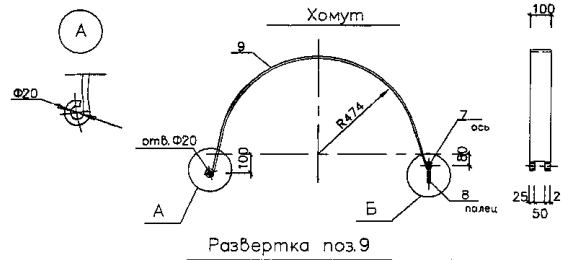
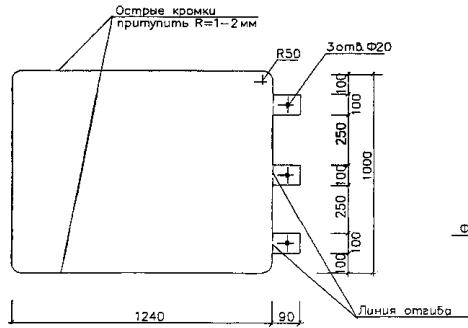
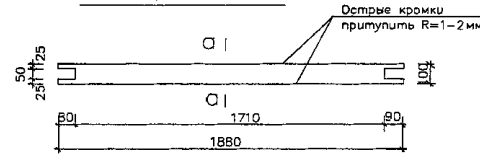


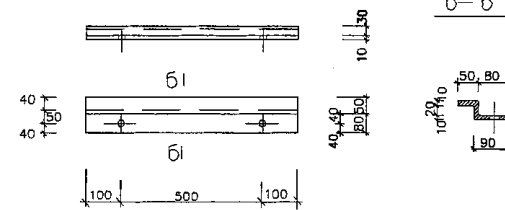
Развертка поз.5



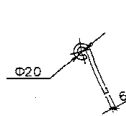
Развертка поз.9



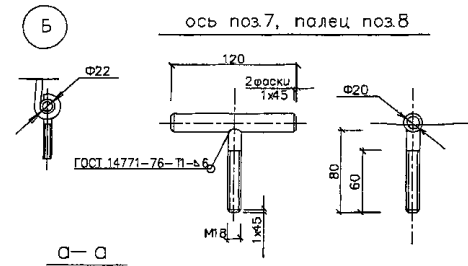
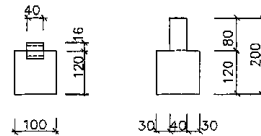
полосы поз.10



петля поз.5

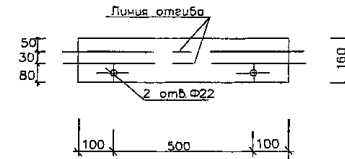


Развертка поз.6



а-а

Развертка поз.10



Примечания:

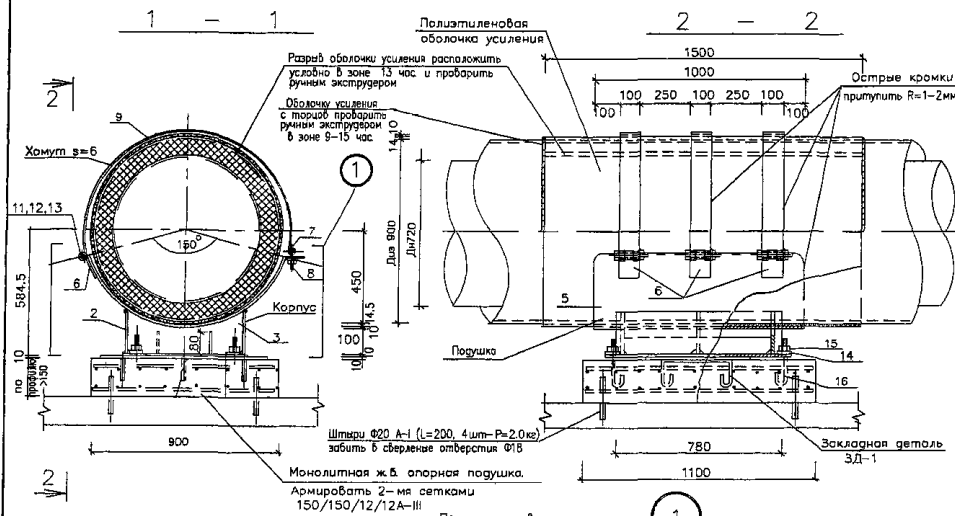
1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19; НТС 65-06-20 а, б, в.
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защитной газе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 3204-80\* электродными 3-42А по ГОСТ 9487-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов.
3. Все поверхности опор покрыть ортосиликатной краской типа КО-8101.
4. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.

Привязан по:			
ГИП			
Авт. прив.			

