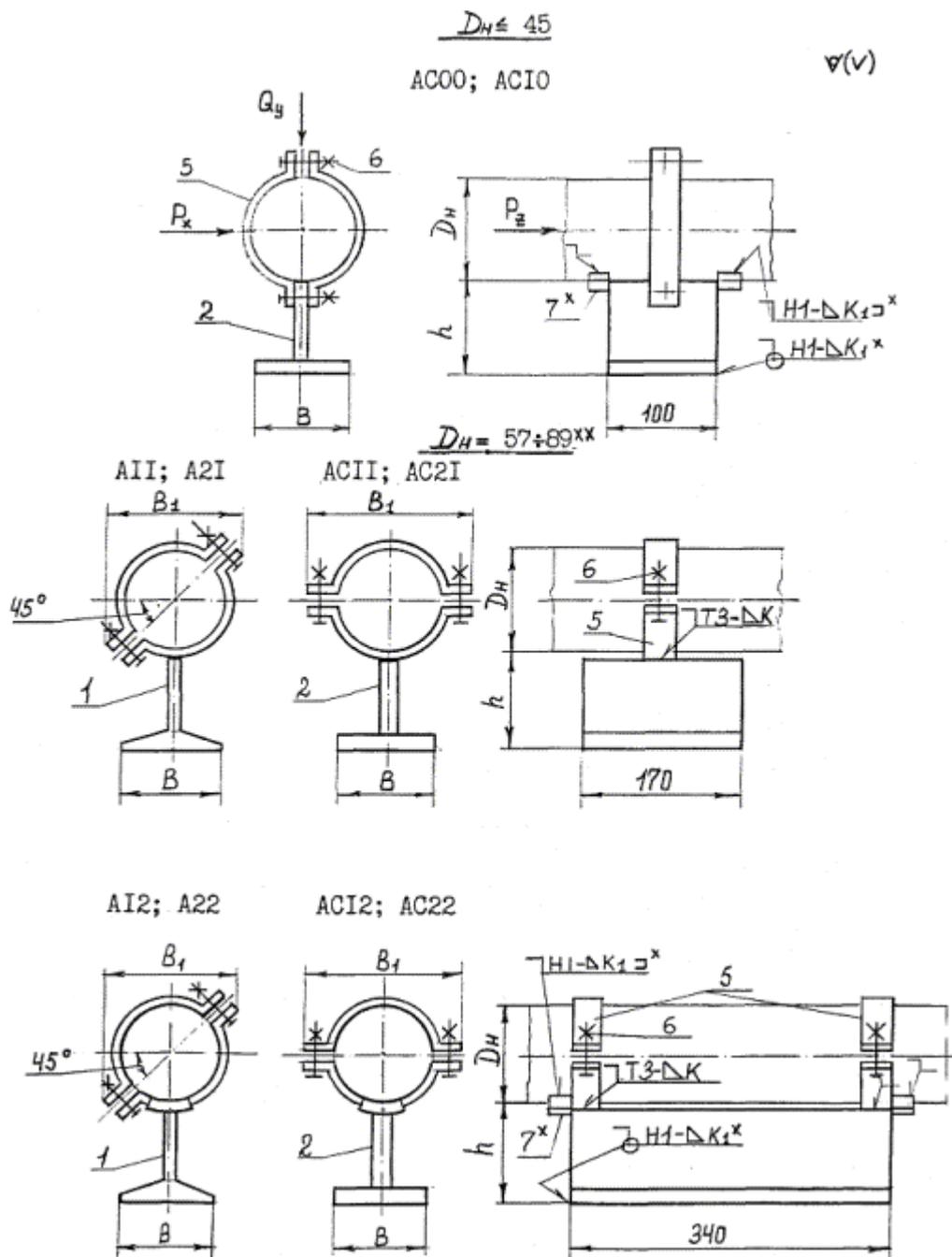
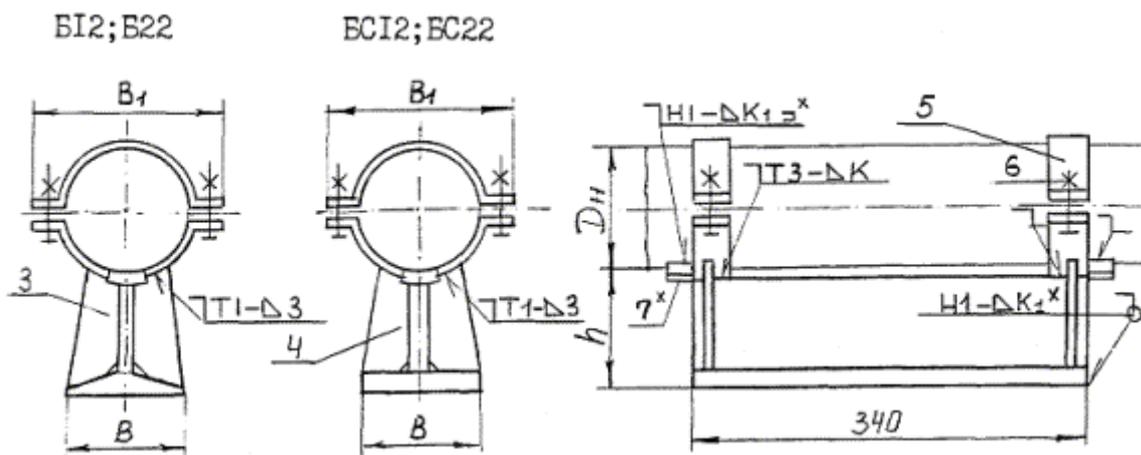


