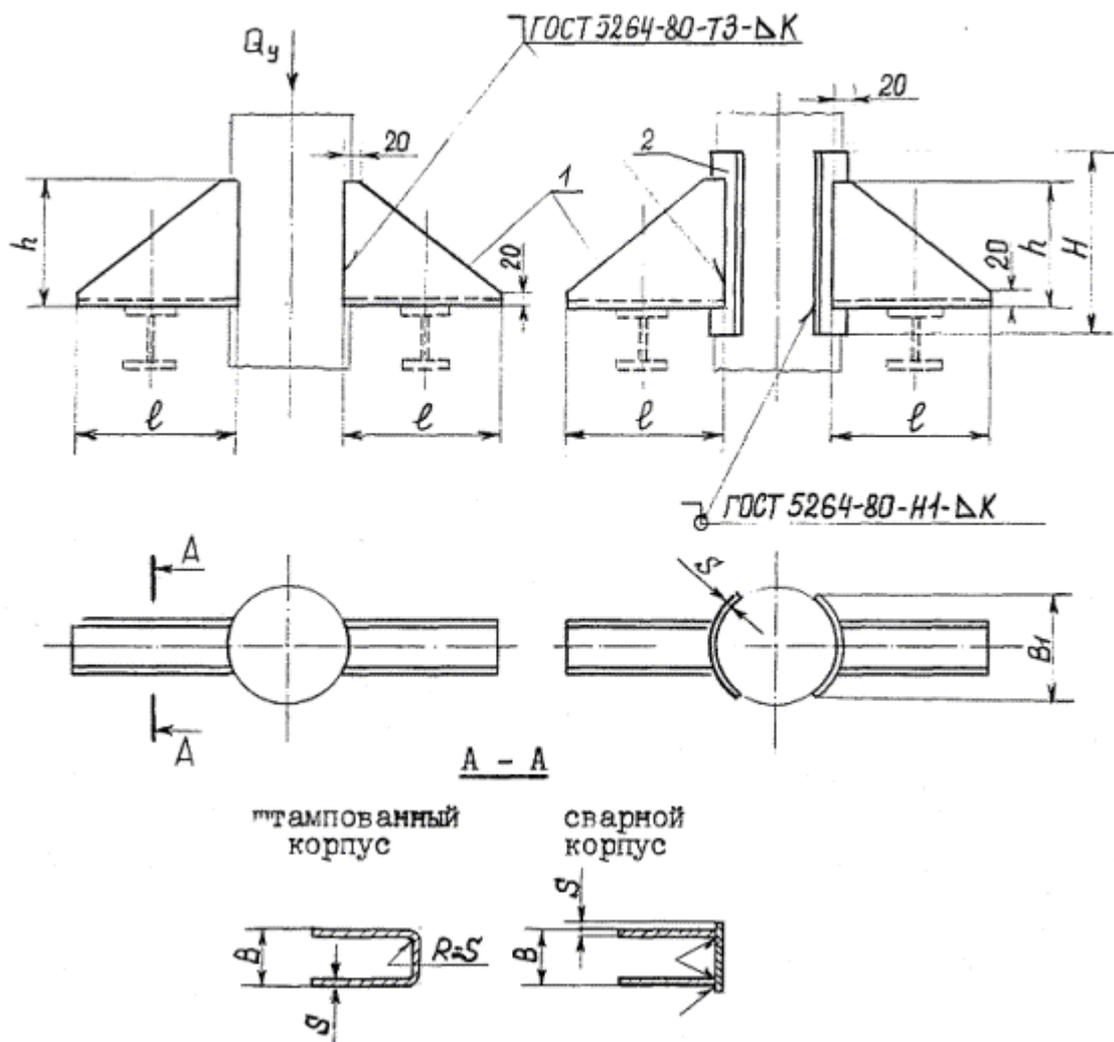


ОПОРЫ ВЕРТИКАЛЬНЫХ ТРУБОПРОВОДОВ - тип ВП
 А1, А2, Б1, Б2
 АС1, АС2, БС1, БС2

√(γ)



* К - по наименьшей толщине свариваемых деталей, варить сплошным швом.

1 - корпус штампованный или сварной; 2 - накладка.

Черт. 12

Таблица 12

Размеры, мм

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	B	h	S	B ₁	H	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
57	А1	100	40	100	3	-	-	0,4	3
76	А2	150						0,6	
89			А1	100	80	150	4	-	-
108	Б1*	100	100	190				1,7	
133	А2	150					2,2		

Наружный диаметр трубопровода Дн	Исполнение	l	B	h	S	B ₁	H	** Масса, кг, не более	Допускаемая нагрузка, кН
219	Б2*					100	190	3,0	
273	А1		200	200	6			3,4	40
325	Б1					240	250	7,1	
377	А2	300						6,6	
426	Б2					240	250	10,3	
530	А1	200		300	8			7,4	100
630									
820	Б1		240			400	14,0		
1020	А2	350	-			-	12,6		
	Б2					19,2			
1220	А1	300		400	10	-	-	16,2	160
	Б1		250			500	27,0		
1420	А2	450	-			-	18,8		
	Б2					250	500	29,7	

* Исполнение только для Дн = 219 мм.

** Значения массы опор со сварными корпусами на 2 % выше указанных в таблице.

Пример условного обозначения опоры типа ВП исполнения Б2 из стали 09Г2С для трубопровода Дн = 325 мм:

ОПОРА325-ВП-Б2-09Г2С-ОСТ36-...

То же со сварным корпусом

ОПОРА 325-ВП-БС2-09Г2С-ОСТ 36-