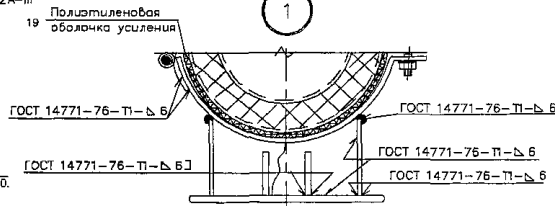
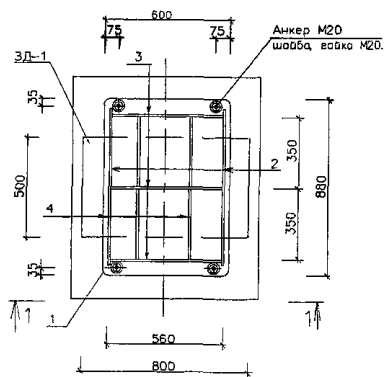
Нач. маст.	Беляков	04.06
Зам. нач.	Макаев	04.06
ГИП	Маловицкий	04.06
Исполнит.	Филиппов	04.06
Н. контр.	Шершбенева	04.06

НТС 65-06-19  
 Опоры ПО-700 и НПО-700  
 для теплотрасс Д-720 в ППУ изоляции  
 Детали  
 ( поз.5-10 )

Стация		
Р. н.	Лист	Листов
	3	3
ГУП МОСИНЖПРОЕКТ МАСТЕРСКАЯ №3		



План крепления направляющей опоры



Примечания:

1. Данный лист смотреть совместно с листами НТС 65-06-19 л.2,3
2. Сварка предусмотрена по всему периметру соприкосновения элементов дуговой в защите вазе по ГОСТ 14771-76 или ручной дуговой по ГОСТ 5264-80\* электродом Э-42А по ГОСТ 9467-75\*, толщина шва по наименьшей толщине свариваемых элементов
3. Острые кромки хомутов и подушки притупить R1-2мм.
4. Все поверхности опоры покрыть эпоксидной краской типа КО-8101
5. На трущиеся поверхности опор нанести слой графитовой смазки.
6. В днище канала просверлить отверстия Ф16. Забить в них на 100мм вглубь штыри Ф20 А-1 (L=200мм, 4 шт)
7. Расстояние между направляющими опорами определяется расчетом в каждом конкретном проекте
8. Обжатие теплопровода хомутами (поз9) производить без деформации полиэтиленовой оболочки усиления

Спецификация материалов на 1 опору

Тип изг.	Наименование	поз	Материал, ГОСТ.	Длина мм.	Кол. шт.	Масса 1 поз. кг	Масса всех поз. кг	Примечания
Корпус	опорная плита	1	полоса 10x600-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	880	1	41.5	41.5	л.2
	продольное ребро	2	полоса 8x200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	780	2	9.8	19.6	л.2
	ребро	3	полоса 6x200-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	540	3	5.1	15.3	л.2
	ребро	4	полоса 6x80-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	340	4	1.28	5.12	л.2
							81.52	
Подушка	ложе	5	полоса 10x1000-А-1 ГОСТ 82-70* Ст3пс ГОСТ 14637-89*	1330	1	104.4	104.4	л.3
	пепля	6	полоса 6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	200	3	0.94	2.8	л.3
							107.2	
Хомут	ось	7	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	120	3	0.3	0.9	л.3
	палец	8	Круг 18-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	80	3	0.2	0.6	л.3
	хомут	9	полоса 6x100-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	1880	3	8.85	26.6	л.3
							28.1	
Напр. полость	полость	10	полоса 10x160-Б-2 ГОСТ 103-76* Ст3пс5 ГОСТ 535-88	-	-	-	-	-
	гайка	11	Гайка М18.5 ГОСТ 5915-70*	-	6	0.047	0.28	-
Крепежные элементы	шайба	12	Шайба С.18.02 ГОСТ 11371-78*	-	6	0.0137	0.082	-
	болт	13	Болт М18x20.58 ГОСТ 7798-70*	-	3	0.292	0.88	-
	шайба	14	Шайба С.20.02 ГОСТ 11371-78*	-	4	0.023	0.092	-
	гайка	15	Гайка М20.5 ГОСТ 5915-70*	-	4	0.063	0.252	-
								1.586
Анкер	анкер	16	Круг 20-В ГОСТ 2590-88 Ст3сп ГОСТ 535-88	250	4	0.62	2.48	л.2
	опорная плита	17	Лист 10x500-Б-ПН-0 ГОСТ 19903-74* С245 ГОСТ 27772-88*	800	1	31.4	31.4	л.2
ЗД-1	анкер	18	Ф10А-1; ГОСТ 5781-82*	600	3	0.37	1.11	л.2
								32.51
Материалы								
19 П/э оболочка 900x4				1500	1	-	-	-
Монолитный ж/б. Бетон В-22.5				0.15м <sup>3</sup>	-	-	-	-
Ф12А-III ГОСТ 5781-82*				30п.м.	-	-	26.6	-

Привязан по:			
ГИП			
Авт.прив.			

Нач.мост	Беляков	01.06
Зам.нач.	Макеев	01.06
ГИП	Маловицкий	01.06
Исполнит.	Филиппов	01.06
Н.контр.	Шершневба	01.06

НТС 65-06-20

Направляющая опора НПО-700  
для теплопроводов Дн720 в ППУ изоляции  
Установочный чертеж.  
Спецификация.

Страница	Лист	Листов
р.п.	1	3

ГУП МОСИНЖПРОЕКТ  
МАСТЕРСКАЯ N3