ОПОРЫ ТАВРОВЫЕ ХОМУТОВЫЕ - тип ТХ



Черт. 2, лист 1



Сварные монтажные швы по ГОСТ 5264-80

^x Для неподвижных опор. Величина K_1 - по наименьшей толщине свариваемых деталей. Варить сплошным швом.

^{xx} Каждое исполнение опор для $D_n = 57 \div 89$ мм предусматривает 2 варианта расположения креплений полухомутов: нормальное (болты параллельны вертикальной оси) и под углом 45° .

1, 2, 3, 4 - Опоры типа ТП соответственно тех же исполнений (черт. 1 табл. 2); 5 - полухомут (черт. 15 табл. 15); 6 - болт по ГОСТ 7798-70 с гайкой по ГОСТ 5915-70.

Черт. 2, лист 2

Таблица 3

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода D_n	Исполнение	h	B	B_1	Размеры болта $d \times l$	K	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН															
								Вертикальная Q_y	Осевая P_z при														
									$P_x = 0,5 P_z$	$P_x = 0,2 P_z$													
18	AC00	70	50	-	M12×40	5	1,0	2	1,5	2													
25	AC10	100	50	-							5	1,1	2	1,0	2								
32																							
38																							
45																							
57	A11	106	100	142/100	6	2,6	4	-	-														
	A12																						
	AC11																						
	AC12																						
	A21		156	135						-	3,9	-	-	-	-								
	A22																						
	AC21			100												-	-	3,0	-	-	-	-	
	AC22																						
76	A11	106	100	160/113	6	2,7	4,0	-	-														
	A12																						
	AC11																						
	AC12																						
	A21		156	135						-	4,0	-	-	-	-								
	A22																						
	AC21			100												-	-	8,0	-	-	-	-	
	AC22																						
89	A11		106	100						179/127	M12×40	6	2,8	4,0	-	-							
	A12																						
	AC11																						
	AC12																						
	A21	156		135	-	4,1	-	-	-	-													
	A22																						
	AC21			100													-	-	8,2	-	-	-	-
	AC22																						
108	B12	108		100	200/141	M16×50	7	7,9	9,5	18							35						

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	h	В	В ₁	Размеры болта d×l	К	Масса, кг, не более	Допускаемые нагрузки, кН		
								Вертикальная Q _y	Осевая P _z при	
									P _x = 0,5 P _z	P _x = 0,2 P _z
	БС12	158	135				7,7			
	Б22						10,9			
	БС22						8,9			
133	Б12	108	100	250/177			8,7	18	35	
	БС12						8,5			
	Б22	158	135				11,7			
	БС22						100			9,7
159	Б12	108	166	275/194	М16×50		9,3	9,5	18	
	БС12						9,1			
	Б22		135				12,3			
	БС22						100			10,3

Примечания: 1. В графе «В» в знаменателе дроби указан размер для исполнений опор с креплениями полухомутов под углом.

2. Значения массы опор приведены без учета массы упоров.

3. Для опор с креплениями полухомутов под углом в обозначении исполнения после цифр добавляется «У».

Пример условного обозначения опоры типа ТХ исп. АС12 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 89 мм:

ОПОРА 89-ТХ-АС12-09Г2С-ОСТ 36-...-

То же с креплениями полухомутов под углом:

ОПОРА 89-ТХ-АС12У-09Г2С-ОСТ 36-...-